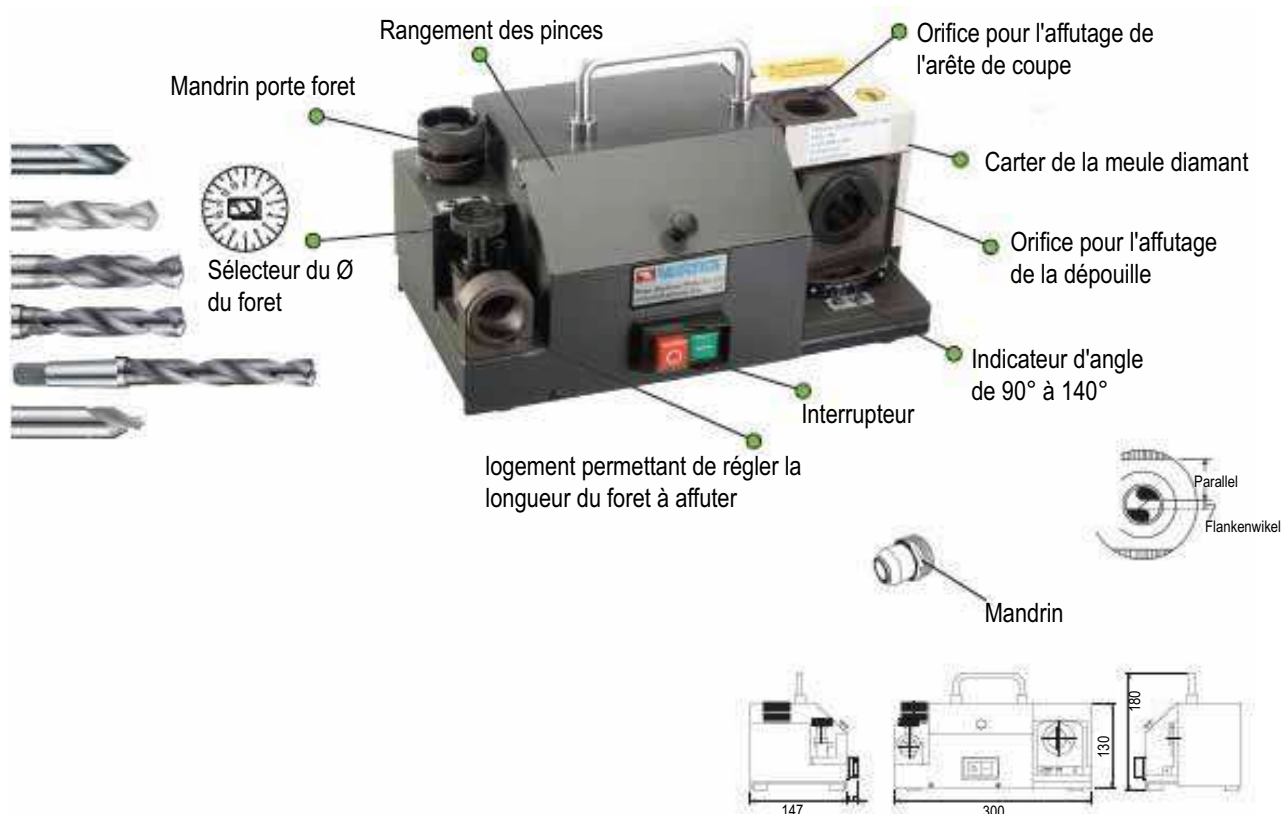
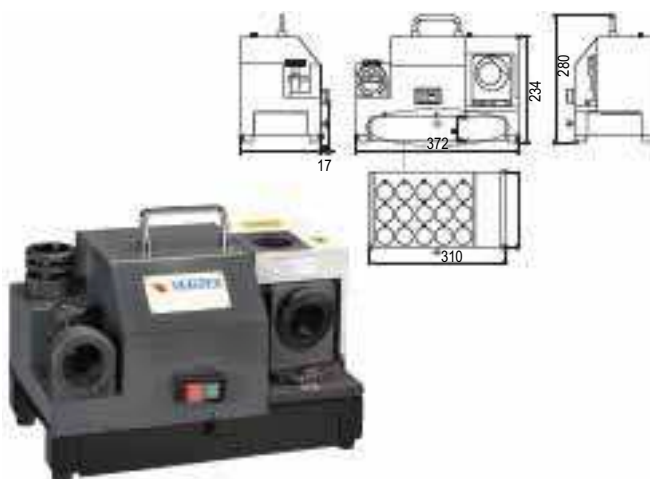




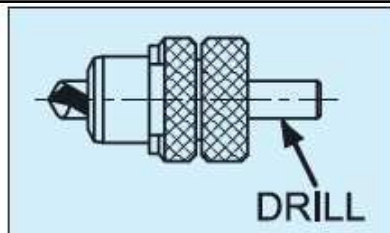
Caractéristiques techniques

Model	313	314
Capacité Ø mm	2 - 13	12 - 25
Plage angulaire	90° - 140°	100° - 136°
Alimentation Volt	230	230
Vitesse tpm	5100	5300
Poids kg	9.8	23.8
Dimensions mm	282x185x110	380x240x200
Pinces	11 pinces ER-20, de 3 à 13mm	14 pinces ER-40 de 12 à 25mm

