

FR - FRANCAIS

Mode d'emploi

Cher client,

Nous vous remercions de la confiance que vous nous portez avec l'achat de votre nouvelle machine JET. Ce manuel a été préparé pour l'opérateur de la raboteuse-dégauchisseuse JET JPT-260 / JPT-310 / JPT-410. Son but, mis à part le fonctionnement de la machine, est de contribuer à la sécurité par l'application des procédés corrects d'utilisation et de maintenance. Avant de mettre l'appareil en marche, lire les consignes de sécurité et de maintenance dans leur intégralité. Pour obtenir une longévité et fiabilité maximale de votre scie, et pour contribuer à l'usage sûr de la machine, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi et suivre les instructions. .

Table des Matières

1. Déclaration de conformité

2. Prestations de garantie

3. Sécurité

Utilisation conforme
Consignes de sécurité
Risques

4. Spécifications

Indications techniques
Emission de bruit
Emission de poussières
Contenu de la livraison
Description de la machine

5. Transport et montage

Transport
Montage
Raccordement au réseau électr.
Racc. collecteur de poussières
Mise en exploitation

6. Fonctionnement de la machine

Dégauchir et jointer
Raboter en épaisseur

7. Réglages

Changement des fers

8. Entretien et inspection

9. Détecteur de pannes

10. Protection de l'environnement

11. Accessoires

12. «travailler sûrement» annexe A

1. Déclaration de conformité

Par le présent et sous notre responsabilité exclusive, nous déclarons que ce produit satisfait aux normes conformément aux lignes directrices indiquées page 2.

Le constructeur a tenu compte des normes** suivantes et d'un contrôle UE *** de **** sur un modèle type.

2. Prestations de garantie

Le vendeur garantit que le produit livré est exempt de défauts de matériel et de fabrication. La présente garantie ne s'applique pas aux défauts résultant d'une utilisation incorrecte directe ou indirecte, de l'inattention, d'un accident, d'une réparation, d'une maintenance ou d'un nettoyage insuffisant, ou encore de l'usure normale.

Il est possible de faire valoir des prétentions en garantie dans les 12 mois suivant la date de la vente (date de la facture). Toute autre prétention est exclue.

La présente garantie comprend toutes les obligations de garantie incombant au vendeur et remplace toutes les déclarations et conventions antérieures en termes de garanties.

Le délai de garantie s'applique pour une durée d'exploitation de huit heures par jour. Au-delà, le délai de garantie diminue proportionnellement au dépassement, mais pas en deçà de trois mois.

Le renvoi d'une marchandise faisant l'objet d'une réclamation requiert l'accord préalable exprès du vendeur et s'effectue aux frais et aux risques de l'acheteur.

Les prestations de garantie détaillées figurent dans les Conditions générales (CG). Ces dernières sont disponibles sur www.jettools.com ou peuvent être envoyées par la poste sur demande.

Le vendeur se réserve le droit de modifier à tout moment le produit et les accessoires.

3. Sécurité

3.1 Utilisation conforme

Cette machine convient au rabotage du bois et des dérivés du bois. Le travail d'autres matériaux est interdit et ne peut être effectué que dans des cas spéciaux et après accord du fabricant de la machine.

La machine n'est pas conçue pour le travail de matériaux métalliques.

La pièce doit se laisser poser et guider sans problème.

L'utilisation conforme implique le strict respect des instructions de service et de maintenance indiquées dans ce manuel.

La machine doit être exclusivement utilisée par des personnes familiarisées avec le fonctionnement, la maintenance et la remise en état, et qui sont informées des dangers correspondants.

L'âge requis par la loi est à respecter.

La machine ne doit être utilisée que si elle est techniquement en parfait état.

N'utiliser la machine que si tous les dispositifs de sécurité et de protection sont en place.

N'utiliser la machine que si tous les dispositifs de sécurité et de protection sont en place.

Toutes les directives relatives à la prévention des accidents ainsi que les consignes de sécurité doivent être respectées scrupuleusement.

En cas d'utilisation non conforme de la machine, le fabricant décline toute responsabilité qui est en tel cas rejetée exclusivement sur l'utilisateur.

3.2 Consignes de sécurité

L'utilisation non conforme d'une dégauchisseuse peut être très dangereuse. C'est pourquoi il est important de suivre les conseils d'utilisation et les consignes de préventions des accidents de ce manuel afin d'assurer l'usage correct de cette machine.

Lire attentivement et comprendre ce mode d'emploi avant de monter ou d'utiliser votre appareil.

Conserver à proximité de la machine tous les documents fournis avec l'outillage (dans une pochette en plastique, à l'abri de la poussière, de l'huile et de l'humidité) et veiller à joindre cette documentation si vous cédez l'appareil.

Ne pas effectuer de modification à la machine. Utiliser les accessoires recommandés, des accessoires incorrects peuvent être dangereux.

Chaque jour avant d'utiliser la machine, contrôler les dispositifs de protection et le fonctionnement impeccable.

En cas de défauts à la machine ou aux dispositifs de protection avvertir les personnes compétentes et ne pas utiliser la machine. Déconnecter la machine du réseau.

Avant de mettre la machine en marche, retirer cravate, bagues, montre ou autres bijoux et retrousser les manches jusqu'aux coudes. Enlever tous vêtements flottants et nouer les cheveux longs.

Porter des chaussures de sécurité, surtout pas de tenue de loisirs ou de sandales.

Porter équipement de sécurité personnel pour travailler à la machine.

