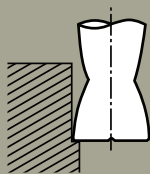


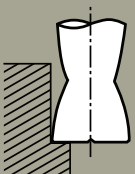
4 dents



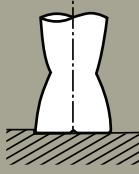
Finition



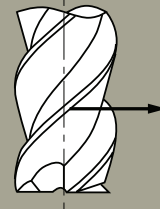
1/2 Finition



Surfaçage



Ebauche



réf.

51458X
TIALN-X

USINAGE GRANDE VITESSE

SERIE LONGUE



① dent
au centre

Fraise Carbone Monobloc

1/2 finition

Ø D	LT	Lu	Ø d	Z	Code Article
3	38	16	3	4	D51458XD0300
4	50	19	4	4	D51458XD0400
5	60	24	5	4	D51458XD0500
6	60	24	6	4	D51458XD0600
8	75	35	8	4	D51458XD0800
10	75	40	10	4	D51458XD1000
12	100	45	12	4	D51458XD1200
14	100	50	14	4	D51458XD1400
16	100	52	16	4	D51458XD1600
18	100	55	18	4	D51458XD1800
20	100	55	20	4	D51458XD2000

PERFORMANCE MATIERE

ACIER

< 1100 N/mm²



< 1700 N/mm²



< 2100 N/mm²



INOX MARTENSITIQUE FERRITIQUE

< 220 HB



INOX AUSTENITIQUE

< 220 HB



ACIER REFRACTAIRE

< 320 HB



ALLIAGE DE TITANE

< 1000 N/mm²



FONTE GRISE LAMELLAIRE

< 210 HB



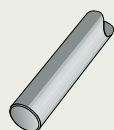
FONTE GRISE

< 220 HB

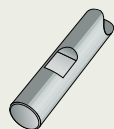


REVETEMENT TIALN X

Attachement



Cylindrique



Plat sur demande

Caractéristiques

Coupe à droite
Hélice à droite : 55°
Nombre de dents : 4
Dépouille : 8° Curviligne
Coupe : 3°

Nature Outil

Carbure MK 10

Utilisation

USINAGE
GRANDE
VITESSE

Lubrification

Avec ou Sans

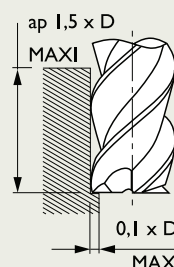
Normes

Normes Usine

Origines

Made in France

Passe Maxi



Ø D ► h11

Ø d ► h6

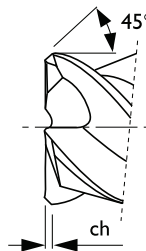
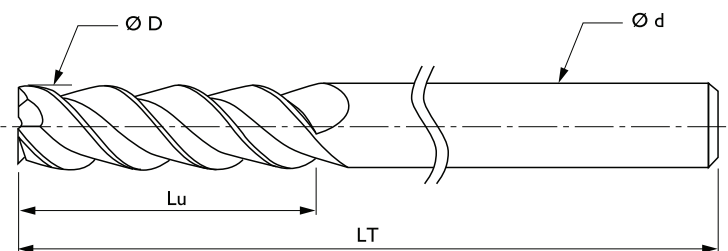
LT ► +2 / 0

Lu ► +1.5 / 0

ch ► 0.1 maxi

VITESSES DE COUPE & AVANCE > PAGES 92 à 95

ISO 9001



DIAGER
FABRICANT D'OUTILS COUPANTS POUR L'INDUSTRIE