

FR - FRANCAIS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de la confiance que vous nous portez avec l'achat de votre nouvelle machine JET. Ce manuel a été préparé pour l'opérateur de la **brosseuse JBS-22**. Son but, mis à part le fonctionnement de la machine, est de contribuer à la sécurité par l'application des procédés corrects d'utilisation et de maintenance. Avant de mettre l'appareil en marche, lire les consignes de sécurité et de maintenance dans leur intégralité. Pour obtenir une longévité et fiabilité maximales de votre brosseuse, et pour contribuer à l'usage sûr de la machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et en suivre les instructions.

Table des Matières

1. Déclaration de conformité

2. Prestations de garantie

3. Sécurité

Utilisation conforme
Consignes de sécurité
Risques

4. Spécifications

Indications techniques
Dimensions des pièces à usiner
Emission de bruit
Contenu de la livraison
Description de la machine

5. Transport et montage

Transport
Montage
Raccordement au réseau électr.
Racc. au collecteur de poussières
Mise en exploitation

6. Fonctionnement de la machine

7. Réglages

Choix de la brosse
Changement de la brosse
Positionnement de la brosse
Dégauçhir et aiguiser la brosse
Réglage des convoyeurs
Réglage du tapis
Guides latéraux des convoyeurs
Changement de tapis
Tension de la courroie
Changement de la courroie

8. Entretien et inspection

9. Détecteur de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires

1. Déclaration de conformité

Par le présent et sous notre responsabilité exclusive, nous déclarons que ce produit satisfait aux normes conformément aux lignes directrices indiquées page 2.

2. Prestations de garantie

Le vendeur garantit que le produit livré est exempt de défauts de matériel et de fabrication. La présente garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une utilisation directe ou indirecte incorrecte, de l'inattention, d'un accident, d'une réparation, d'une maintenance ou d'un nettoyage insuffisant, ou encore de l'usure normale.

Il est possible de faire valoir des prétentions en garantie dans les 12 mois suivant la date de la vente (date de la facture). Toute autre prétention est exclue.

La présente garantie comprend toutes les obligations de garantie incombant au vendeur et remplace toutes les déclarations et conventions antérieures en termes de garanties.

Le délai de garantie s'applique pour une durée d'exploitation de huit heures par jour. Au-delà, le délai de garantie diminue proportionnellement au dépassement, mais pas en deçà de trois mois.

Le renvoi d'une marchandise faisant l'objet d'une réclamation requiert l'accord préalable exprès du vendeur et s'effectue aux frais et aux risques de l'acheteur.

Les prestations de garantie détaillées figurent dans les Conditions générales (CG). Ces dernières sont disponibles sur www.jettools.com ou peuvent être envoyées par la poste sur demande.

Le vendeur se réserve le droit de modifier à tout moment le produit et les accessoires.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme

Cette brosseuse convient au brossage du bois et des dérivés du bois. Le travail d'autres matériaux est interdit et ne peut être effectué que dans des cas spéciaux et après accord du fabricant de la machine.

La machine n'est pas conçue pour un brossage à l'eau.

La pièce doit pouvoir être posée et guidée sans problème.

L'utilisation conforme implique le strict respect des instructions de service et de maintenance indiquées dans ce manuel.

La machine doit être exclusivement utilisée par des personnes familiarisées avec le fonctionnement, la maintenance et la remise en état, et qui sont informées des dangers correspondants.

L'âge minimum requis par la loi est à respecter.

La machine ne doit être utilisée que si elle est en parfait état.

N'utiliser la machine que si tous les dispositifs de sécurité et de protection sont en place.

En plus des directives de sécurité contenues dans ce mode d'emploi et des consignes de sécurité en vigueur dans votre pays, il faut respecter les règles générales concernant l'utilisation des machines pour le travail du bois.

Toute utilisation sortant de ce cadre est considérée comme non-conforme et le fabricant décline toute responsabilité, qui est dans ce cas rejetée exclusivement sur l'utilisateur.

3.2 Consignes de sécurité

L'usage non conforme des machines servant au travail du bois peut être très dangereux. C'est pourquoi vous devez lire attentivement ce mode d'emploi avant de monter ou d'utiliser votre appareil.

Conserver à proximité de la machine tous les documents fournis avec l'outillage (dans une pochette en plastique, à l'abri de la poussière, de l'huile et de l'humidité) et veiller à joindre cette documentation si vous cédez l'appareil.

Ne pas effectuer de modification à la machine. Utiliser les accessoires recommandés, des accessoires incorrects peuvent être dangereux.

Contrôler chaque jour avant d'utiliser la machine, les dispositifs de protection et le fonctionnement impeccable.

En cas de défauts à la machine ou aux dispositifs de protection avertir les personnes compétentes et ne pas utiliser la machine. Déconnecter la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, retirer cravate, bagues, montre ou autres bijoux et retrousser les manches jusqu'aux coudes. Enlever tous vêtements flottants et nouer les cheveux longs.

Porter des chaussures de sécurité, surtout pas de tenue de loisirs ou de sandales.

Porter des équipements de sécurité personnels pour travailler à la machine :

- des lunettes protectrices,
- une protection acoustique
- une masque anti-poussières.

Ne pas porter de gants.

Ne pas enlever les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Placer la machine de sorte à laisser un espace suffisant pour la manœuvre et le guidage des pièces à usiner.

