

1		MODE NORMAL La machine détermine les paramètres de soudage à partir de l'épaisseur des tôles et du type d'acier.
2		MODE MANUEL Programmation directe des paramètres de soudage : - courant de soudage - temps de soudage - effort de serrage
3		MODE MULTI L'épaisseur de tôle ainsi que le type d'acier sont entrés pour chaque tôle de l'empilage à souder (2 ou 3 tôles). La machine détermine les paramètres de soudage.
4		MODE GYSTEEL La mesure de dureté obtenue par le produit GYSTEEL Vision peut être entrée directement dans ce menu pour spécifier le type d'acier. La machine détermine les paramètres de soudage.
5		MODE EASY ** Nouveau ** Ce mode permet de souder sans spécifier aucun paramètre dans la machine.
6		MODE CONSTRUCTEUR ** Nouveau ** Ce mode permet d'appeler nominativement un point préenregistré, selon le cahier des charges de réparation du constructeur, ou selon un profil de point de soudure programmé à l'aide du logiciel GYSPOT livré avec la machine. Les réglages sont automatiquement effectifs.
7		MODE ENERGY ** Nouveau ** Ce mode permet de contrôler l'énergie transmise pendant le point de soudure. L'utilisateur spécifie uniquement le courant de soudage (A) et l'énergie (kW) avant de faire le point. Ce mode est destiné aux constructeurs ou aux laboratoires de test.