

Transport de la machine

1. La machine pèse jusqu'à 23kg.
2. Utiliser des moyens de transport appropriés pour transporter la machine.

Poste de travail

1. L'éclairage et la ventilation du local de travail doivent être suffisants.
2. L'éclairage doit être de 300 LUX pour assurer un bon travail.

Niveau sonore

1. Le niveau sonore de la machine pendant le fonctionnement est de 60-65dB (A).
2. Le niveau sonore peut être plus fort lors de la coupe en fonction du matériau. Il convient donc de se protéger du bruit et de prendre des mesures de sécurité appropriées (par ex.: protection des oreilles).

Branchement électrique

1. La machine modèle 348C est livrée avec câble d'alimentation et prise, 230V, 50Hz.
2. Les fusibles doivent être d'au moins 10A.
3. Les caractéristiques techniques précises se trouvent sur la plaque signalétique de la machine et sur le plan électrique joint aux présentes instructions.
4. **ATTENTION:** Débrancher la machine du secteur (enlever la prise) pour tous les travaux d'assistance technique ou de transformation ainsi que pour les réparations de la machine.
5. Le câble de terre jaune/vert est important pour la sécurité électrique. Il convient donc de le monter correctement.

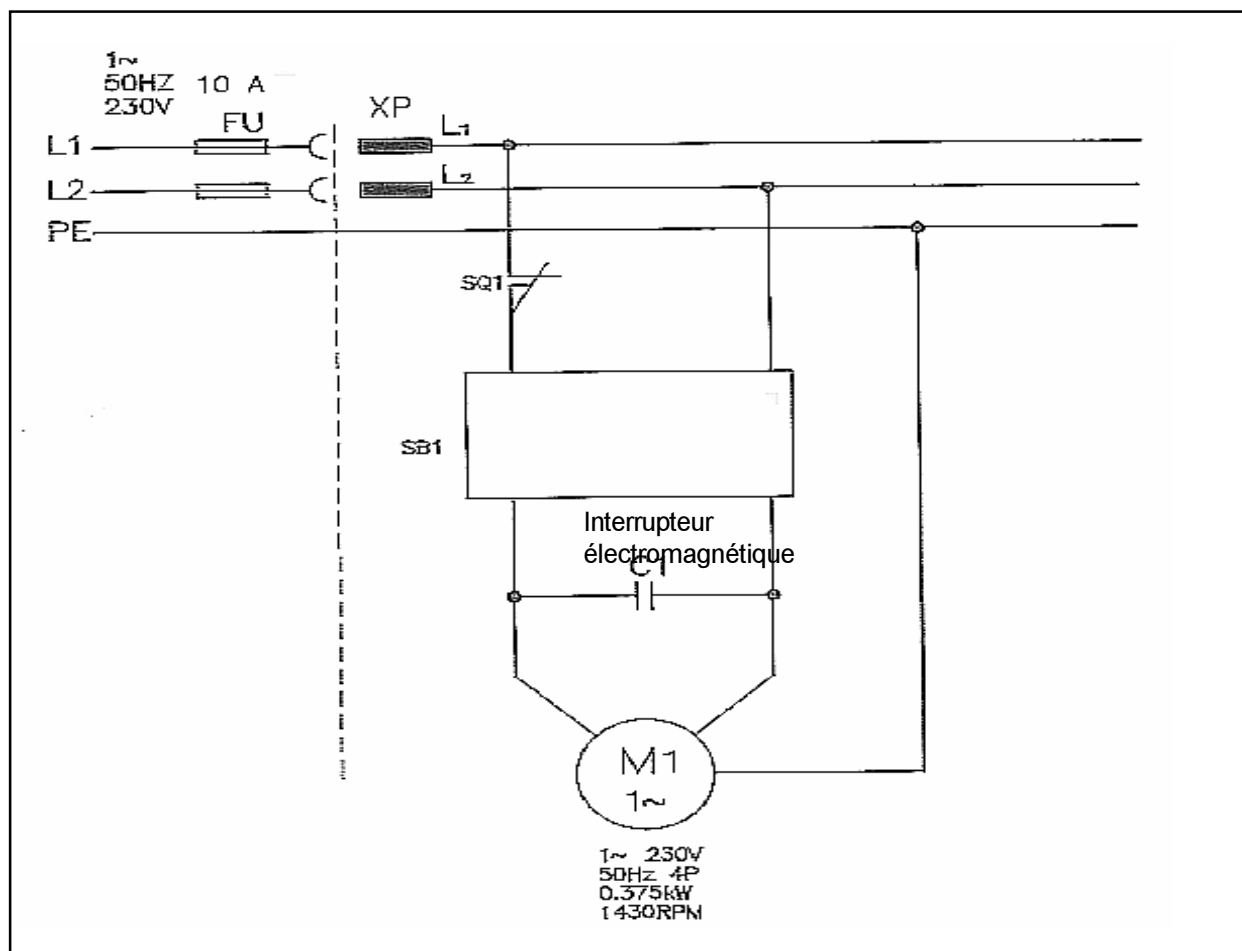
Caractéristiques techniques

Tension nominale : 220-240V AC
Puissance nominale : 0.375 Kw
Vitesse du ruban : 45 m/min
Dimension du ruban : 1470 x 13 x 0.65 mm
Dimensions : 724 x 381 x 458 mm
Poids : 23 kg

Capacité de coupe mm:

90°	ronde	rectangulaire	45°	ronde	rectangulaire
	100	100x150		100	60x100

Sur le schéma électrique sont les indications exactes pour le montage électrique. Le câble électrique, si ce branchement doit être changé, celui-ci doit être fait par un électricien.



