

Types T41, T41-2

Controlled Torque/Dimensions — Millimeters

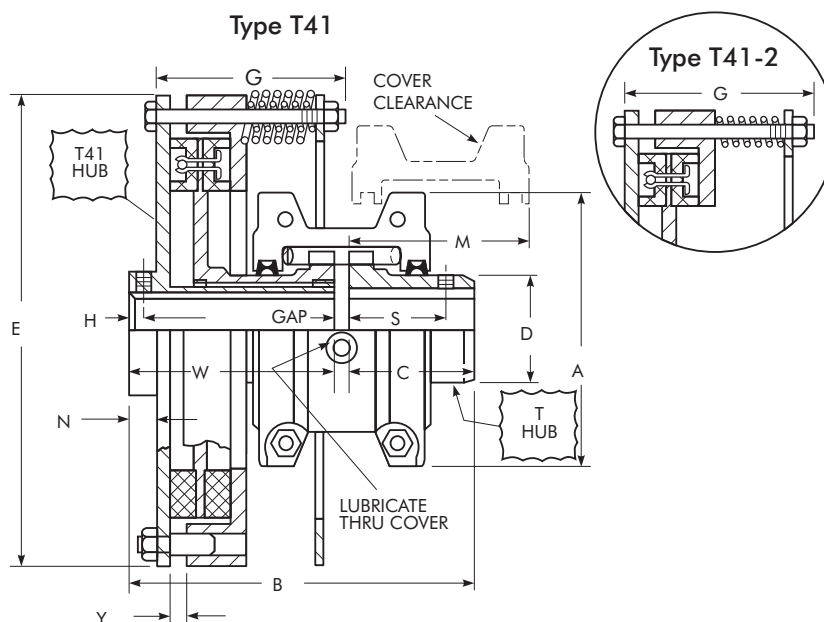


TABLE 8 — T41 Slip Torques, Bores & Speeds

SIZE ★	Cplg Wt ♦ w/o Bore-kg		Lube Wt kg	DIMENSIONS—MILLIMETERS													
	T41	T41-2		A	B	C	D	E	G	H	M ▲	N	S	W	Y ♣	Gap	
20T	6,17	...	0,027	101,6	130,0	47,8	39,6	177,8	63,5	5,6	47,8	10,7	39,1	79,2	5,1	3	
30T	8,16	8,16	0,041	111,3	130,0	47,8	49,3	201,7	69,6	5,6	50,8	10,7	39,1	79,2	5,1	3	
40T	11,5	11,3	0,054	117,3	133,1	50,8	56,9	231,6	82,3	5,6	63,5	12,2	40,1	79,2	5,1	3	
50T	16,4	16,0	0,068	138,2	150,9	60,5	66,5	270,3	82,3*	5,6	63,5	10,7	44,7	87,4	5,1	3	
60T	22,0	21,3	0,086	150,9	163,1	63,5	76,2	301,2	88,9	8,1	76,2	15,2	52,3	96,5	5,1	3	
70T	28,2	27,3	0,113	162,1	182,9	76,2	87,4	323,6	101,6	8,1	82,8	14,7	53,8	103,6	5,1	3	
80T	41,0	40,3	0,172	193,5	206,2	88,9	104,6	361,7	101,6	8,1	91,9	14,7	64,5	114,3	5,1	3	
90T	62,6	60,3	0,254	212,9	230,1	98,6	124,0	413,5	127,0	8,1	109,2	16,3	71,1	128,5	5,1	3	
100T	101	91,6	0,426	251,0	269,2	120,7	142,2	491,2	139,7	...	147,3	20,8	...	143,8	5,3	5	
110T	128	121	0,499	269,7	288,3	127,0	160,5	543,1	152,4	...	152,4	21,8	...	156,5	9,1	5	
120T	183	174	0,726	307,8	341,1	149,4	179,3	590,3	177,8	...	177,8	26,9	...	185,4	9,1	6	
130T	260	249	0,907	345,9	360,9	162,1	217,4	683,8	190,5	...	185,4	26,9	...	192,5	9,1	6	
140T	376	360	1,13	384,0	389,1	184,2	254,0	766,6	203,2	...	213,4	27,2	...	198,6	8,9	6	
150T	502	...	1,91	453,1	434,6	182,9	269,2	863,6	215,9	...	254,0	31,8	...	245,4	9,1	6	
160T	652	...	2,81	501,4	454,9	198,1	304,8	988,6	215,9	...	254,0	32,3	...	250,4	9,1	6	
170T	869	...	3,49	566,4	490,0	215,9	355,6	1 065,8	241,3	...	266,7	32,3	...	267,7	9,1	6	
180T	1 161	...	3,76	629,9	536,7	238,8	393,7	1 160,8	241,3	...	266,7	42,7	...	291,6	9,1	6	
190T	1 426	...	4,40	673,1	562,6	259,1	436,9	1 263,9	254,0	...	279,4	42,7	...	297,2	9,1	6	
200T	1 805	...	5,62	756,9	601,2	279,4	497,8	1 377,2	254,0	...	279,4	42,7	...	315,5	9,1	6	

★ Refer to Page 5 for General Information and Reference Notes. Use a coupling guard that will permit air to circulate and cool the coupling. Gap is 3 mm for Sizes 1020T thru 1090T; 5 mm for Sizes 1100T & 1110T and 6 mm for Sizes 1120T thru 1200T.

♦ Weights are for couplings with Dimension C and W length hubs.

* Dimension shown is for Type T41. Type T41-2=88,9 mm.

▲ To remove cover without disturbing torque setting, allow M clearance.

♣ With new friction segments.

Slip Torque Nm		CPLG SIZE	Maximum Bore with Recommended Keys ▼		Allow Speed rpm
Min	Max		T41 Hub mm	T Hub mm	
4,75	38,0	20T41	24	28	3600
5,65	15,8	30T41-2 30T41	32	35	3600
12,4	99,4				
6,78	26,0	40T41-2 40T41	35	43	3600
20,9	167				
9,04	41,8	50T41-2 50T41	45	50	3600
33,9	271				
11,3	73,4	60T41-2 60T41	50	56	3600
58,8	470				
13,6	108	70T41-2 70T41	60	67	3600
87,0	696				
44,1	192	80T41-2 80T41	70	80	2800
153	1 220				
74,6	316	90T41-2 90T41	85	95	2500
254	2 034				
136	576	100T41-2 100T41	100	110	2100
463	3 706				
203	859	110T41-2 110T41	110	120	1850
689	5 514				
294	1 288	120T41-2 120T41	120	140	1750
1 028	8 225				
429	1 830	130T41-2 130T41	145	170	1450
1 469	11 750				
610	2 599	140T41-2 140T41	180	200	1300
2 079	16 631				
2 938	23 501	150T41	190	215	1100
4 067	32 540	160T41	225	240	950
5 536	44 290	170T41	250	280	870
7 570	60 560	180T41	290	300	760
10 168	81 349	190T41	320	335	720
13 558	108 466	200T41	340	360	670

▼ Refer to Tables 15 & 17 for maximum bores with square or rectangular keys.