Veiller à un éclairage suffisant.

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé, placer la machine sur un sol stable et plat.

S'assurer que le câble d'alimentation ne gêne pas le travail ni ne risque de faire trébucher l'opérateur.

Conserver le sol autour de la machine propre, sans déchets, huile ou graisse.

Prêter grande attention à votre travail et rester concentré.

Eviter toute position corporelle anormale.

Veiller à une position stable et garder un bon équilibre à tout moment.

Ne pas travailler sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Ne jamais mettre la main dans la machine pendant le travail.

Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance.

Arrêter la machine avant de quitter la zone de travail.

Eloigner de la machine toutes personnes incompetentes, surtout les enfants.

Ne pas mettre la machine à proximité de liquides ou de gaz inflammables. Tenir compte des possibilités de prévention et de lutte contre les incendies, par ex. lieu et utilisation des extincteurs.

Préserver la machine de l'humidité et ne jamais l'exposer à la pluie.

La poussière de bois est explosive et peut être nocive pour la santé. Les poussières de certains bois exotiques et de bois durs, tels que le hêtre et le chêne sont classées comme étant cancérigènes. Utiliser un collecteur de poussières afin d'éviter une production de poussières trop élevée.

Retirer les clous et autres corps étrangers de la pièce avant de débiter l'usinage.

Ne jamais mettre la machine en service sans les dispositifs de protection – risque de blessures graves!

En conduisant et retirant les pièces, ne jamais mettre les mains dans la machine en marche.

Utiliser une plaque coulissante (poussoir), pour usiner les petites pièces. Les pièces doivent avoir une longueur min. de 125 mm.

N'usiner que des pièces qui peuvent bien être posées sur la table.

Se tenir aux spécifications concernant la dimension maximale ou minimale de la pièce à usiner.

Ne jamais travailler plus de deux pièces à la fois.

Ne pas se mettre sur la machine.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Remplacer immédiatement tout câble endommagé ou usé.

Remplacer toute brosse endommagée ou usée.

Faire tous les travaux de réglage ou de maintenance seulement après avoir débranché la machine du réseau.

3.3 Risques

Même en respectant les directives et les consignes de sécurité les risques suivants existent:

Danger de blessures par brosse en rotation.

Danger d'entraînement par le convoyeur automatique.

Danger d'écrasement par sortie automatique des pièces usinées.

Danger de pièces éjectées.

Risque de nuisances par poussières de bois, copeaux et bruit. Porter des équipements de sécurité personnels tels que lunettes, cache-visage pour travailler à la machine. Utiliser un collecteur de poussières!

Risque de blessures par brosse endommagée.

Danger par câble électrique endommagé, usé ou mal branché.

4. Spécifications

4.1 Indications techniques

Diamètre de brosse	Ø 127mm
Vitesse de rotation	1400 T/min
Vitesse de brosse	9 m/sec

Largeur max. de brosse	515 (1030) mm
------------------------	---------------

Avance réglable continue	0 – 3 m/min
--------------------------	-------------

Buse d'aspiration.	Ø 100mm
Volume d'air à 20 m/sec	560m³/h

Dimensions de la machine (LxIxh)	1040x1040x1320mm
Poids net	155 kg

Voltage 230V ~1/N/PE 50Hz
 Puissance moteur 2,2 kW (3 CV) S1
 Courant électrique 14 A
 Raccordement (H07RN-F): 3x1,5mm²
 Fusible du secteur électr. 16A

4.2 Dimensions des pièces à usiner

Epaisseur 2 – 100 mm
 Longueur min. 125 mm

4.3 Emission de bruit

Niveau de pression sonore
 (selon EN ISO 11202):

Marche à vide LpA 71,6 dB(A)
 Usinage LpA 84,9 dB(A)

Les indications données sont des niveaux de bruit et ne sont pas forcément les niveaux pour un travail sûr.

Ainsi l'utilisateur peut estimer les dangers et les risques possibles.

4.4 Contenu de la livraison

Accessoires pour le montage (A-L)
 2 Modules de réglage de brosse (M)
 Unité de brosse (N)
 2 Ancrages gauches de table (S)
 2 Ancrages droits de table (T)
 Tapis (O)
 Poignée de manivelle (P)
 Manivelle de hauteur (Q)
 2 Rallonges de table (U)
 2 Clés à fourche (V)
 2 Clés pour vis à six pans creux (X)
 4 Pieds (R)
 4 Roues directrices (W)
 2 Plaques de montage (Z)
 Mode d'emploi
 Liste pièces de rechange



