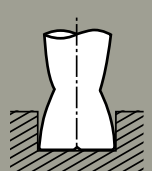
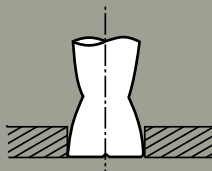


**1 dent****Rainurage****Découpage**

Ebauche

1/2 Finition



réf.

**2830**① dent  
au centre

# Fraise Carbure Monobloc

## *aluminium, matériaux de synthèse*

| Ø D | LT | Lu | Ø d | Z | Code Article |
|-----|----|----|-----|---|--------------|
| 3   | 40 | 10 | 3   | 1 | D2830D0300   |
| 4   | 50 | 14 | 4   | 1 | D2830D0400   |
| 5   | 60 | 16 | 5   | 1 | D2830D0500   |
| 6   | 60 | 20 | 6   | 1 | D2830D0600   |
| 8   | 75 | 25 | 8   | 1 | D2830D0800   |
| 10  | 75 | 25 | 10  | 1 | D2830D1000   |
| 12  | 75 | 25 | 12  | 1 | D2830D1200   |

### PERFORMANCE MATIERE

ALUMINIUM &lt;12% Si

&lt; 100 HB



&lt; 160 HB



ALUMINIUM &gt;12% Si

&lt; 120 HB



BRONZE

&lt; 100 HB



LAITON

&lt; 200 HB



CUIVRE

&lt; 200 HB

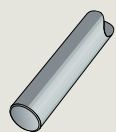


CUPRO ALU

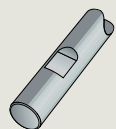
&lt; 200 HB



THERMOPLASTIQUE

**Attachement**

Cylindrique



Plat sur demande

**Caractéristiques**

Coupe à droite  
Hélice à droite : 25°  
Nombre de dents : 1  
Goujures : N  
Dépouille : 15°  
Coupe : 15°

**Nature Outil**

Carbure MK 15

**Utilisation**

USINAGE  
VITESSE  
CONVENTION-  
NELLE

**Lubrification**

Avec ou Sans

**Normes**

Normes Usine

**Origines**

Made in France

**Passe Maxi**

Ø D ► h11

Ø d ► h6

LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0

Ø D ► h11

Ø d ► h6

LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0

Ø D ► h11

Ø d ► h6

LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0

Ø D ► h11

Ø d ► h6

LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0



VITESSES DE COUPE &amp; AVANCE &gt; PAGES 92 à 95

ISO 9001

