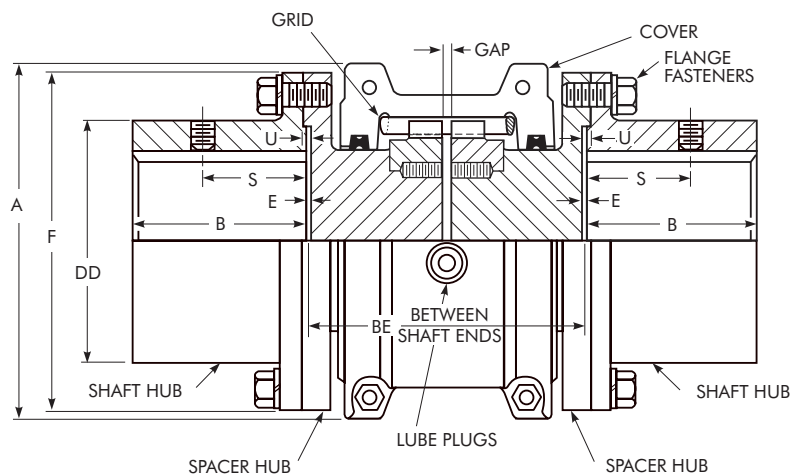


Type T31

Full Spacer/Dimensions — Millimeters



SIZE ★	Torque Rating Nm †	Allow Speed rpm ‡	Max Bore mm •	Min Bore mm ■	Cplg Wt With No Bore & Min BE kg	Wt Added Per mm of BE Over Minimum	Lube Wt kg	DIMENSIONS — MILLIMETERS											Flange Fasteners	
								A	B	BE		DD	E	F	S	U	Gap	No. per Flange & SAE Grade	Dia Inches	
										Min	Max									
1020T	52	3600	35	13	3.85	0,010	0,0272	97,0	34,9	88,9	203	52,4	0,8	85,7	27,4	1,8	5	4 — Gr 8	.250	
1030T	149	3600	43	13	5,21	0,016	0,0408	105,7	41,3	88,9	216	59,5	0,8	93,7	31,5	1,8	5	8 — Gr 8	.250	
1040T	249	3600	56	13	8,43	0,021	0,0544	114,3	54,0	88,9	216	78,6	0,8	112,7	27,4	1,8	5	8 — Gr 8	.250	
1050T	435	3600	67	13	12,8	0,028	0,0680	135,1	60,3	111,1	216	87,3	0,8	125,4	40,6	1,8	5	8 — Gr 8	.312	
1060T	684	3600	80	20	20,5	0,037	0,0862	147,8	73,0	122,2	330	103,2	1,8	144,5	43,2	2,8	5	8 — Gr 8	.375	
1070T	994	3600	85	20	24,8	0,048	0,113	158,8	79,4	127,0	330	109,5	1,8	152,4	46,7	2,8	5	12 — Gr 8	.375	
1080T	2 050	3600	95	27	40,0	0,069	0,172	190,5	88,9	155,5	406	122,2	1,8	177,8	49,8	2,8	5	12 — Gr 5	.500	
1090T	3 730	3600	110	27	60,1	0,10	0,254	211,1	101,6	163,5	406	142,9	1,8	209,6	56,9	2,8	5	12 — Gr 5	.625	
1100T	6 280	2440	130	39	90,2	0,12	0,426	251,0	90,4	203,2	406	171,4	1,6	250,8		3,2	6	12 — Gr 5	.750	
1110T	9 320	2250	150	51	119	0,16	0,508	269,7	104,1	209,6	406	196,8	1,6	276,2		3,2	6	12 — Gr 5	.750	
1120T	13 700	2025	170	64	178	0,20	0,735	307,8	119,4	246,1	406	225,4	1,6	319,1		4,0	10	12 — Gr 5	.875	
1130T	19 900	1800	190	77	237	0,29	0,907	345,9	134,6	257,1	406	238,1	1,6	346,1		4,0	10	12 — Gr 5	1.000	
1140T	28 600	1650	210	89	327	0,40	1,13	384,0	152,4	266,7	406	266,7	1,6	385,8		4,0	10	12 — Gr 5	1.125	

★ Refer to Page 5 for General Information and Reference Notes.

**TABLE 6 — Type T31 Standard Stock Spacer Lengths
(BE=Distance Between Shaft Ends)**

Between Shaft Ends		Pump Std	COUPLING SIZE									
Millimeters	Inch		1020T	1030T	1040T	1050T	1060T	1070T	1080T	1090T	1100T	1110T
89	3.5	ANSI	X	X	X							
100	3.94	ISO	X	X	X							
108	4.25	MISC	X	X	X							
111	4.38	ANSI	X	X	X	X						
119	4.69	MISC	X	X	X	X						
127	5.00	ANSI	X	X	X	X	X	X				
133	5.22	MISC	...	...	X							
137	5.38	MISC	...	X	X							
140	5.51	ISO	X	X	X	X	X	X				
144	5.66	MISC	...	X	X							
148	5.81	MISC	...	X	X	X						
152	5.97	MISC	...	...	X	X						
155	6.12	MISC	...	X	X	X	X	X				
176	6.94	MISC	X	X	X	X	X					
178	7.00	ANSI	...	...	...	...	...	X	X			
180	7.09	ISO	...	...	X	X	...	X	X	X		
184	7.25	ANSI	...	X	X	X	X	X	X			
203	8.00	MISC	...	...	...	...	...	...	...	...	X	
218	8.59	MISC	...	...	...	...	...	...	X			
219	8.62	MISC	...	...	...	...	X	X				
226	8.88	MISC	...	...	...	...	...	...	...	...	X	
248	9.75	ANSI	...	...	...	...	X	X	X	X	X	X
250	9.84	ISO	...	...	...	...	...	...	...	...	X	X
252	9.94	MISC	...	...	...	...	...	...	X			
282	11.09	MISC	...	...	...	...	...	...	X			
311	12.25	ANSI	...	...	...	...	X	X	X	X		
357	14.05	MISC	...	...	...	...	...	...	...	...	...	X