Fig 1

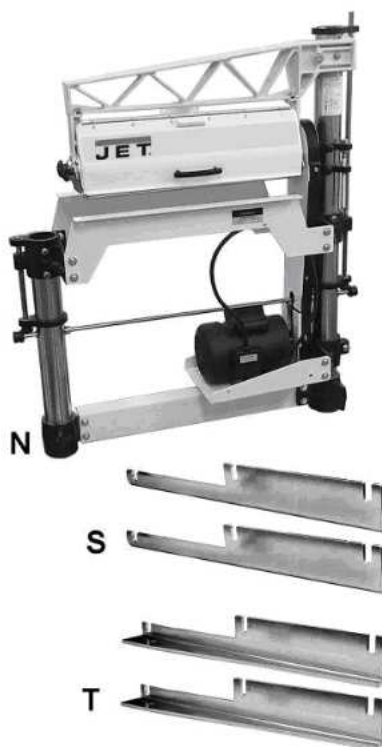


Fig 2



Fig 3

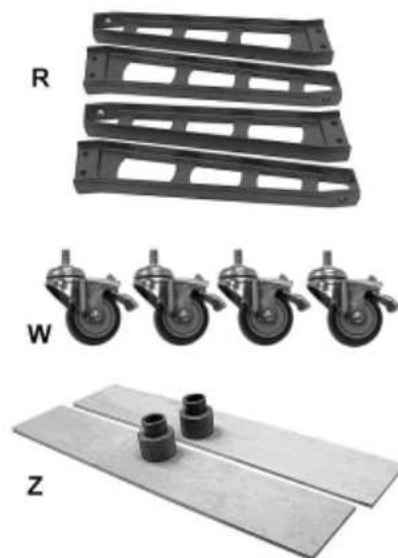


Fig 4

4.5 Description de la machine

A....Couvercle d'aspiration
 B....Bras porteur
 C....Interrupteur de marche/arrêt
 D....Indicateur numérique de hauteur
 E....Commande de l'entraînement
 F....cache-courroie
 G....Support du moteur
 H....Moteur

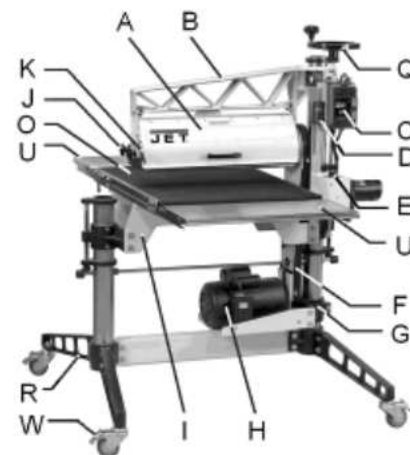


Fig 5

I.....Support de table
 J.....Ancrage du palier
 K.....Levier de réglage de la brosse
 O.....Tapis d'entraînement
 Q.....Manivelle de réglage de hauteur
 R....Pieds
 U.....Rallonges de table
 W....Roues directrices

5. Transport et mise en exploitation

5.1. Transport

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé ou un atelier respectant les conditions de menuiserie.

Placer la machine sur une surface stable et plane.

La machine est livrée avec 4 roues directrices munies de freins, elle peut aussi être fixée à la surface.

5.2 Montage

Avertir immédiatement JET si vous constatez des pièces endommagées par le transport et ne pas monter la machine.

Éliminer l'emballage dans le respect de l'environnement.

Enlever la protection antirouille avec un dissolvant.

Pour des raisons techniques d'emballage la machine n'est pas complètement montée à la livraison.

Montage des pieds:

Attention

L'unité de brosse est lourde (150 kg)! Veiller à la capacité suffisante et au parfait état de l'engin de levage. Ne jamais se placer sous la machine en suspens.

Utiliser un chariot gerbeur ou un engin de levage pour soulever l'unité de brosse.

Poser l'unité de brosse avec précaution sur les plaques de montage (Z, Fig 6).

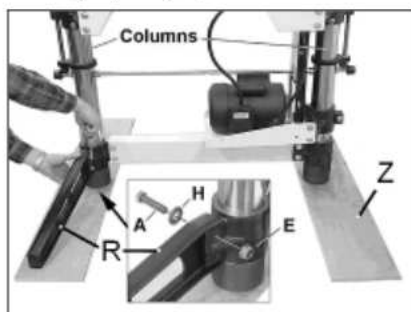


Fig 6

Fixer les 4 pieds (R) avec des vis et des écrous.

Soulever l'unité de brosse et retirer les plaques de montage.

Monter les 4 roues (W, Fig 7).

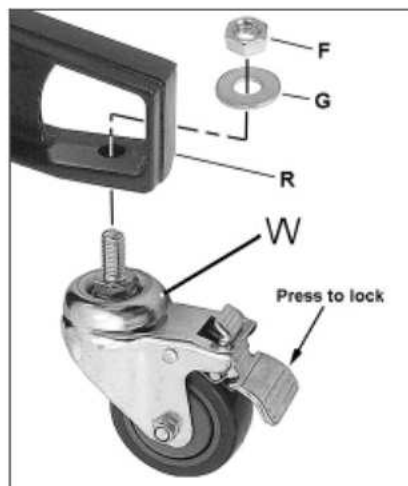


Fig 7

Réglage de la glissière de colonne:

Attention:

Les tiges filetées (N, Fig 8) ne sont bloquées que pour le transport.

Avant d'utiliser le volant de hauteur, il faut absolument débloquer les 4 tiges filetées et les régler correctement.

Sinon, on risque de détériorer le mécanisme de réglage de hauteur.

Desserrer les 4 contre-écrous et les 4 tiges filetées (N, Fig 8).

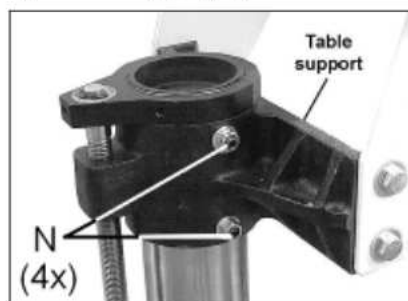


Fig 8

Positionner les tiges filetées de façon à ce qu'elles touchent légèrement la colonne cylindrique, mais qu'elle ne la bloque pas.

