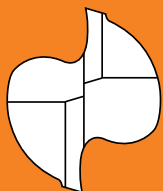
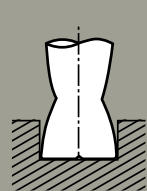


2 dents



Rainurage



Ebauche



1/2 Finition



réf.
2350

SERIE COURTE



① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc *toutes opérations*

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
1	35	4	1	2	D2350D0100
1,5	35	4	1,5	2	D2350D0150
2	35	8	2	2	D2350D0200
2,5	38	8	2,5	2	D2350D0250
3	38	8	3	2	D2350D0300
3,5	43	10	4	2	D2350D0350
4	43	11	4	2	D2350D0400
4,5	47	13	5	2	D2350D0450
5	47	13	5	2	D2350D0500
5,5	57	13	6	2	D2350D0550
6	57	13	6	2	D2350D0600

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
6,5	63	16	8	2	D2350D0650
7	63	16	8	2	D2350D0700
8	63	19	8	2	D2350D0800
9	72	19	10	2	D2350D0900
10	72	22	10	2	D2350D1000
12	76	22	12	2	D2350D1200
14	83	26	14	2	D2350D1400
16	89	32	16	2	D2350D1600
18	92	32	18	2	D2350D1800
20	101	38	20	2	D2350D2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●●
< 1700 N/mm² ●●●●●
< 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●●

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

●●●●●

CUIVRES ET SES ALLIAGES

●●●●●

MATERIAUX COMPOSITES

●●●●●

Attachement

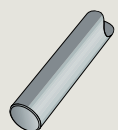
Caractéristiques

Utilisation

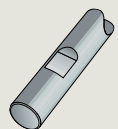
Normes

Passe Maxi

Tolérances



Cylindrique



Plat sur demande

Coupe à droite
Hélice à droite : 25°
Nombre de dents : 2
Goujures : N
Dépouille : 10°
Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MK 15

USINAGE
VITESSE
CONVENTION-
NELLE

Lubrification

Avec ou Sans

ISO 10911

Origines

Made in France

Ø D ► h9

Ø d ► h6

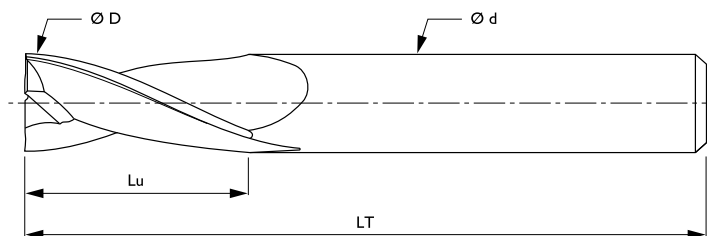
LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

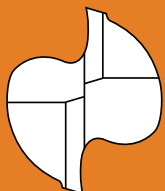


**COFFRET
6 FRAISES**

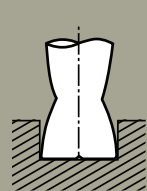
Ø 4-5-6-8-10-12

réf. D2350B

2 dents



Rainurage



Ebauche



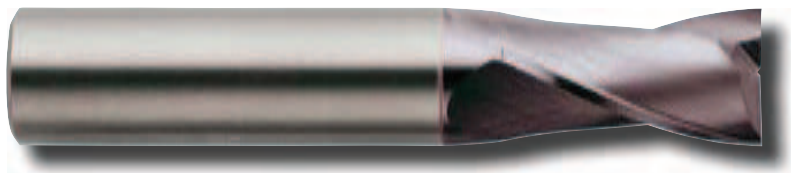
1/2 Finition



réf.

2350X TIALN-X

SERIE COURTE



① dent
au centre

Fraise Carbure Monobloc *toutes operations*

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
2	35	8	2	2	D2350XD0200
2,5	38	8	2,5	2	D2350XD0250
3	38	8	3	2	D2350XD0300
4	43	11	4	2	D2350XD0400
5	47	13	5	2	D2350XD0500
6	57	13	6	2	D2350XD0600
7	63	16	8	2	D2350XD0700

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
8	63	19	8	2	D2350XD0800
10	72	22	10	2	D2350XD1000
12	76	22	12	2	D2350XD1200
14	83	26	14	2	D2350XD1400
16	89	32	16	2	D2350XD1600
18	92	32	18	2	D2350XD1800
20	101	38	20	2	D2350XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm²



< 1700 N/mm²



< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



FONTE GRISE

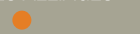
< 220 HB



ALUMINIUM ET SES ALLIAGES



CUIVRES ET SES ALLIAGES



MATERIAUX COMPOSITES



REVETEMENT TIALN X

Attachement	Caractéristiques	Utilisation	Normes	Passe Maxi	Tolérances
 Cylindrique	Coupe à droite Hélice à droite : 25° Nombre de dents : 2 Goujures : N Dépouille : 10° Coupe : 8°	USINAGE VITESSE CONVENTION- NELLE	ISO 10911		Ø D ► h9 Ø d ► h6 LT ► +2 / 0 Lu ► +1.5 / 0
 Plat sur demande	Nature Outil Carbure MK 15	Lubrification Avec ou Sans	Origines Made in France		



VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

