

	370E / 370EZ	371E	373E
Capacité de perçage	16 mm	16 mm	16 mm
Cône	CM 2	CM 2	CM 2
Col de cygne	178 mm	178 mm	178 mm
Profondeur de perçage	85 mm	85 mm	85 mm
Plage des vitesses	290 - 2300	290 - 2300	290 - 2300
Distance broche-table	450mm	450 mm	640mm--
Distance broche-pied	640 mm	640 mm	
Diamètre de la broche	52 mm	52 mm	52 mm
Diamètre de la colonne	80 mm	80 mm	80 mm
Dimensions table	265 x 265 mm	265 x 265 mm	290 x 330 mm
Dimensions pied	280 x 500 mm	280 x 500 mm	–
Moteur	0,55 kW	0,55 kW	0,55 kW
Dimensions	630x300x960	630x300x960	630x350x1870
Poids	77.2 kg	77.2 kg	98.0 kg

Test du niveau sonore, effectué conformément au point 1.7.4, des directives pour machines 89/392.
Avec une charge normale de travail la machine émet un niveau sonore inférieur à 70 dB (IEC 651 - IEC 804).
Toutefois ce niveau sonore peut éventuellement être supérieur en raison du matériau usiné. Dans un tel cas l'opérateur doit être protégé contre le bruit à l'aide de moyens appropriés.

DESCRIPTION DE LA MACHINE

Avec une utilisation conforme à ses capacités et une maintenance régulière, son bon fonctionnement et sa grande précision de travail sont garantis pour de longues années.

La machine ne doit être utilisée que par du personnel qui a pris soin d'étudier le manuel d'utilisation, qui comprend et maîtrise son maniement.

Pour cela chaque fonction de la machine doit être exécutée à vide et maîtrisée, avant qu'elle soit utilisée en travail.

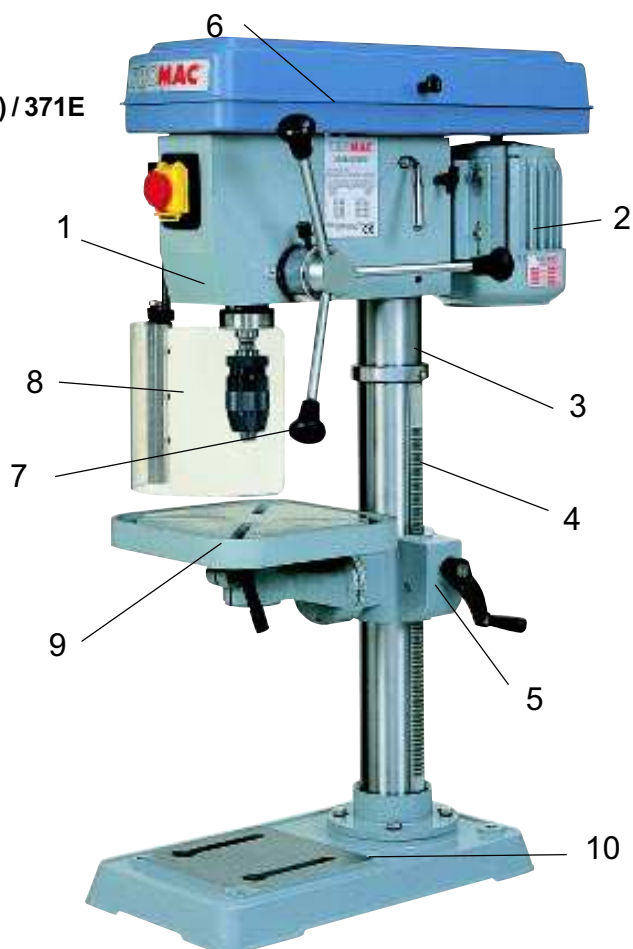
PARTICULARITÉS

1. Permet de percer avec un grand choix d'outils.
2. La machine est construite avec précision. Un personnel qualifié ne trouve pas de limites dans la simplicité de son utilisation.
3. Le perçage s'effectue par la méthode de descente manuelle de la broche.
4. La colonne creuse confère aussi à la machine une grande rigidité contre les déformations et garantie une haute précision de travail.
5. La tête de la machine est en fonte grise vieillie. Elle est également garante de la précision.

**Hauptbedienungselemente
Eléments principaux de conduite**

370E (Z) / 371E

1. Kopf / Tête
2. Motor / Moteur
3. Säule / Colonne
4. Zahnstange / Crémaillère
5. Säulenflansch / Flasque
6. Riemendeckel / Capot courroies
7. Vorschubhebel / Levier de descente
8. Späneschutz / Protection
9. Tisch / Table
10. Fussplatte / Pied



**Hauptbedienungselemente
Eléments principaux de conduite**

373E

1. Kopf / Tête
2. Motor / Moteur
3. Säule / Colonne
4. Zahnstange / Crémaillère
5. Säulenflansch / Flasque
6. Riemendeckel / Capot courroies
7. Vorschubhebel / Levier de descente
8. Späneschutz / Protection
9. Tisch / Table
10. Maschinenstand / Socle