Montage du volant de hauteur:

Monter le volant de hauteur (Q, Fig 9) avec deux tiges filetées (R).

Une clé pour vis à six pans creux de 4 mm est jointe à la livraison.

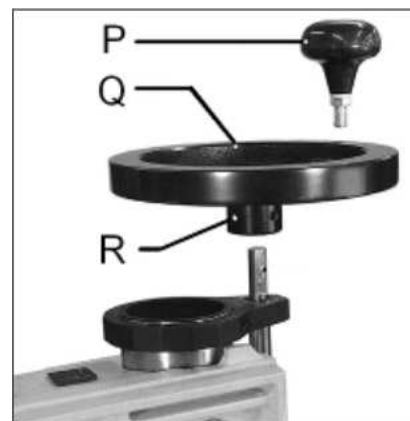


Fig 9

Montage de la table de convoyeur:

Rabaisser au maximum les supports de table (tourner la manivelle dans le sens inverse des aiguilles d'une montre).

Relever le tapis (O, Fig 19) sur les supports de table.

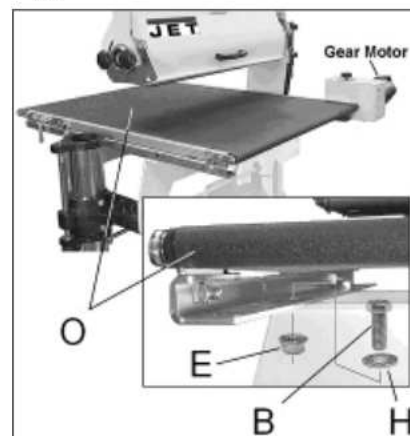


Fig 10

Fixer le tapis avec 4 vis hexagonales, des rondelles et des écrous.

Relier le câble du moteur avec le boîtier de commande (Fig 11).

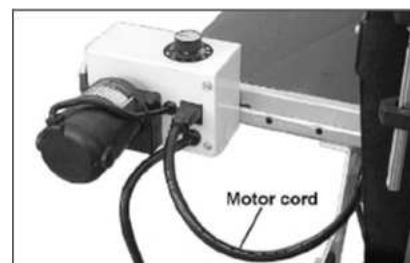


Fig 11

Attention:

Le tapis a été sur-tendu pour le transport. Régler la tension correcte (voir chapitre 7.5) avant d'utiliser la machine.

Montage des rallonges de table:

Retirer la vis hexagonale (C, Fig 9) du rail.

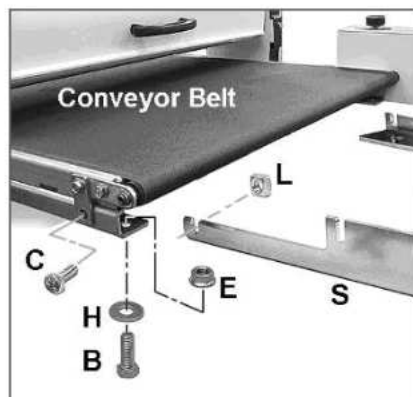


Fig 9

Introduire les équerres d'ancrage (S, T, Fig 10) dans le rail et les fixer avec des vis et des écrous.

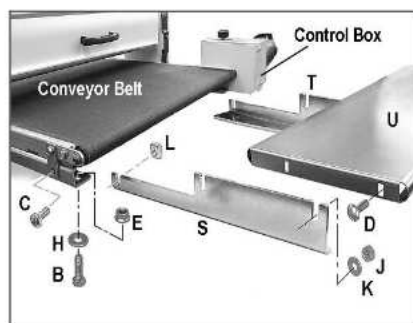


Fig 10

Remarque:

Pour le montage de l'équerre d'ancrage droite (T) il faut retirer la plaque inférieure du boîtier de commande.

Monter les rallonges de table (U).

Positionner les rallonges au même niveau ou légèrement en dessous du tapis.

Pour cela utiliser une règle de contrôle ou un bout de bois droit (Fig 11).

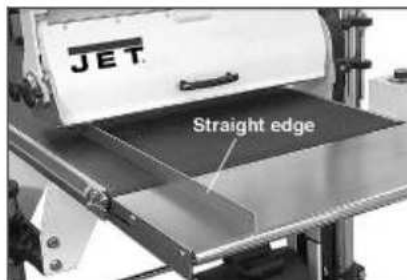


Fig 11

Calibrage de la graduation de hauteur:

Abaissier le support (CC, Fig 12) jusqu'au support de la table (EE).

Tourner la manivelle pour faire remonter le tapis jusqu'à ce qu'il touche la brosse.

Desserrer la vis moletée (DD) et la bloquer aussi fort pour que la graduation indique "0".

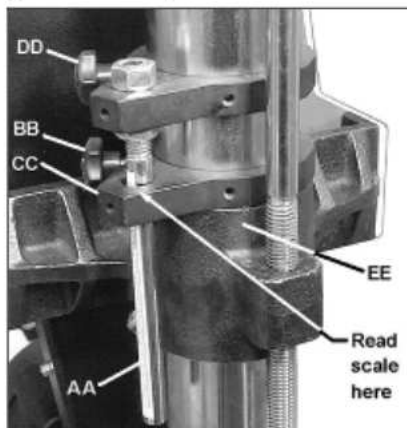


Fig 12

Remarque:

La graduation de hauteur peut aussi être utilisée comme limite supérieure de levage (par exemple pour éviter le brossage dans l'intérieur du tapis).