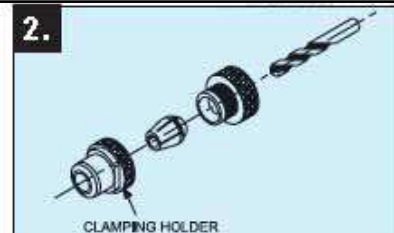




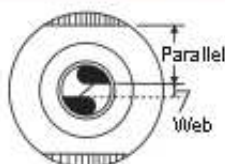
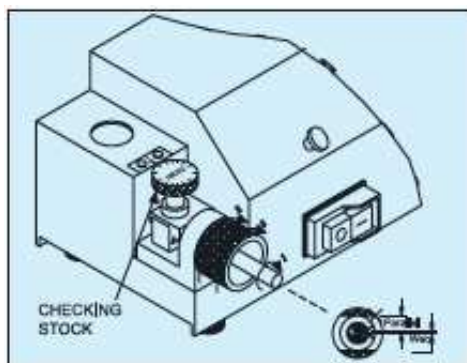
Choisir la pince du diamètre d foret et l'insérer dans le porte pince en l'inclinant à 45°



Insérer le mandrin dans cet ensemble dans le sens indiqué par le dessin



Ne serrer pas à fond le porte pince, le foret doit dans un premier temps pouvoir bouger.

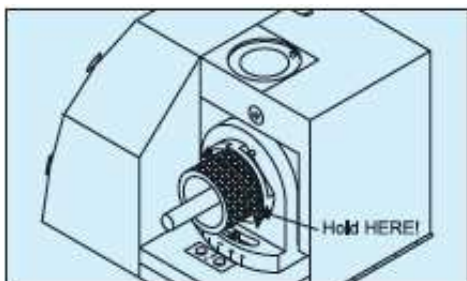


B. Réglage du foret dans le porte pince

1. Aligner le Ø du foret de la règle face au repère. Pour un foret de 8.2mm mettre le repère entre 8 et 8.5mm
2. Insérer le porte pince avec le foret.
3. Vérifier que la pointe du foret touche bien la butée et bloquer l'ensemble en tournant l'écrou de blocage du porte pince.

ATTENTION

- a) S'assurer que l'arête de coupe est bien parallèle au met plat du mandrin du porte pince
- b) Si la hauteur de pointe est inférieure à 10mm, ajouter 1 à 2 graduations sur la règle.
- c) si la l'arête de coupe du foret est différente d'un foret normal, vérifier le parallélisme ets choisir ensuite le Ø sur la règle.

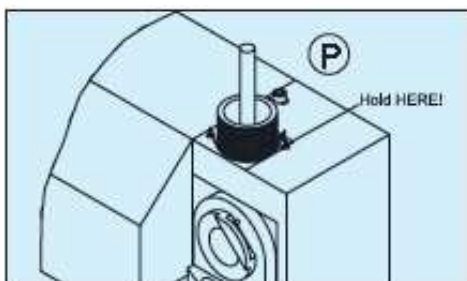


C. Affutage de la dépouille du foret

1. Choisir l'angle de dépouille suivant l'abac situé sur la machine
2. Démarrer la machine.
3. Insérer le porte pince dans l'orifice en faisant coïncider les mets plat du porte pince et de l'orifice
4. Affuter en tournant le porte pince de droit à gauche jusqu'à disparition du bruit de l'affutage.
5. Sortir et tourner l'ensemble de 180° et recommencer l'opération.

ATTENTION

- a) Tenez bien le porte pince par son écrou de serrage lors de l'affutage. et surtout ajuster l'angle de dépouille avant de commencer l'affutage.

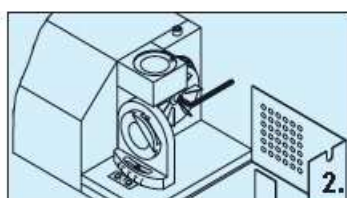
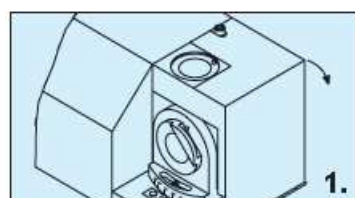


D. Affutage de l'arête de coupe

1. Démarrer la machine.
2. Insérer le porte pince dans l'orifice supérieur en faisant coïncider les mets plat du porte pince et de l'orifice
4. Affuter en tournant le porte pince de droit à gauche jusqu'à disparition du bruit de l'affutage.
5. Sortir et tourner l'ensemble de 180° et recommencer l'opération.

ATTENTION

- a) Les forets inférieur à 4 mm de Ø n'ont pas besoin de cet affutage.



C. Changement de la meule

1. Arrêter et débrancher la machine
2. Enlever le carter de protection de la meule
3. Changer la meule
4. Remettre le carter avant de démarrer la machine