

6 Données Techniques

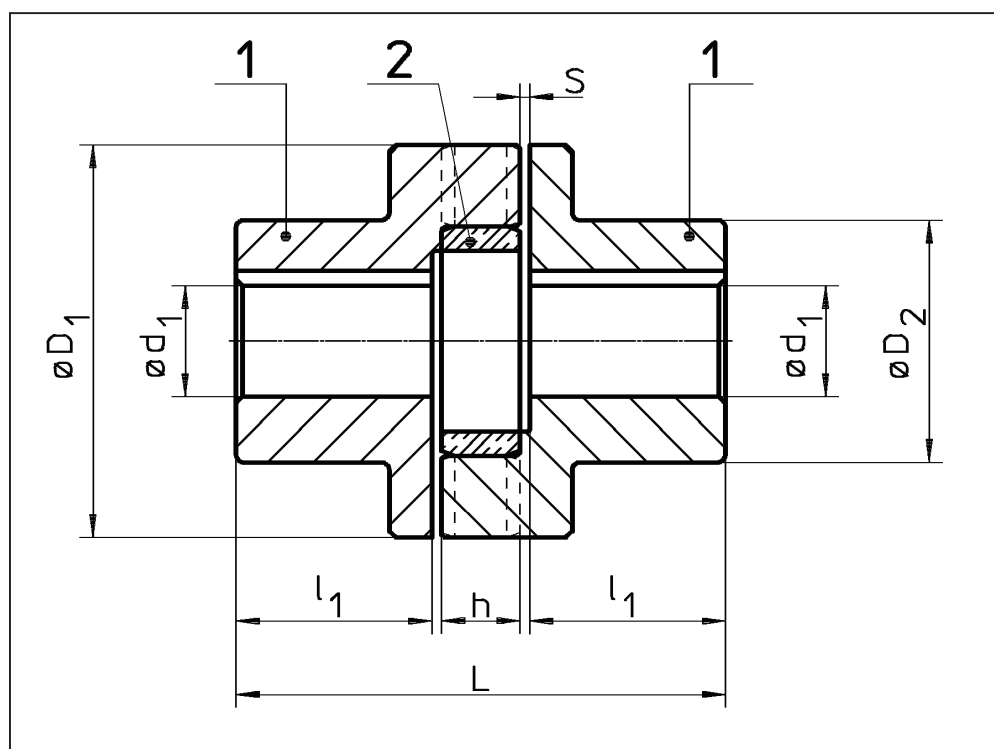


Fig. 2 TSCHAN®-S S-St / S-LSt

Tableau 1 Données Techniques:

Taille S-St S-LSt	n _{max} [tr/mn]	T _{Knom} Pb72 [Nm]	T _{Kmax} Pb72 [Nm]	T _{Knom} Pb82 [Nm]	T _{Kmax} Pb82 [Nm]	T _{Knom} VkR [Nm]	T _{Kmax} VkR [Nm]	T _{Knom} Vk60D [Nm]	T _{Kmax} Vk60D [Nm]	T _{Knom} VkB [Nm]	T _{Kmax} VkB [Nm]
50	15000	4	12	7,3	22	15	40	-	-	-	-
70	11000	16	48	29	87	55	160	-	-	32	96
85	9000	24	72	40	120	75	225	110	330	44	132
100	7250	40	120	70	210	130	390	195	585	76	228
125	6000	70	210	128	385	250	750	370	1110	140	420
145	5250	120	360	220	660	400	1200	600	1800	240	720
170	4500	180	540	340	1020	630	1900	950	2850	370	1110
200	3750	330	990	590	1770	1100	3300	1650	4950	640	1920
230	3250	500	1500	900	2700	1700	5150	2580	7740	980	2940
260	3000	800	2400	1400	4200	2650	7950	3980	11940	1530	4590
300	2500	1180	3540	2090	6270	3900	11700	5850	17550	2280	6840
360	2150	1940	5820	3450	10350	6500	19500	9700	29100	3760	11280
400	1900	2670	8010	4750	14250	8900	26700	13350	40050	5180	15540

- Pb72 = flector en Perbunan, 72 Shore(A) / noir
- Pb82 = flector en Perbunan, 82 Shore(A) / noir
- VkR = flector en Polyuréthane / rouge
- Vk60D = flector en Polyuréthane / blanc-beige
- VkB = flector en Polyuréthane / bleu

Taille S-St S-LSt	d ₁ max [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	L [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	S [mm]	h [mm]	m non- alésé [kg]
50			41	75	30,0	23,5			0,8
50 L	25	50	42	96	40,5	34,0	1,5	12	1,0
70	38	70	55	100	38,5	31,5	2,5	18	1,8
85				110	43,5	35,0			2,6
85 L	40	85	60	184	80,5	72,0	2,5	18	4,3
100				125	49,5	37,5			4,2
100 L	42	105	65	187	80,5	68,5	3	20	5,8
125				145	56,5	44,0			7,5
125 L	55	126	85	253	110,5	98,0	3,5	25	12,3
145				160	61,0	47,5			10,6
145 L	65	145	95	259	110,5	97,0	4,0	30	16,1
170				190	75,0	60,5			18,0
170 L	85	170	120	321	140,5	126,0	5,0	30	29,6
200				245	99,0	79,5			31,0
200 L	95	200	135	328	140,0	124,0	6,0	35	39,6
230				270	110,0	88,5			43,5
230 L	105	230	150	390	170,0	151,0	7,0	35	59,0
260				285	112,5	88,5			63,0
260 L	125	260	180	400	170,0	146,0	7,0	45	85,3
300				330	131,5	107,5	7,0	50	91,5
360				417	172,0	140,0	8,0	55	146,2
400				400	163,5	137,0			160,4
400 L	160	400	225	440	183,5	157,0	7,5	55	173,0

Les couples T_{Knom} et T_{Kmax} sont valables pour:

- des températures ambiantes de -30°C à $+30^{\circ}\text{C}$ pour Po lyuréthane (Vk),
- des températures ambiantes de -30°C à $+60^{\circ}\text{C}$ pour Pe rbunan (Pb),
- service dans les limites des valeurs d'alignement prescrites.

Lors de la conception de l'accouplement conformément à la norme DIN 740 partie 2 (ou au catalogue TSCHAN[®]-S), tenir compte de divers facteurs:

- un facteur de température S_U en cas de températures élevées
- un facteur de mise en route S_z en fonction de la fréquence de démarrages
- un facteur de chocs S_A , S_L en fonction des conditions de service

En cas de vitesses circonférentielles de plus de 22 m/sec., par rapport à la taille nominale de l'accouplement, nous recommandons d'équilibrer les pièces en acier de l'accouplement.