5.3 Raccordement au réseau électr.

Le raccordement ainsi que les rallonges utilisées doivent correspondre aux instructions.

Le voltage et la fréquence doivent être conformes aux données inscrites sur la machine.

Le fusible de secteur électrique doit avoir 16A.

Pour le raccordement utiliser des câbles H07RN-F.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

5.4 Raccordement au collecteur de poussières

Avant la mise en exploitation connecter la machine à un collecteur de poussières de manière à ce que le collecteur se mette en marche automatiquement avec votre brosseuse.

Vitesse minimale de l'aspiration à la buse 20 m/s.

N'utiliser que des tuyaux d'aspiration de la qualité „difficilement inflammable“ et intégrer les tuyaux dans la mise à la terre de la machine.

5.5 Mise en exploitation

Mettre la machine en route avec le bouton vert sur l'unité de commande (C, Fig 13). Arrêter la machine avec le bouton rouge.

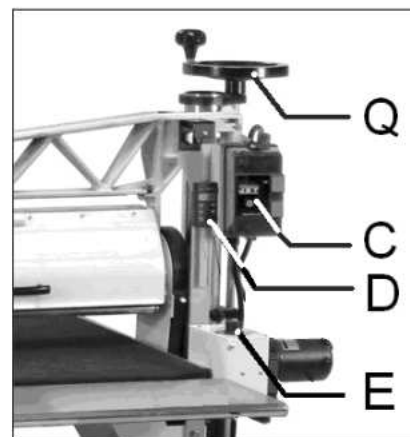


Fig 13

Le bouton rotatif (E) met le convoyeur en route et règle la vitesse d'avance de 0 – 100% (0 – 3 m/min)

Ajuster la brosse avec la manivelle (Q) pour le réglage de la hauteur au niveau de l'enlèvement souhaité des copeaux.

L'affichage digital (D) de la hauteur indique l'épaisseur d'enlèvement des copeaux choisie.

6. Fonctionnement de la machine

Position de travail:

Pour passer une pièce dans la machine, se positionner décalé sur le côté de l'entrée du convoyeur.

Manoeuvre des pièces:

Acheminement des pièces à usiner par le convoyeur automatique en sens inverse de la rotation de la brosse.

Le bout le plus épais de la pièce passe d'abord dans la machine, le côté creux vers le bas.

Ne pas travailler de pièces trop voilées ou tordues ou dont l'épaisseur varie trop.

Ne pas usiner de pièces plus courtes que 125 mm.

Mettre au max. 2 pièces en même temps. Les positionner aux deux extrémités de la brosse.

Poser les pièces très longues sur un support roulant.

Déroulement du travail:

Régler l'enlèvement souhaité des copeaux

Mettre en marche l'unité de brossage

Démarrer le convoyeur et régler la vitesse d'avance.

Mettre le collecteur de poussières en marche.

Acheminer la pièce

Attention:

Garder toujours suffisamment de distance à la brosse.
Ne jamais mettre les doigts dessous la brosse.

Conseils:

Les brosses en nylon se cassent en cas de torsion trop importante.

Pour éviter de casser les brosses, ne pas choisir une épaisseur de copeaux supérieure à 1 mm.

La longévité des brosses est supérieure quand on travaille avec des épaisseurs de copeaux moindres.

L'enlèvement des copeaux est meilleur en faisant plusieurs passages avec une profondeur de passe moindre et une vitesse d'avance plus rapide.

Le réglage de la profondeur de passe nécessite de l'expérience et dépend surtout du grain de la brosse, de la vitesse d'avance et du type de bois.

Arrêter la machine, si vous ne continuez pas votre travail.

Sand Smart:

La brosseuse JBS-22 est équipée d'un système automatique de réduction de l'entraînement (Sand Smart) afin d'éviter la surcharge du moteur.

Quand le moteur a atteint sa limite de puissance, la DEL rouge s'allume et la réduction automatique de l'entraînement commence.

Important:

La réduction de la vitesse d'entraînement élève le risque de brûlures.

On obtient un meilleur résultat avec une vitesse d'entraînement élevée et un enlèvement plus faible.

Indicateur numérique de hauteur:

L'indicateur numérique de hauteur (Fig 14) est une aide efficace pour régler avec précision l'épaisseur d'enlèvement des copeaux.

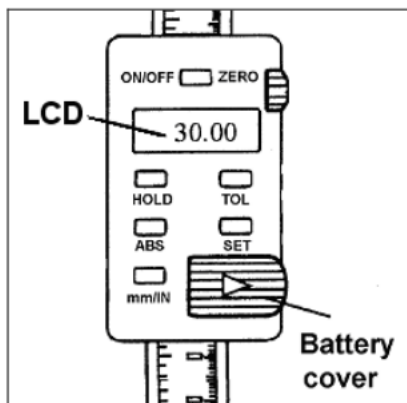


Fig 14

Comme pile, utiliser une pile bouton de 1,5V (SR44 ou G-13A).

Pour changer la pile, faire glisser le couvercle.

Le pôle + se trouve en haut.

