

Poste de soudage par point

GYS

Réf. 019652

GYSPOT INVERTER BP.LX

L'inverter Gyspot BP.LX est une réelle avancée dans le domaine des équipements de soudage par point. Ce poste est la réponse idéale aux exigences du soudage des aciers à haute limite élastique THLE/aciers au bore), avec sa force de serrage aux électrodes de 550 daN avec des bras de 120mm et un courant de soudage de 13 000 A. Ce poste est conforme avec la Directive européenne 2004/40/CE.

DESCRIPTION

- Pince en X idéale pour tous types d'interventions
- Pince compacte et légère : 5 kg
- Pistolet multifonction (longueur 3m) : mono-point, rétreinte, soude rivets, goujons, écrous, rondelles, tire-clous
- Boîte d'accessoires
- Potence télescopique
- Ecran de contrôle 6"
- Commandes déportées sur la pince

PERFORMANCE

- En courant :
 - courant de soudage élevé : 13 000A
 - affichage de la valeur réelle du courant
 - signal sonore automatique si courant trop faible
 - régulation du courant
- En effort :
 - régulation automatique de l'effort
 - affichage de l'effort réel
 - pince légère : 5kg
 - gros effort : 550 daN avec bras de 120 mm à 8 bars
 - refroidissement liquide des bras et des électrodes
 - signal sonore automatique si effort trop faible

13 000 A
550 daN

Photo non contractuelle

INTERFACE HOMME/MACHINE

- Convivialité : lecture rapide des paramètres sur écran 6"
- Simplicité : 2 paramètres à sélectionner (épaisseur et qualité de la tôle)
- Sauvegarde des paramètres de soudage utilisateur

Fabriqué en FRANCE

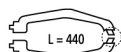
Homologué par différents constructeurs

TRACABILITE

- Archivage sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés sur la carte SD.



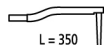
BRAS ET CONSOMMABLES



Ref. 050532



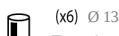
Ref. 049994



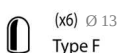
Ref. 050525



Ref. 050587



Ref. 049987



Ref. 049970

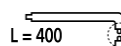
CWC (Caps Water Cooled)



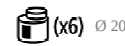
Ref. 050877



Ref. 050884



Ref. 050891



Ref. 050006



Ref. 018785

Graisse contact 100g

Ref. 050440

50/60Hz	AM	I RMS	mm	U ₀	Câbles	100% Cu	cm	kg
3x400	32 (D)	13 000	3+3 +3	1,5+3	16	LIQUID COOLED	L	Ømm²
							2,5m	200
							3m	150
							8m	4x6 H07RNF

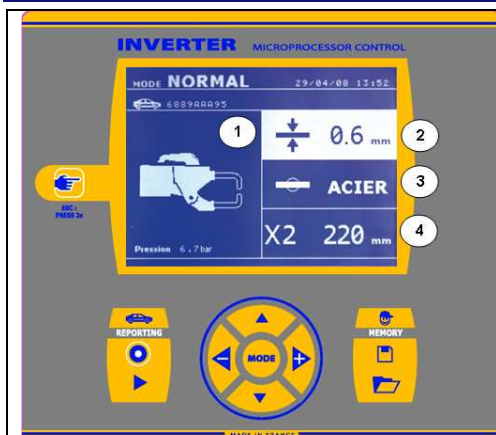
CE NORMES EUROPÉENNES - EUROPEAN STANDARDS
EUROPAISCHE NORM - NORMAS EUROPEAS
EUROPESE NORM

NF EN 50063

INVEST IN THE FUTURE

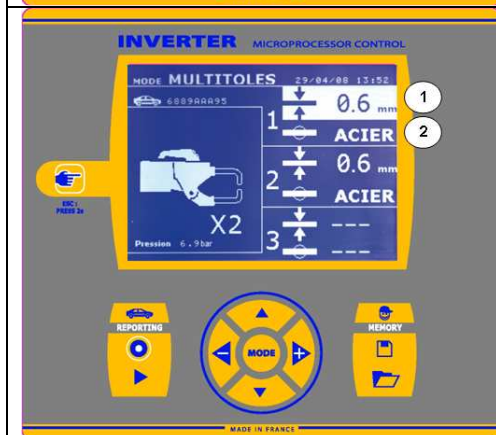
Email : contact@gys.frwww.gys.fr

GYSPOT INVERTER BP.LX : Menus intuitifs



MODE NORMAL

1. **Sélection de l'outil** : pince en X ou pistolet.
2. **Epaisseur des tôles** : sélection avec les touches (+) et (-).
3. **Type d'acier** : ACIER, HLE, UHLE et acier au bore (BORON).
4. **Type de bras** : pour appliquer l'effort de serrage programmé

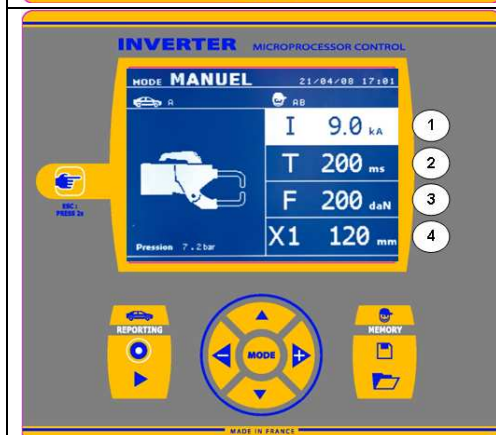


MODE MULTI-TÔLES

Le programme calcule les paramètres de soudage qui correspondent à l'assemblage de 2 ou 3 tôles.

Sélectionner pour chaque tôle :

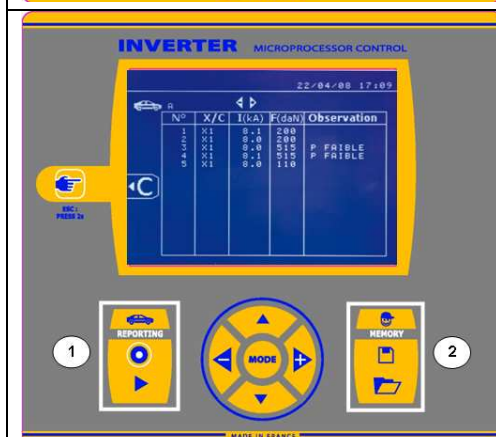
1. Epaisseur
2. Type d'acier



MODE MANUEL

Programmation directe des paramètres de soudage :

- 1 Courant de soudage
- 2 Temps de soudage
- 3 Effort de serrage
- 4 Type de bras



Sauvegarde des paramètres de soudage et traçabilité

- **1. REPORTING** : Enregistrement sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués sur une réparation, avec restitution sur PC.
- **2. MEMORY** : Sauvegarde sur carte SD des paramètres de soudage utilisateur.