

Réfs.
731
700
DIN 338

Foret HSS Métal - Cobalt 5%



**SPÉCIAL
INOX**



Descriptif Technique

Pointe 118°
Affûtage pointe en croix
Hélice Type "N" meulée
Acier rapide
5 % de cobalt

Avantages

Le cobalt augmente la
résistance à la chauffe,
permet le perçage
des aciers durs
comme l'inox.

Matériaux

Inox
Acier
Zamac
Bronze
Graphite

Foret HSS Métal - Nitrure de Titane - TIN

Réfs.
732
728
DIN 338



Descriptif Technique

Pointe 118°
Affûtage pointe en croix
Hélice Type "N" meulée
Acier rapide
Revêtement nitrure
de titane

Avantages

Le revêtement titane
limite la chauffe
et favorise
l'évacuation
des copeaux

Matériaux

Inox
Acier
Bronze
Zamac
Graphite

**REVETEMENT
TITANE**

DISPONIBLE EN COFFRET



720 C - page 48

Ø	LU	LT	ref.	gencod	packaging*
2	24	49	731D02	3336600021563	x1
2.5	30	57	731D02.5	3336600021570	x1
3	33	61	731D03	3336600021587	x1
3.2	36	65	731D03.2	3336600021600	x1
3.5	39	70	731D03.5	3336600021631	x1
4	43	75	731D04	3336600021662	x1
4.2	43	75	731D04.2	3336600021686	x1
4.5	47	80	731D04.5	3336600021716	x1
5	52	86	731D05	3336600021761	x1
5.2	52	86	731D05.2	3336600021785	x1
5.5	57	93	731D05.5	3336600021815	x1
6	57	93	731D06	3336600021846	x1
6.2	63	101	731D06.2	3336600021853	x1
6.5	63	101	731D06.5	3336600021860	x1
7	69	109	731D07	3336600021884	x1
7.5	69	109	731D07.5	3336600021891	x1
8	75	117	731D08	3336600021907	x1
8.5	75	117	731D08.5	3336600021921	x1
9	81	125	731D09	3336600021938	x1
9.5	81	125	731D09.5	3336600021952	x1
10	87	133	731D10	3336600021969	x1
10.5	87	133	731D10.5	3336600021976	x1
11	94	142	731D11	3336600021983	x1
11.5	94	142	731D11.5	3336600021990	x1
12	101	151	731D12	3336600022003	x1
12.5	101	151	731D12.5	3336600022010	x1
13	101	151	731D13	3336600022027	x1

*Packaging : SLEEVE (voir page 50)

en Tube de 10 ou 5 forets identiques

Conditionnement en tube disponible au deuxième trimestre

Ø	LU	LT	ref.	gencod	packaging
2	24	49	700D02	3336600016644	1=10
2.5	30	57	700D02.5	3336600016651	1=10
3	33	61	700D03	3336600016668	1=10
3.2	36	65	700D03.2	3336600016682	1=10
3.5	39	70	700D03.5	3336600016712	1=10
4	43	75	700D04	3336600016743	1=10
4.2	43	75	700D04.2	3336600016767	1=10
4.5	47	80	700D04.5	3336600016798	1=10
5	52	86	700D05	3336600016842	1=10
5.2	52	86	700D05.2	3336600016866	1=10
5.5	57	93	700D05.5	3336600016897	1=10
6	57	93	700D06	3336600016927	1=10
6.5	63	101	700D06.5	3336600016941	1=10
7	69	109	700D07	3336600016965	1=10
8	75	117	700D08	3336600016989	1=10
8.5	75	117	700D08.5	3336600016996	1=10
9	81	125	700D09	3336600017009	1=10
10	87	133	700D10	3336600017030	1=10
11	94	142	700D11	3336600017054	1=5
12	101	151	700D12	3336600017078	1=5
13	101	151	700D13	3336600017092	1=5

Ø	LU	LT	ref.	gencod	packaging*
1	12	34	732D01	3336600017108	x1
1.5	18	40	732D01.5	3336600017115	x1
2	24	49	732D02	3336600017148	x1
2.5	30	57	732D02.5	3336600017155	x1
3	33	61	732D03	3336600017162	x1
3.2	36	65	732D03.2	3336600017179	x1
3.5	39	70	732D03.5	3336600017186	x1
4	43	75	732D04	3336600017193	x1
4.2	43	75	732D04.2	3336600017189	x1
4.5	47	80	732D04.5	3336600017181	x1
5	52	86	732D05	3336600017182	x1
5.2	52	86	732D05.2	3336600017252	x1
5.5	57	93	732D05.5	3336600017183	x1
6	57	93	732D06	3336600017184	x1
6.5	63	101	732D06.5	3336600017185	x1
7	69	109	732D07	3336600017186	x1
7.5	69	109	732D07.5	3336600017187	x1
8	75	117	732D08	3336600017188	x1
8.5	75	117	732D08.5	3336600017189	x1
9	81	125	732D09	3336600017190	x1
9.5	81	125	732D09.5	3336600017191	x1
10	87	133	732D10	3336600017191	x1
10.5	87	133	732D10.5	3336600017320	x1
11	94	142	732D11	3336600017242	x1
11.5	94	142	732D11.5	3336600017337	x1
12	101	151	732D12	3336600017243	x1
12.5	101	151	732D12.5	3336600017344	x1
13	101	151	732D13	3336600017248	x1