Mise en marche et arrêt (ON/OFF):

Pour mettre la machine en marche, appuyer sur la touche ON/OFF.

Pour arrêter la machine, appuyer pendant 3 secondes sur la touche ON/OFF.

Affichage incrémental des valeurs (INC):

Il est utilisé pour indiquer l'épaisseur d'enlèvement des copeaux.

Appuyer sur la touche ABS, jusqu'à ce "INC" s'affiche.

Remise à zéro de l'afficheur (zéro):

Appuyer sur la touche ON/OFF pour remettre l'afficheur à zéro.

Affichage des valeurs absolues

(ABS):

Cette fonction s'utilise très peu sur la brosseuse.

Calibrage de la valeur absolue:

Brosser une pièce et en mesurer l'épaisseur.

Sans changer la hauteur de la table, appuyer sur la touche SET ◇ l'indication "SET" clignote.

Appuyer ensuite sur la touche SET jusqu'à ce que le chiffre décimal souhaité clignote.

Appuyer sur la touche SET (1 seconde au maximum) ◇ À chaque pression, le chiffre augmente d'une unité.

À la fin, appuyer alors sur la touche SET jusqu'à ce que l'indication „SET“ clignote.

Appuyer encore une fois sur la touche SET (1 seconde au maximum) .

◇ L'affichage „SET“ disparaît et la valeur qui vient d'être choisie est prise en compte dans l'afficheur à cristaux liquides (afficheur LCD).

Mémoire temporaire (HOLD):

La touche HOLD est utilisée pour mémoriser une valeur importante de l'afficheur LCD afin de la réutiliser ultérieurement comme valeur de référence.

A utiliser par ex quand une opération de brossage a été interrompue avant d'être terminée.

Appuyer sur la touche HOLD ◇ la mesure actuelle de l'afficheur LCD reste (se fige).

Appuyer à nouveau sur la touche HOLD pour revenir à l'affichage normal.

Limitation du levage (TOL):

Cette fonction n'a pas d'application sur la brosseuse.

7. Réglages

Attention

Faire tous les travaux de maintenance ou de réglage après avoir débranché la machine du réseau.

7.1 Choix de la brosse

Le choix de la brosse adéquate est important pour l'optimisation du résultat de brossage.

La machine est livrée avec une brosse de granulation 80.

C'est cette granulation qui fournit les meilleurs résultats dans la majorité des cas.

Nous vous proposons en option des brosses de différentes granulations.

7.2 Changement de la brosse

Déconnecter la machine du réseau en retirant la prise électrique.

Retirer le couvercle d'aspiration (Q, Fig 15) afin de faciliter l'accès.
Refermer à moitié le couvercle d'aspiration et le mettre à l'arrière.

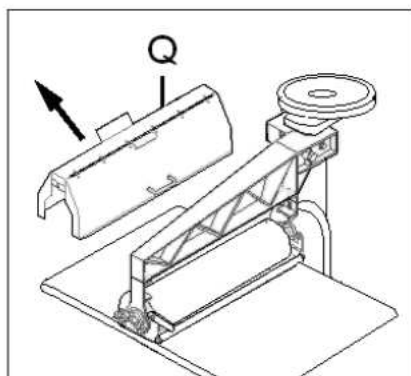


Fig 15

Avec la manivelle, faire remonter complètement le tapis (O, Fig 16) et s'en servir pour soutenir l'unité de brosse (M).

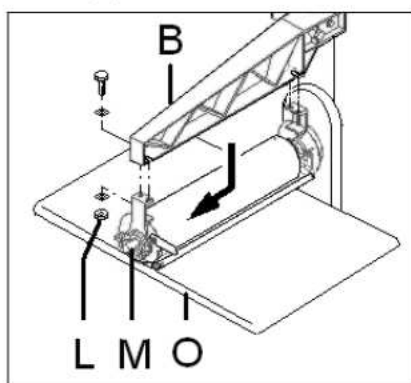


Fig 16

Desserrer les 4 vis et les écrous (L) et dévisser l'unité de brosse de son bras porteur.

Rabaisser le tapis d'environ 30 mm, ainsi la courroie se détend.

Pousser l'unité de brosse vers la gauche et retirer la courroie de sa poulie.

Desserrer les 2 tiges filetées (P, Fig 17) et retirer la poulie.

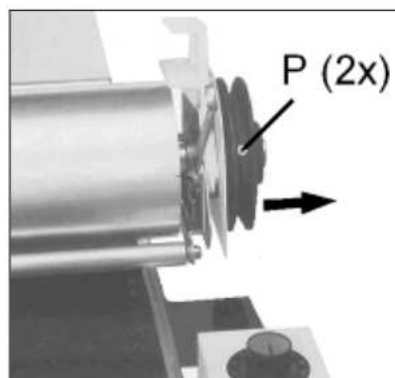


Fig 17

Desserrer les 2 tiges filetées (Y, Fig 18) de la bague intérieure du palier et dégager de part et d'autre les unités complètes du palier.

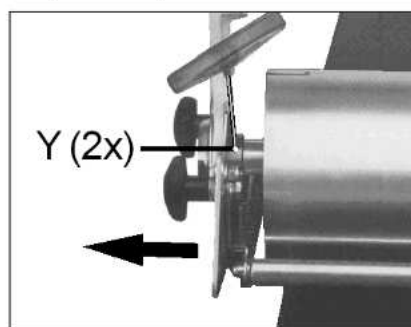


Fig 18

Changer la brosse.

