

FR - FRANCAIS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de votre confiance que vous nous portez avec l'achat de votre nouvelle machine JET. Ce manuel a été préparé pour l'opérateur de la ponceuse à disque JDS-12. Son but, mis à part le fonctionnement de la machine, est de contribuer à la sécurité par l'application des procédés corrects d'utilisation et de maintenance. Avant de mettre l'appareil en marche, lire les consignes de sécurité et de maintenance dans leur intégralité. Pour obtenir une longévité et fiabilité maximales de votre ponceuse, et pour contribuer à l'usage sûr de la machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et suivre les instructions.

Table des Matières

1. Déclaration de conformité

2. Prestations de garantie

3. Sécurité

Utilisation conforme

Consignes de sécurité

Risques

4. Spécifications

Indications techniques

Emission de bruit

Contenu de la livraison

5. Transport et Montage

Transport

Montage

Raccordement au réseau électr.

Racc. collecteur de poussières

Mise en exploitation

6. Fonctionnement de la machine

7. Réglages

Changement du disque

Réglage de la table

8. Entretien et inspection

9. Détecteur de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires

1. Déclaration de conformité

Par le présent et sous notre responsabilité exclusive, nous déclarons que ce produit satisfait aux normes conformément aux lignes directrices indiquées page 2.

2. Prestations de garantie

Le vendeur garantit que le produit livré est exempt de défauts de matériel et de fabrication. La présente garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une utilisation directe ou indirecte incorrecte, de l'inattention, d'un accident, d'une réparation, d'une maintenance ou d'un nettoyage insuffisant, ou encore de l'usure normale.

Il est possible de faire valoir des prétentions en garantie dans les 12 mois suivant la date de la vente (date de la facture). Toute autre prétention est exclue.

La présente garantie comprend toutes les obligations de garantie incombant au vendeur et remplace toutes les déclarations et conventions antérieures en termes de garanties.

Le délai de garantie s'applique pour une durée d'exploitation de huit heures par jour. Au-delà, le délai de garantie diminue proportionnellement au dépassement, mais pas en deçà de trois mois.

Le renvoi d'une marchandise faisant l'objet d'une réclamation requiert l'accord préalable exprès du vendeur et s'effectue aux frais et aux risques de l'acheteur.

Les prestations de garantie détaillées figurent dans les Conditions générales (CG). Ces dernières sont disponibles sur www.jettools.com ou peuvent être envoyées par la poste sur demande.

Le vendeur se réserve le droit de modifier à tout moment le produit et les accessoires.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme

Cette ponceuse à disque convient au ponçage du bois et des dérivés du bois. Le ponçage d'autres matériaux est interdit et ne peut être effectué que dans des cas spéciaux et après accord du fabricant de la machine.

La machine n'est pas conçue pour un ponçage à l'eau.

L'utilisation conforme implique le strict respect des instructions de service et de maintenance indiquées dans ce manuel.

La machine doit être exclusivement utilisée par des personnes familiarisées avec le fonctionnement, la maintenance et la remise en état, et qui sont informées des dangers correspondants.

L'âge requis par la loi est à respecter.

Toutes les directives relatives à la prévention des accidents ainsi que les consignes de sécurité doivent être respectées scrupuleusement.

En cas d'utilisation non-conforme de la machine, le fabricant décline toute responsabilité qui est en tel cas rejetée exclusivement sur l'utilisateur.

3.2 Consignes de sécurité

L'utilisation non-conforme d'une ponceuse peut être très dangereuse. C'est pourquoi vous devez lire attentivement ce mode d'emploi avant de monter ou d'utiliser votre appareil.

Conserver à proximité de la machine tous les documents fournis avec l'outillage (dans une pochette en plastique, à l'abri de la poussière, de l'huile et de l'humidité) et veiller à joindre cette documentation si vous cédez l'appareil.

Ne pas effectuer de modification à la machine. Utiliser les accessoires recommandés, des accessoires incorrects peuvent être dangereux.

Contrôler chaque jour avant d'utiliser la machine les dispositifs de protection et le fonctionnement impeccable.