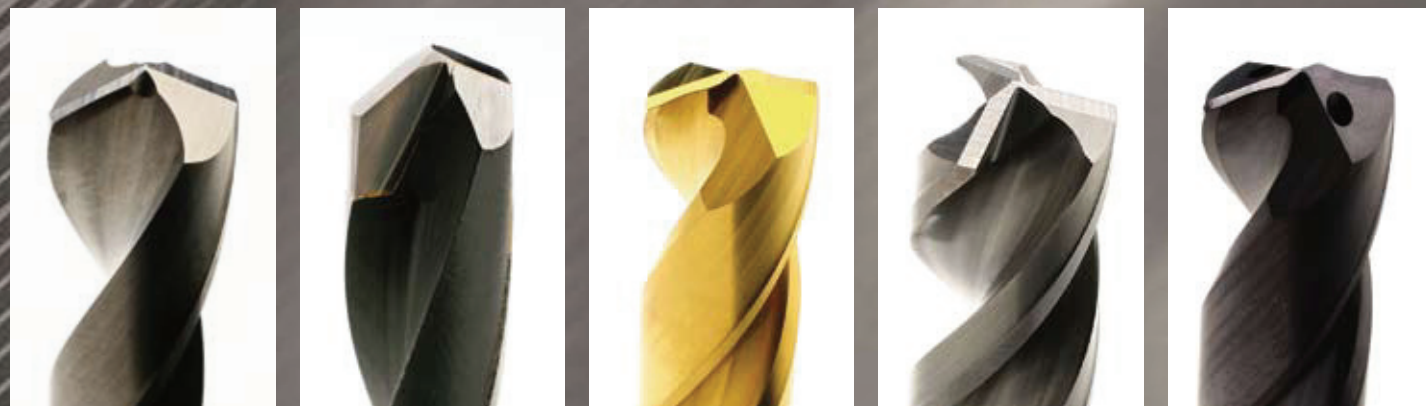
*Packaging : SLEEVE (voir page 50)

en Tube de 10 ou 5 forets identiques

Conditionnement en tube disponible au deuxième trimestre

Ø	LU	LT	ref.	gencod	packaging
1	12	34	728D01	3336600017351	1=10
1.5	18	40	728D01.5	3336600017368	1=10
2	24	49	728D02	3336600017375	1=10
2.5	30	57	728D02.5	3336600017399	1=10
2.8	33	61	728D02.8	3336600017412	1=10
3	33	61	728D03	3336600017429	1=10
3.2	36	65	728D03.2	3336600017443	1=10
3.5	39	70	728D03.5	3336600017474	1=10
4	43	75	728D04	3336600017504	1=10
4.2	43	75	728D04.2	3336600017528	1=10
4.5	47	80	728D04.5	3336600017559	1=10
5	52	86	728D05	3336600017597	1=10
5.2	52	86	728D05.2	3336600017610	1=10
5.5	57	93	728D05.5	3336600017627	1=10
6	57	93	728D06	3336600017634	1=10
6.2	63	101	728D06.2	3336600017658	1=10
6.5	63	101	728D06.5	3336600017665	1=10
7	69	109	728D07	3336600017672	1=10
7.5	69	109	728D07.5	3336600017702	1=10
8	75	117	728D08	3336600017719	1=10
8.5	75	117	728D08.5	3336600017740	1=10
9	81	125	728D09	3336600017757	1=10
10	87	133	728D10	3336600017771	1=10
11	94	142	728D11	3336600017795	1=5
12	101	151	728D12	3336600017818	1=5
13	101	151	728D13	3336600017832	1=5

Forets carbure monobloc



Des outils de coupe pour les plus exigeants.

Depuis plus de 50 ans,

le groupe Diager s'impose comme le spécialiste des outils au carbure. Disposant d'un parc machine moderne et d'un département recherche et développement performant. Diager utilise toutes les synergies d'un groupe pour concevoir des outils de hautes qualités pour les industriels. Véritable partenaire d'acteurs majeurs de l'industrie mécanique, aéronautique, spatiale ou automobile, Diager a concentré le meilleur de son expertise dans un programme spécial distribution professionnelle.

Découvrez notre
programme industrie

3000 outils pour la
fourniture industrielle.



DIAGER®