Le montage de la brosse s'effectue en sens inverse :

- Montage des 2 unités de palier - (Montage des convoyeurs)!
- Montage de la poulie à courroie
- Positionnement de la courroie
- Relèvement du tapis (tension de la courroie)
- Blocage de l'unité de brosse sur son bras porteur.
- Montage du couvercle d'aspiration
- Vérifier la bonne rotation de la brosse et des convoyeurs.
- Vérifier que toutes les vis soient bien serrées.
- Démarrer la machine avec précaution.

7.3 Positionnement de la brosse

Au départ usine, la brosse est positionnée parallèlement au tapis.

Le logement gauche de la brosse peut être réglé en hauteur (Fig 19).

Pour le brossage en deux passages de pièces larges, le positionnement exact de la brosse est extrêmement important. L'extrémité libre de la brosse doit être parallèle ou légèrement surélevée.

Réglage de précision du positionnement de la brosse :

Déconnecter la machine du réseau en retirant la prise de courant.

Desserrer légèrement les 2 poignées étoiles (X, Fig 19) et soulever l'extrémité libre du tambour à l'aide du levier excentré (Y).

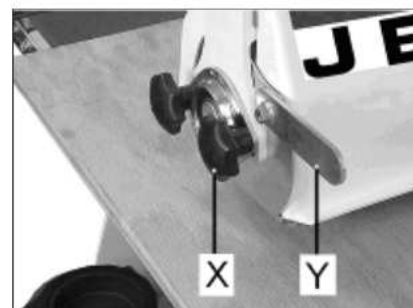


Fig 19

Rebloquer la poignée étoile.

7.4 Dégauchir et aiguiser la brosse

Les brosses en nylon peuvent être dégauchies et aiguisées cylindriquement à la machine... pour compenser l'usure irrégulière de la brosse, ou bien pour libérer une nouvelle granulation.

Directive d'aiguisage:

Fixer (agrafer) la bande abrasive de granulation 60 en travers une planche de bois plate.

Régler de manière à ce que les pointes de la brosse touchent la bande abrasive sur 0,5 mm environ.

Faire passer la planche recouverte de bande abrasive dans la machine à 50% de la vitesse d'entraînement, jusqu'à ce que la brosse soit de nouveau cylindrique et bien aiguisée.

7.5 Réglage des convoyeurs

La pression d'appui et la hauteur des convoyeurs sont préréglées au départ usine.

Il est très facile de régler la pression d'appui par les ressorts (F, Fig 20).

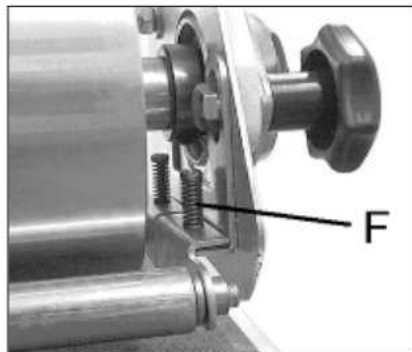


Fig 20

Remarque:

Si la pression d'appui des convoyeurs est trop faible (ou si les convoyeurs sont positionnés trop haut) il peut y avoir un retour de pièce et celle-ci peut passer à travers.

Si la pression d'appui des convoyeurs est trop forte il peut y avoir des irrégularités sur la pièce.

7.6 Réglage du tapis

Avec les écrous de réglage (Z, Fig 21) ajuster la tension des deux côtés du tapis.

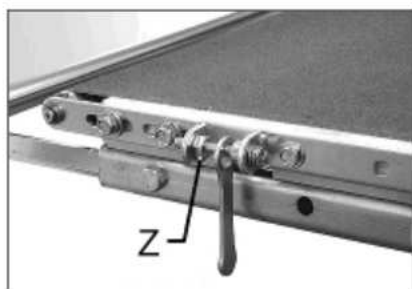


Fig 21

Attention:

Ne pas trop tendre le tapis!

La bande d'entraînement est tendue correctement quand on peut encore arrêter le tapis en y appuyant dessus.

Si la tension de la bande est trop haute, un problème de déviation peut se produire (Les éléments de guidage en céramique sont trop sollicités).

Si la tension du tapis n'est pas suffisante, le rouleau d'entraînement peut patiner pendant l'utilisation.

7.7 Guides latéraux des convoyeurs

Les guides (éléments en céramique, Fig 22) du tapis au-dessous des convoyeurs facilitent le réglage du tapis.

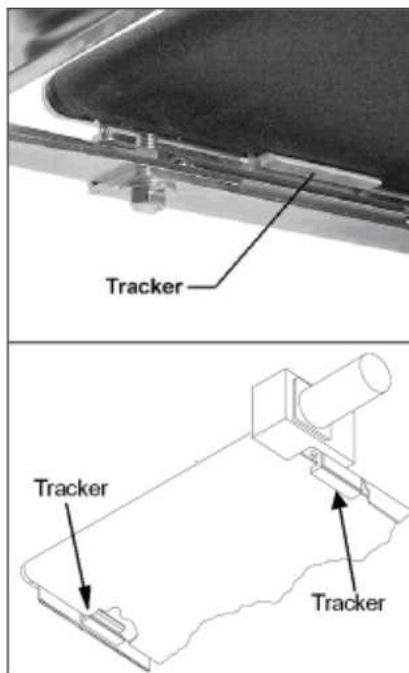


Fig 22

Les éléments en céramique sont sujets à l'usure et doivent, au besoin être retournés, ou le cas échéant être changés.