En cas de défauts à la machine ou aux dispositifs de protection avertir les personnes compétentes et ne pas utiliser la machine. Déconnecter la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, retirer cravate, bagues, montre ou autres bijoux et retrousser les manches jusqu'aux coudes. Enlever tous vêtements flottants et nouer les cheveux longs.

Porter des chaussures de sécurité, surtout pas de tenue de loisirs ou de sandales.

Porter équipement de sécurité personnel pour travailler à la machine.

Ne pas porter **de gants**.

Placer la machine de sorte à laisser un espace suffisant pour la manoeuvre et le guidage des pièces à usiner.

Veiller à un éclairage suffisant.

Placer la machine sur un sol stable et plat.

S'assurer que le câble d'alimentation ne gêne pas le travail ni risque de faire trébucher l'opérateur.

Conserver le sol autour de la machine propre, sans déchets, huile ou graisse.

Ne jamais mettre la main dans la machine pendant le travail.

Prêter grande attention à votre travail et rester concentré.

Ne pas travailler sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Eloigner de la machine toutes personnes incompetentes, surtout les enfants.

Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance. Arrêter la machine avant de quitter la zone de travail.

Ne pas mettre la machine à proximité de liquides ou de gaz inflammables.

Préserver la machine de l'humidité et ne jamais l'exposer à la pluie.

Utiliser un collecteur de poussières afin d'éviter une production de poussières trop élevée. La poussière de bois est explosive et peut être nocive pour la santé. Les poussières de certains bois exotiques et de bois durs, tels que le hêtre et le chêne sont classées comme étant cancérogènes.

Retirer les clous et autres corps étrangers de la pièce avant de débiter l'usinage.

Ne jamais travailler à la machine sans insertion de table.

Bien tenir et guider toutes les pièces à usiner.

Usiner que des pièces qui se laissent bien placer sur la table.

Se tenir aux spécifications concernant la dimension maximale ou minimale de la pièce à usiner.

Ne pas enlever les copeaux et les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Ne pas se mettre sur la machine.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Remplacer immédiatement tout câble endommagé ou usé.

Remplacer immédiatement tout abrasif abîmé.

Faire tous les travaux de réglage ou de maintenance seulement après avoir débranché la machine du réseau.

3.3 Risques

Même en respectant les directives et les consignes de sécurité les risques suivants existent.

Danger de blessure par disque abrasif non protégé.

Danger de contrecoup. La pièce peut être entraînée par le disque non protégé en mouvement et éjectée contre l'utilisateur.

Danger de pièces éjectées.

Risque de nuisances par poussières de bois, copeaux et bruit. Porter équipements de sécurité personnels tels que lunettes, cache-visage pour travailler à la machine. Utiliser un collecteur de poussières!

Danger de papier abrasif déchirée ou usée.

Danger par câble électrique endommagé, usé ou mal branché.

4. Spécifications JDS-12

4.1 Indications techniques

Diamètre disque abrasif	300mm
Dimensions de table	250x415mm
Inclinaison de table	-15° - 45°
Vitesse rotation disque	1400 T/min

(Hauteur de travail	890mm)
Diam. évacuation poussière	100mm

Dimensions de la machine (LxlxH)	533x650x533mm
Poids net (env.)	46 kg

Voltage	230V ~1/N/PE 50Hz
Puissance	0,75 kW (1CV) S1
Courant électrique	6A
Raccordement	(H07RN-F)3x1,5mm²
Fusible du secteur électr.	10A

4.3 Emission de bruit

Niveau de pression sonore (selon EN 11202):

Marche à vide	71,9 dB (A)
Usinage	84,1 dB (A)

Les indications données sont des niveaux de bruit et ne sont pas forcément les niveaux pour un travail sûr.

Ainsi l'utilisateur peut estimer les dangers et les risques possibles.

