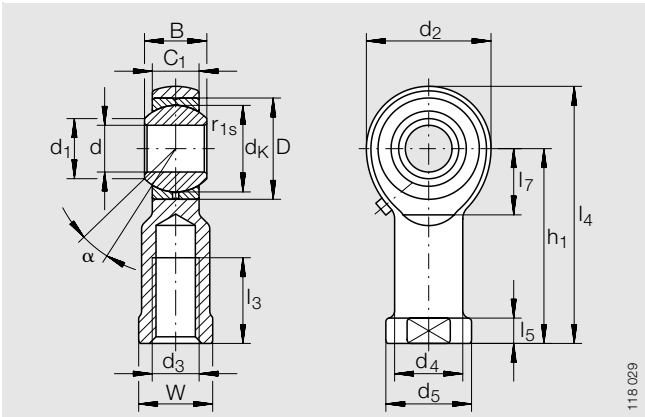


Embout à rotule

Avec entretien
DIN ISO 12 240-4-Série K, type F
Combinaison : acier/bronze

Série GIKR..PB



GIKR..PB

Tableau de dimensions (en mm)

Diamètre d'arbre d	Désignation ¹⁾	Masse ≈kg	Dimensions									
			d ²⁾	D	B	d _K	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	C ₁
5	GIKR 5 PB ⁴⁾	0,016	5 ^{+0,012}	13	8 _{-0,12}	11,112	7,7	18	M 5	8,5	27	6
6	GIKR 6 PB	0,022	6 ^{+0,012}	16	9 _{-0,12}	12,7	8,9	20	M 6	10	30	6,75
8	GIKR 8 PB	0,047	8 ^{+0,015}	19	12 _{-0,12}	15,875	10,3	24	M 8	12,5	36	9
10	GIKR 10 PB	0,077	10 ^{+0,015}	22	14 _{-0,12}	19,05	12,9	28	M10	15	43	10,5
12	GIKR 12 PB	0,1	12 ^{+0,018}	26	16 _{-0,12}	22,225	15,4	32	M12	17,5	50	12
14	GIKR 14 PB	0,16	14 ^{+0,018}	28 ³⁾	19 _{-0,12}	25,4	16,8	36	M14	21	57	13,5
16	GIKR 16 PB	0,22	16 ^{+0,018}	32	21 _{-0,12}	28,575	19,3	42	M16	22	64	15
18	GIKR 18 PB	0,32	18 ^{+0,018}	35	23 _{-0,12}	31,75	21,8	46	M18×1,5	25	71	16,5
20	GIKR 20 PB	0,42	20 ^{+0,021}	40	25 _{-0,12}	34,925	24,3	50	M20×1,5	27,5	77	18
22	GIKR 22 PB	0,54	22 ^{+0,021}	42	28 _{-0,12}	38,1	25,8	54	M22×1,5	30	84	20
25	GIKR 25 PB	0,73	25 ^{+0,021}	47	31 _{-0,12}	42,85	29,5	60	M24×2	33,5	94	22
30	GIKR 30 PB	1,1	30 ^{+0,021}	55	37 _{-0,12}	50,8	34,8	70	M30×2	40	110	25

1) Pour un taraudage à gauche, R est remplacé par L – (par ex. : GIKL..).

2) Tolérance de l'alésage : H7 (valeur moyenne arithmétique).

3) Non inclus dans DIN ISO 12 240-4-série K.

4) Non regraissable.

5) Charge de base de l'embout.

							Arrondis	Charges de base		Jeu radial ³⁾	Diamètre d'arbre
α	l_3	l_4	l_5	l_7	d_5	W	r_{1s}	dyn. C_r	stat. C_{0r} ⁵⁾		d
degrés							min.	N	N		
13	10	36	4	10	11	9	0,3	3 250	9 180	0 – 0,035	5
13	12	40	5	11	13	11	0,3	4 300	8 000	0 – 0,035	6
14	16	48	5	13	16	14	0,3	7 200	13 100	0 – 0,035	8
13	20	57	6,6	15	19	17	0,3	10 000	18 500	0 – 0,035	10
13	22	66	6,5	17	22	19	0,3	13 400	20 800	0 – 0,035	12
16	25	75	8	18	26	22	0,3	17 000	32 000	0 – 0,035	14
15	28	85	8	23	28	22	0,3	21 600	45 200	0 – 0,035	16
15	32	94	10	25	31	27	0,3	26 000	46 900	0 – 0,035	18
14	33	102	10	26	35	30	0,3	31 500	45 600	0 – 0,035	20
15	37	111	12	29	38	32	0,3	38 000	61 100	0 – 0,035	22
15	42	124	12	32	42	36	0,3	77 500	72 800	0 – 0,035	25
17	51	145	15	37	50	41	0,3	64 000	95 900	0 – 0,035	30