Kit de guides (2 guides):
article Jet N°: 98-0080

Remarque:

Pendant la phase de mise en route, le processus d'usure est plus important, il laisse des traces blanches sur le tapis d'entraînement.

Ceci n'a pas d'effets négatifs sur le fonctionnement de la machine.

Pendant la phase de mise en route, veiller à ce que la tension de la bande soit aussi faible que possible.

Remarque

Avec une règle contrôler que le tapis d'entraînement soit bien plat, celui-ci ne doit pas gondoler. ... résoudre le problème (par ex. la machine n'est pas posée à plat).

Avec une règle, contrôler le parallélisme des convoyeurs au tapis (Fig 23).



Fig 23

En cas de déviation, retirer la tôle latérale et ajuster vers le haut.

7.8 Changement de tapis

Déconnecter la machine du réseau.

Déconnecter le câble du moteur de l'appareil de commande.

Relâcher la tension du tapis.

Enlever les quatre vis borgnes qui fixent le convoyeur au socle.

Retirer le convoyeur de la machine.

Enlever le tapis.

Faire le montage du nouveau tapis en suivant ces indications en sens inverse.

7.9 Tension de la courroie

Déconnecter la machine du réseau en retirant la prise électrique.

Desserrer la vis de blocage (G, Fig 24) au support du moteur.

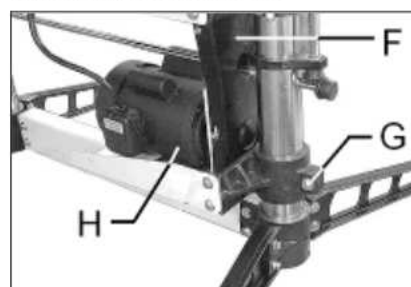


Fig 24

Tendre la courroie seulement par le poids du moteur.

Veiller au parallélisme de l'axe de position du moteur.

Resserrer la vis de blocage (G).

7.10 Changement de courroie

Déconnecter la machine du réseau en retirant la prise électrique.

Dévisser le cache-courroie en matière plastique (F).

Retirer la roue conique (I, Fig 25) et desserrer l'anneau de réglage (K).

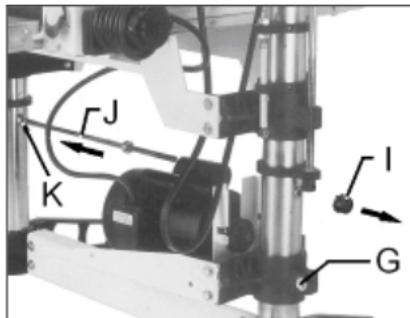


Fig 25

Déplacer l'arbre de renvoi (J) sur la gauche

Dévisser la vis de blocage (G) et relever le moteur.

Monter et tendre la nouvelle courroie seulement par le poids du moteur. Veiller au parallélisme de l'axe de position du moteur.

Resserrer la vis de blocage (G).

Remonter l'arbre de renvoi, la roue conique et l'anneau de réglage.

Remonter le cache-courroie (F).

8. Entretien et inspection

Attention

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Contrôler régulièrement la brosse. Remplacer immédiatement toute brosse déchirée ou usée.

Contrôler régulièrement le réglage du tapis.

Graisser mensuellement les pièces flexibles, comme les tiges, rondelles plates et coussinets.

Nettoyer la machine régulièrement.

Vérifier chaque jour le fonctionnement impeccable du collecteur de poussières.

Remplacer immédiatement toutes pièces endommagées ou usées.

Réinstaller immédiatement les dispositifs de protection.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

9. Détecteur de pannes

Moteur ne se met pas en route

*Pas de courant-
Vérifier le voltage.

*Défaut au moteur, bouton ou câble-
Contacter un électricien qualifié.

Tapis ne tourne pas

*Tension du tapis insuffisante-
Ajuster la tension du tapis.

*Coupleur de l'entraînement desserré-
Régler les aplatissements et resserrer les tiges filetées.

Pièce glisse sur le tapis-

*Tapis usé ou sali-
Remplacer le tapis.

Vibration violente de la machine

*La machine n'est pas sur un sol plat-
Repositionner la machine.

Brûlures à la surface des pièces

*Avance trop rapide
Choisir un enlèvement plus faible des copeaux

*Avance pas assez rapide-
Augmenter la vitesse.

Résultat de brossage irrégulier

*Avance irrégulière-
Tapis glisse (voir ci-dessus).

*Mauvais alignement de la brosse
Positionner la brosse parallèlement à la table.

*Vibration de la machine (voir ci-dessus).

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement !

Votre appareil comprend plusieurs matières premières différentes et recyclables. Pour éliminer l'appareil usagé, veuillez l'apporter dans un centre spécialisé de recyclage des appareils électriques.

11. Accessoires

Article 60-6004

Brosse métallique

Article 60-6005

Brosse de granulation 46.

Article 60-6001

Brosse de granulation 80.

Article 60-6002

Brosse de granulation 120.

Article 60-6003

Brosse de granulation 240.

Article 60-0321-P

Tapis d'avance de granulation 100.