

2 lèbres

Pointage

Centrage

Autocentrant

réf.

2425

Foret à Centrer

Carbure Monobloc

tous matériaux

Ø d2	Ø d1	LT	Lp	Lt	Code Article
3,15	1	30	1,3 +0,6/0	9	D2425D0315
4	1,6	35	2 +0,8/0	11	D2425D0400
5	2	40	2,5 +0,8/0	12	D2425D0500
6,3	2,5	45	3,1 +1,0/0	14	D2425D0630
8	3,15	50	3,9 +1,0/0	18	D2425D0800A
10	4	55	5 +1,2/0	22	D2425D1000
12	5	60	6 +1,2/0	24	D2425D1200
6	2	45	3 +1,0/0	14	D2425D0600
8	2,5	50	3,1 +1,0/0	18	D2425D0800B

Caractéristiques	Utilisation	Normes	Profondeur Maxi	Tolérances
Coupe à droite : 5° Tailles droites Nombre de lèbres : 2 Goujures : L (90°) Affûtage : AF 15	USINAGE VITESSE CONVENTION- NELLE	DIN 333 A		Ø d2 ► h9 Ø d1 ► k12 LT ► +1.5 / -0.5 Lt ► 0 / -1
Nature Outil Carbure MK 15	Lubrification Arrosage extérieur	Origines Made in France		

PERFORMANCE

MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm²

< 1700 N/mm²

< 2100 N/mm²

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 280 HB

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm²

FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB

FONTE GRISE

< 270 HB

ALUMINIUM ET SES ALLIAGES

CUIVRES ET SES ALLIAGES

MATERIAUX COMPOSITES

ISO 9001

AF

AO

ISO 9001

VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