4.4 Contenu de la livraison

Table de ponçage
Buse d'aspiration
Disque abrasif grain 60
Guide d'onglet
Unité de ponçage de cercle
Insertion de table à encoches
Clé de réglage
Accessoires pour le montage
Mode d'emploi
Liste pièces de rechange

5. Transport et mise en exploitation

5.1.Transport

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé ou un atelier respectant les conditions de menuiserie.

Placer la machine sur une surface stable et plane.

La machine peut aussi être fixée sur une table ou sur le socle original (en option).

Pour des raisons techniques d'emballage la machine n'est pas complètement montée à la livraison.

5.2 Montage

Déballer tout le contenu de la caisse. Avertir JET immédiatement si vous constatez des pièces endommagées par le transport et ne pas monter la machine.

Éliminer l'emballage en respectant l'environnement.

Enlever la protection antirouille avec un dissolvant.

Montage du socle (Option)

(Article No: 708438)

Fixer les pieds vers l'extérieur avec 16 vis borgnes et écrous (Fig 1).

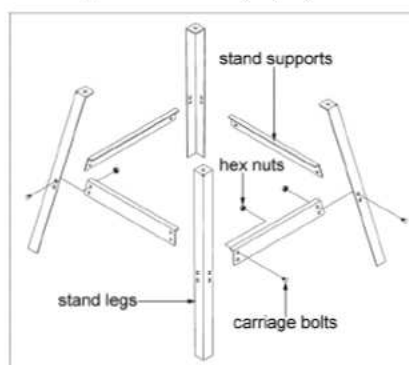


Fig 1

Montage table de ponçage

Retirer les griffes de serrage (A, Fig 2), les rondelles (B) et les segments pivotants (C) sur les 2 côtés.

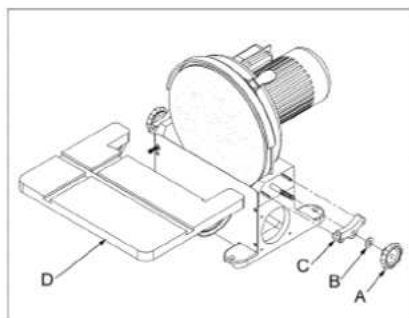


Fig 2

Mettre la table (D) dans la bonne position.

Remonter les segments pivotants, les rondelles et les griffes de serrage.

Montage de la buse d'aspiration

Monter le joint (E, Fig 3) et la buse d'aspiration (F) avec 4 vis hexagonales M6x 16 (G).

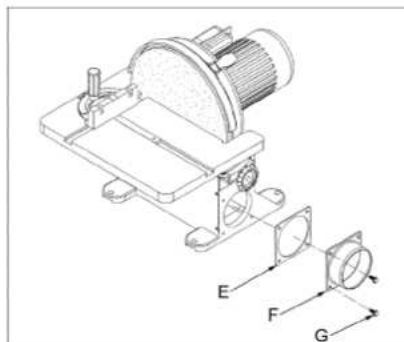


Fig 3

Montage du cache-disque

Fixer le cache-disque (O, Fig 4) avec 2 vis (N).

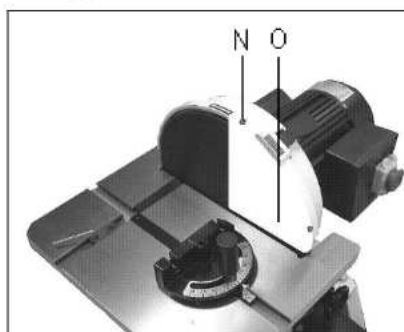


Fig 4

5.3 Raccordement au réseau électr.

Le raccordement ainsi que les rallonges utilisées doivent correspondre aux instructions. Le voltage et la fréquence doivent être conformes aux données inscrites sur la machine.

Le fusible de secteur électrique doit avoir 10A.

Utiliser pour le raccordement des câbles H07RN-F.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

5.4 Racc. collecteur de poussières

Avant la mise en exploitation connecter la machine à un collecteur de poussières de manière à ce que le collecteur se mette en marche automatiquement avec votre ponceuse.

Utiliser que des tuyaux d'aspiration de la qualité „difficilement inflammable“ et intégrer les tuyaux dans la mise à la terre de la machine.

