

MIG

Triphasé

15 ▶ 205

TRIMIG 205-4S



Réf. 019904

Le TRIMIG 205-4S est un poste de soudure triphasé "synergique", idéal pour travaux de carrosserie, mécanique et serrurerie. Il est particulièrement recommandé pour le soudage des tôles fines Aciers, Inox, Alu et le soudo-brasage des aciers haute résistance.

⊕ Produit

A mode « Synergique », son réglage est simple et rapide. Contrôlé par microprocesseur, le poste définit par défaut la vitesse de fil idéale. Il supprime les réglages fastidieux et optimise les paramètres de soudage.

3 FONCTIONS DISPONIBLES

- Normal
- Spot : Fonction « bouchonnage » (pointage avec diamètre du point réglable)
- Delay : Fonction « point de chaînette » (pointage avec réglage de l'intermittence entre 2 points).

MODE SYNERGIQUE POUR UN RÉGLAGE SIMPLE ET RAPIDE

Grâce à cette fonction plus besoin de régler la vitesse fil.

Sélectionner simplement :

- ✓ la nature du fil
- ✓ le Ø fil
- ✓ la puissance

TRIMIG 205-4S (220/380V) détermine pour vous la **VITESSE FIL OPTIMALE**



Ref. 019904 : Livré d'origine Trimig 205-4S avec 1 torche 150 A de 3m, une pince de masse (Manodétendeur non compris).

Ref. 033504 : version 220/380V.

• Mémoire des derniers réglages.

Ref. 041486 : Option torche Spool motorisée Gun



Idéal pour l'entraînement des fils tendres aluminium AlSi5 ou AlSi12 (préconisés en réparation automobile). Son dévidoir incorporé reçoit des bobines Ø 100 mm (Alu, inox ou acier)

Ref. 041226 : Non Fourni Coffret Torche MB15 (150A)



Composition :

- Tubes contacts :
 - Ø0,6 M6 acier/inox (x 5)
 - Ø0,8 M6 acier/inox (x 5)
 - Ø0,8 M6 Alu (x 5)
- Supports tube contact 150A (x 3)
- Ressorts pour buse (x 5)
- Buses 150A (x 3)

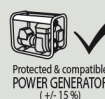


I₂
MMA

EN60974-1
(40°C)



cm
kg



400V

10A

15A
▼
205A

120A

150A
25%

16>28

47x77x79cm
55kg

— 5kVA

CE EN 60 974 -1

MADE IN FRANCE