

Elastische Kupplungen
Taper-Spannbuchsen
Rutschmomente

Flexible Couplings
Taper Bushes
Slip Torques

Accouplements élastiques
Douilles amovibles Taper
Couples de glissement

16.I Taper-Spannbuchse / Taper bush / Douilles amovibles Taper							
Größe Size Taille	Taper- Spannbuchse Nr. Bush no. Douille de serrage conique n°	Buchsen- bohrung Bush bore Alésage de douille D ₁ mm	Rutschmoment Slip torque Couple de glissement 1) T _R Nm	Anziehdreh- moment Tightening torque Couple de serrage T _A Nm	Befestigungsschrauben Fastening bolts Vis de fixation DIN 911		Schrauben- dreher Screw driver Tournevis S mm
					BSW	Länge Length Longueur	
					Zoll / Inch	Zoll / Inch	
62	1008	12 19 24	29 51 66	5.6	1/4	1/2	3
72	1108	12 19 28	28 49 79	5.6	1/4	1/2	3
84	1210	16 24 32	82 142 210	20.0	3/8	5/8	5
112	1610	19 24 42	98 135 265	20.0	3/8	5/8	5
142	2012	24 42 50	165 340 420	31.0	7/16	7/8	5
182	2517	24 48 60	220 510 670	48.0	1/2	1	6
202	3020	38 55 75	520 890 1300	90.0	5/8	1 1/4	8
227	3535	42 75 90	1000 2150 2600	113.0	1/2	1 1/2	10

1) Die angegebenen Rutschmomente T_R gelten für den Einsatz von Taper-Spannbuchsen ohne Paßfeder unter Berücksichtigung der ausgewiesenen Anziehdrehmomente T_A. Diese Rutschmomente gelten für den Betriebsfaktor f₁ = 1. Rutschmomente für Bohrungen, die nicht in der Tabelle angegeben sind, können durch Interpolation ermittelt werden.

Voraussetzung für die Erzielung der ausgewiesenen Rutschmomente ist immer eine saubere und fettfreie Oberfläche der ineinander zu fügenden Teile sowie ein gutes Einfetten der Anzugsschrauben.

Ist der gefundene Wert für T_R größer als das Kupplungsnennmoment T_{KN}, so ist für die Überprüfung der Auslegung der kleinere Wert (also T_{KN}) maßgebend.

1) The specified slip torques T_R are valid for the use of Taper bushes without parallel key taking into consideration the specified tightening torques T_A. These slip torques are valid for service factor f₁ = 1. Slip torques of bores not listed in the table can be determined by interpolation.

Prerequisite for achieving the specified slip torques is always a clean and grease-free surface of the parts to be joined as well as thoroughly greasing of the fastening bolts.

If the value determined for T_R is larger than the nominal coupling torque T_{KN}, the smaller value (i.e. T_{KN}) is decisive for checking the design.

1) Les couples de glissement indiqués T_R sont valables en cas d'emploi des douilles de serrage conique sans clavette, en tenant compte des couples de serrage spécifiés T_A. Ces couples de glissement sont valables pour le facteur de service f₁ = 1. Les couples de glissement des alésages ne figurant pas dans le tableau peuvent se déterminer par interpolation.

Préalable nécessaire à l'obtention des couples de glissement spécifiés: les pièces s'emboîtant doivent présenter une surface propre et sans graisse. Les vis de serrage doivent, elles, être correctement graissées.

Si la valeur déterminée pour T_R dépasse le couple nominal T_{KN}, de l'accouplement, la valeur moins élevée (c.-à-d. T_{KN}) fera foi pour vérifier la conception.