Montage de la cartouche de filtrage (Option)

(Article No 708434)

La scie à disque possède une ventilation intégrée qui aspire les poussières de ponçage du disque dans la buse d'aspiration.

Retirer la buse d'aspiration qui est livrée avec la machine

Monter le raccord coudé (A, Fig 5) en utilisant le joint et les vis d'origine (B).

Fixer la cartouche de filtrage (C) par une rotation en sens inverse des aiguilles d'une montre.

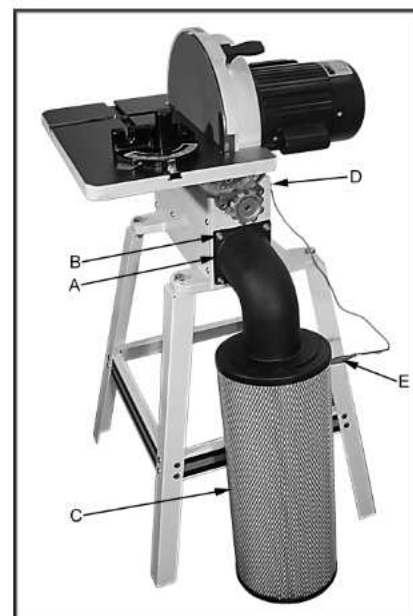


Fig 5

Attention:

La cartouche de filtrage se charge d'électricité statique.

C'est pourquoi elle doit être reliée au corps de la machine par un câble de prise de terre. Dans le cas contraire, il y a des risques d'incendie et de blessures.

Fixer le câble de prise de terre sur le corps de la machine avec la vis (D).

Fixer le câble de prise de terre sur la grille en métal de la cartouche (C) avec une pince croco (E).

Ce procédé empêche l'accumulation d'électricité statique.

5.5 Mise en exploitation

Mettre la machine en route avec le bouton vert. Arrêter la machine avec le bouton rouge.

Après avoir arrêté la machine, la rotation du disque peut être arrêtée plus rapidement en appuyant sur le frein (B, Fig 6).

6. Fonctionnement de la machine

Attention:

Afin d'éviter le retour de pièce, tenir compte des indications concernant le sens de rotation du disque.

Poncer sur le côté où le disque tourne vers le bas.

Ne jamais travailler sans le cache-disque.

En ponçant sur le côté montant, la pièce peut être entraînée par le disque et projetée contre l'utilisateur.

Risque important de blessures graves.

Mener la pièce à usiner sur la table. Ne pas écarter les doigts et mener du plat de la main.

Ne pas toucher en-dessous de la table.

Garder toujours suffisamment de distance au disque abrasif pendant le travail.

Pour des formes compliquées, créer un patron pour un travail exact et sûr.

Poser des pièces longues sur un support.

Pour un ponçage en biais, pencher la table de la machine. Ajuster une distance de 2 mm entre le papier abrasif et le bord de la table.

La pointe de centrage livrée avec la machine (A, Fig 6) est utilisée pour un ponçage en rond. Ajuster le rayon désiré et serrer les pas de vis.

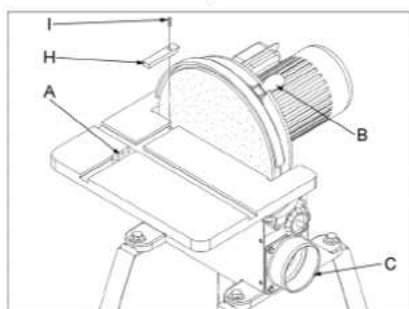


Fig 6

L'insertion de table à encoches (H, Fig 6) doit être montée pour le ponçage de petites pièces. La fixer avec 1 vis à 6 pans creux (I).

La vis à 6 pans creux (I) peut aussi servir de butée et être vissée sur la table, même quand l'insertion de table n'est pas utilisée.

7. Réglages

Attention

Faire tous les travaux de maintenance ou de réglage après avoir débranché la machine du réseau.

7.1 Chang. papier abrasif du disque

Déconnecter la machine du réseau.