Nomenclature des composants électriques

Désignation	Description et fonction	Type	Caractéristiques techniques	Normes	Divers
XP	Fiche d'alimentation	LT-322	250VAC 5-10A	IEC 309-1 IEC 309-2	SEV
	Câble d'alimentation	N/10250 TA16R	1.00mm2x3G HO5W-F	IEC 53 Code 227	SEV
SQ1	Interrupteur de position	XCK-T	U _i = 500V U _{imp} = 6kV AC-15 240V 3A IP 65	IEC 947 EN 60947-5-1	CE CE
SB1	Interrupteur électromagnétique (MARCHE/ARRET)	KJD12	220-240V 10A 2P AC-2 AC-15	EN 60947-1 EN 60947-4-1 EN 60947-5-1	CE
C1	Condensateur de démarrage du moteur	Y759	Kap. 100MFD W.V: 125 Vac		
M1	Moteur principal	UE-100S	1- 230V, 50Hz 4P 0.375KW 1430 UPM		

AVANT D'EFFECTUER UNE COUPE

Desserrez la patte de blocage (A) de la Fig. 1, pour libérer la scie. Après utilisation, remettez en place la patte de blocage et serrez-la correctement pour assurer votre sécurité lors du transport. Tout défaut d'observation de cet avertissement risque d'entraîner des lésions corporelles et l'endommagement de la machine.

Utilisation de l'étau rapide

La machine est équipée d'un nouvel étau « rapide » amélioré. Trois éléments et une manette permettent de résoudre simplement tous les problèmes rencontrés auparavant. Effectuez les opérations simples décrites ci-après. Vous apprécierez la commodité de notre dispositif.

1. Relevez la manette (A) de la Fig. 2 pour pouvoir faire avancer et reculer facilement l'étau, à l'aide du volant (B) à l'extrémité gauche du socle.
2. Repoussez le mors (C) vers la pièce, en le rapprochant au maximum de l'autre mors, qui est fixe.
3. Rabattez la manette.
4. Tournez le volant (B) dans le sens des aiguilles d'une montre, pour vous assurer du bon positionnement de la pièce. Vous constaterez en utilisation que ce mode de fixation de la pièce est plus pratique et plus efficace que tous les systèmes traditionnels.

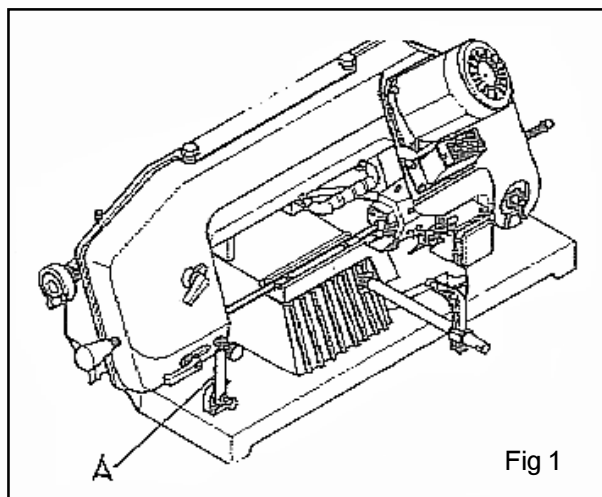


Fig 1

ATTENTION !

N'UTILISEZ LA SCIE QUE SI LES PROTECTIONS DE LA LAME SONT EN PLACE

Installation de la pièce

1. Relevez la tête de la scie à la verticale.
2. Ouvrez l'étau de manière à pouvoir y introduire la pièce à couper, en tirant sur le volant à l'extrémité du socle.
3. Placez la pièce sur le banc de sciage. Si elle est longue, soutenez-en l'extrémité.

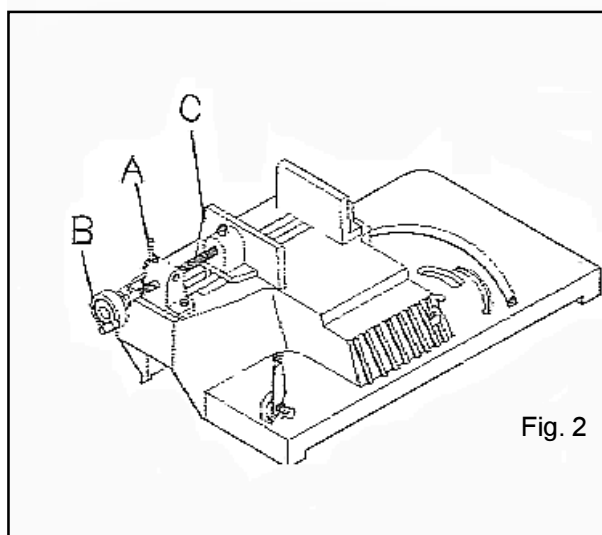


Fig. 2