

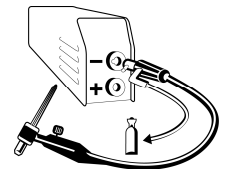
Réf. 044401

Torche TIG SR17V

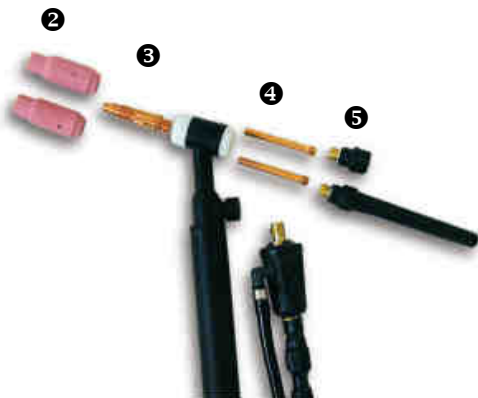
Convient pour le soudage TIG en équipement de tous les postes de soudure à électrode ou TIG Lift Arc qui n'intègrent pas d'électrovanne d'origine.



- La SR17V dispose sur sa torche d'une valve permettant de gérer manuellement l'ouverture et la fermeture du gaz.
- La Torche SR 17V (ref 044401) s'adapte sur les postes équipés de connecteur quart de tour 35/50.
- Le tuyau de gaz se raccorde à une bouteille « Argon » via un manodétendeur
- Livré avec coffret accessoires (cf tableau ci-dessous)



Consommables



	Coffret accessoires Livré la torche	Consommables supplémentaires
① Electrodes tungsten WR2	Ø 1,6 (x1) Ø 2,4 (x1)	Ø 1,6 (x10) ref : 044586 Ø 2 (x10) ref : 044593 Ø 2,4 (x10) ref : 044609
② Buses	n° 5 (x1) n°11 (x1)	n° 5 (x3) ref : 045026 n°11 (x3) ref : 045033
③ Supports pince et buse	Ø 1,6 (x1) Ø 2,4(x1)	Ø 1,6 (x3) ref : 044968 Ø 2/2,4 (x1) ref : 044975
④ Pincés étai	Ø 1,6 (x1) Ø 2,4 (x1)	Ø 1,6 (x3) ref : 044982 Ø 2 (x1) ref : 044999 Ø 2,4 (x1) ref : 045019
⑤ Coiffes	Courte (x1) : utilisée pour les endroits peu accessibles (nécessite de couper l'électrode tungstène) ref : 044944 Longue (x1) : la plus utilisée ref : 044951.	

Connecteur : 35/50

Longueur : 4m

**Facteur de marche à 60% : 140A DC
125 A AC**

Ø Electrodes tungstène utilisables : jusqu'à 2,4mm