Retirer le cache-disque (O, Fig 4).

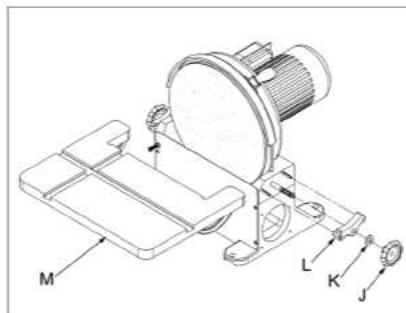


Fig 7

Retirer les griffes de serrage (J, Fig 7), les rondelles (K), les segments pivotants (C) et la table (M).

Retirer le papier abrasif usé.

Le disque de ponçage doit être propre avant de monter le nouveau papier abrasif.

Monter la table de ponçage et le cache-disque.

7.2 Réglage de la table

Déconnecter la machine du réseau.

Pour un travail de précision à 90° utiliser une équerre 90° (A, Fig 8).



Fig 8

Lever la vis de 90° (C, Fig 9) et fixer l'écrou (D).

Positionner l'indicateur des degrés en position 0°.

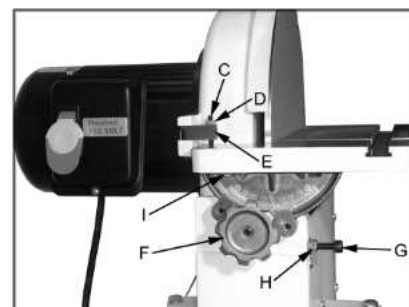


Fig 9

Le réglage à 45° se fait par la vis à 6 pans creux (G) et le contre-écrou (H).

Ajuster une distance de 2 mm entre le papier abrasif et le bord de la table. Des ajustements sont possibles si la vis (I) n'est pas bloquée.

Le mouvement de l'onglet doit être parallèle au disque de ponçage. Desserrer légèrement les vis (I) pour ajuster le parallélisme.

8. Entretien et inspection

Attention

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Contrôler régulièrement le papier abrasif du disque. Remplacer immédiatement toutes pièces déchirées ou usées.

Nettoyer la machine régulièrement.

Vérifier chaque jour le fonctionnement impeccable du collecteur de poussières.

Remplacer immédiatement les dispositifs de protection endommagés ou usés.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Nettoyage de la cartouche de filtrage (Option)

Déconnecter la machine du réseau en retirant la prise.

Débrancher la prise de terre et retirer la cartouche en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Vider la cartouche dans un seau adéquat ou un sac.

Pour un meilleur nettoyage, il est possible de nettoyer la cartouche à l'air comprimé. Orienter le jet d'air de l'extérieur en

direction de la cartouche.

Remonter la cartouche et rebrancher la prise de terre.

Remarque:

Il est vivement recommandé de porter un masque anti-poussières pendant le nettoyage.

Afin de maintenir la force d'aspiration, nettoyer la cartouche à intervalles courts.

9. Détecteur de pannes

Moteur ne se met pas en route

*Pas de courant-

Vérifier le voltage.

*Défaut au moteur, bouton ou câble-

Contacteur un électricien qualifié.

Vibration violente de la machine

*La machine n'est pas sur un sol plat-
Repositionner la machine.

Equerre de ponçage pas 90°

*Mauvais réglage du guide-

Ajuster le guide.

Résultat de ponçage insuffisant

*Pièce à usiner n'est pas bouger-

Mener la pièce en travaillant.

*Grain du papier abrasif non adéquat-
Grain gros pour brosser, grain fin pour
aiguiser.

*Trop de pression sur la pièce-

Jamais forcer sur le travail.

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement !

Votre appareil comprend plusieurs matières premières différentes et recyclables. Pour éliminer l'appareil usagé, veuillez l'apporter dans un centre spécialisé de recyclage des appareils électriques.

11. Accessoires

Article numéro 708438

socle

Article numéro 708434

cartouche de filtrage

Pour disque abrasif avec divers grains
voir la liste de prix JET.