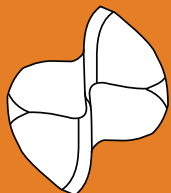
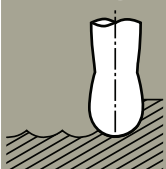


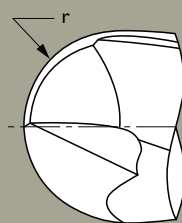
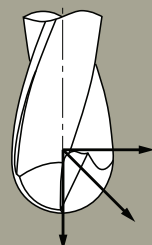
2 dents



Ebauche
Copiage



Finition
Copiage



réf.

51291X

TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE

SERIE LONGUE



② dents
fil à fil

Fraise Carbone Monobloc *copiage*

Ø D	LT	Lu	Lc	LSQ	Ø d x LQ	r	D1	Code Article
2,5	60	4	7	30	4 x 30	Ø D/2	2,4	D51291XD0250
3	65	5	7	35	4 x 30	Ø D/2	2,8	D51291XD0300
4	70	6	9	40	6 x 30	Ø D/2	3,6	D51291XD0400
5	75	8	10	45	6 x 30	Ø D/2	4,6	D51291XD0500
6	80	8	12	45	6 x 35	Ø D/2	5,5	D51291XD0600
8	90	10	16	55	8 x 35	Ø D/2	7,5	D51291XD0800
10	100	12	20	65	10 x 35	Ø D/2	9,3	D51291XD1000
12	120	15	20	85	12 x 35	Ø D/2	11,3	D51291XD1200

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm² ●●●●●
< 1700 N/mm² ●●●●●
< 2100 N/mm² ●●●●●

INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB ●●●●●

INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB ●●●●●

ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB ●●●●●

ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm² ●●●●●

FONTE GRISE LAMELLAIRE

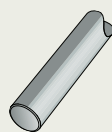
< 210 HB ●●●●●

FONTE GRISE

< 220 HB ●●●●●

REVETEMENT TIALN X

Attachement



Cylindrique

Caractéristiques

Coupe à droite
Hélice à droite : 17°
Nombre de dents : 2
Dépouille : 10°
Coupe : 8°

Nature Outil

Carbure MK 15

Utilisation

USINAGE
GRANDE
VITESSE

Lubrification

Avec ou Sans

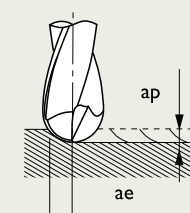
Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi



ap = 0,15 x Ø D
ae = 0,5 x Ø D

Ø D ► h10

Ø d ► h6

LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0

r ► ± 0.01

VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001

