

## ÉLECTRODES DE RECHARGEMENT

Type 600 HB

Electrodes destinées au rechargement des pièces neuves afin de protéger les zones qui s'usent vite ou sur les pièces usagées, réparer les parties usées.

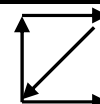
Elle est particulièrement conseillée, pour la réparation des parties usées telles que :

- dents de herse ou d'excavateurs
- socs, pointes et sabots de semoirs
- Godets, pièces d'usures...



### PROPRIETES

- Haute résistance à l'abrasion et aux chocs.
- Bonne résistance à l'usure à chaud.
- Fusion douce



### NORMALISATION

**DIN 8555**

E 2 UM - 60

### NATURE DU COURANT

- Amorçage dès 45 V
- Courant continu : Polarité (-) à l'électrode

Ø	I moyen
3,2	115 A
4	160 A

### CARATERISTIQUES MECANIQUES & ANALYSE CHIMIQUE

Caractéristiques Mécaniques  
Selon norme AFNOR NF 1594.1

<b>Dureté Brinell HB</b>	580-610
<b>Dureté Rockwell HRC</b>	55-60

Caractéristiques Chimiques  
selon norme EN ISO 6847

<b>C</b>	0,60 %
<b>Si</b>	1,00%
<b>Cr</b>	2,80 %
<b>Mn</b>	1,10 %