- des lunettes protectrices,
- une protection acoustique
- une masque anti poussier.

Ne pas porter **de gants**.

Lire attentivement dans ce mode d'emploi le chapitre „travailler sûrement“.

Le temps de freinage de la machine ne doit pas dépasser 10 secondes.

Pour enlever les pièces coincées attendre que le moteur ne marche plus et que la machine soit complètement en arrêt.

Placer la machine de sorte à laisser un espace suffisant pour la manoeuvre et le guidage des pièces à usiner.

Veiller à un éclairage suffisant.

Placer la machine sur un sol stable et plat.

S'assurer que le câble d'alimentation ne gêne pas le travail ni ne risque de faire trébucher l'opérateur.

Conserver le sol autour de la machine propre, sans déchets, huile ou graisse.

Prêter grande attention à votre travail et rester concentré.

Eviter toute position corporelle anormale.

Veiller à une position stable et garder un bon équilibre à tout moment.

Ne pas travailler sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments.

Eloigner de la machine toutes personnes incompetentes, surtout les enfants.

Ne jamais mettre les mains dans la machine en marche.

Ne pas enlever les copeaux et les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Ne jamais laisser la machine en marche sans surveillance. Arrêter la machine avant de quitter la zone de travail.

Ne pas mettre la machine à proximité de liquides ou de gaz inflammables. Tenir compte des possibilités de prévention et de lutte contre les incendies, par ex. lieu et utilisation des extincteurs.

Préserver la machine de l'humidité et ne jamais l'exposer à la pluie.

Utiliser un collecteur de poussières afin d'éviter une production de poussières trop élevée.

La poussière de bois est explosive et peut être nocive pour la santé. Les poussières de certains bois exotiques et de bois durs, tels que le hêtre et le chêne sont classées comme étant cancérogènes.

Retirer les clous et autres corps étrangers de la pièce avant de débiter l'usinage.

Ne jamais mettre la machine en service sans les dispositifs de protection – risque de blessures graves!

La butée de pièce doit toujours être correctement fixée.

Toujours garder une distance suffisante à l'arbre.

Utiliser le guide de dégauchisseuse pour dégauchir une tranche étroite et bien mener la pièce.

Pour dégauchir une pièce fine ou étroite, utiliser un guide additionnel, pour que vos mains gardent une distance suffisante à l'arbre.

Couvrir la partie de l'arbre, qui n'est pas couverte par la pièce, avec la protection de lame.

Adapter la protection de lame précisément aux dimensions de la pièce.

Ne jamais mettre les mains en guidant la pièce au-dessous de la protection de lame!

Ne pas travailler de pièces qui ne peuvent pas être posées sur la table en toute sécurité.

Pour raboter des pièces inférieures à 200 mm, des dispositifs auxiliaires (p.ex. plaque coulissante) sont nécessaires.

Ne pas raboter de pièces qui ne peuvent pas être tenues correctement en gardant une distance de sécurité à l'arbre.

Ne jamais ramener une pièce sur l'arbre ouvert.

Se tenir aux spécifications concernant la dimension maximale ou minimale de la pièce à usiner.

Ne pas enlever les copeaux et les pièces usinées avant que la machine ne soit à l'arrêt.

Raboter toujours la pièce sur sa longueur totale, en passage continu.

Utiliser toujours des lames bien affilées.

Pour les pièces longues, utiliser des supports roulants devant et derrière la machine.

Tenir les surfaces des tables propres, surtout éliminer les résidus de résine.

Les grappins du protecteur contrecoup doivent retourner automatiquement dans leur position normale (vers le bas).

Ne jamais mettre les mains dans la machine en marche pour mener ou enlever une pièce.

Utiliser des dispositifs auxiliaires (plaque coulissante), pour raboter des petites pièces dans la machine. Les pièces doivent toutefois avoir une longueur minimale de 150mm.

Raboter au maximum deux pièces en même temps.

Pour raboter des surfaces qui ne sont pas parallèles, utiliser des chargeurs appropriés (faire des chargeurs sur mesure).

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Remplacer immédiatement tout câble endommagé ou usé.

Faire tous les travaux de réglage ou de maintenance seulement après avoir débranché la machine du réseau.

3.3 Risques

Même en respectant les directives et les consignes de sécurité les risques suivants existent.

Contact avec l'arbre dans la zone coupe. Pour une protection efficace toujours adapter la protection des lames à la dimension de la pièce.

Danger d'éjection. La pièce s'accroche à l'arbre en rotation et est éjectée vers l'utilisateur.

Danger de pièces éjectées.

Danger d'entraînement par avance automatique.

Danger d'écrasement par sortie automatique des pièces.

Risque de nuisance par poussières de bois, copeaux et bruit.

Porter équipements de sécurité personnels tel que lunettes, cache-visage pour travailler à la machine. Utiliser un collecteur de poussières!

Danger par câble électrique endommagé, usé ou mal branché.

4. Spécifications

4.1 Indications techniques

JPT-260 :

Dégauchissage

Largeur	max 257 mm
Longueur table	1120mm
Distance table/sol	850mm
Butée de pièce	900 x 150mm
Zone d'inclinaison	0 - 45°
Epaisseur	max.3 mm

Rabotage

Largeur de rabotage	max 256 mm
Passage	3 - 225 mm
Longueur de table	540mm
Longueur min pièce	150mm
Vitesse d'avance	5,2 m/min
Epaisseur rabotage	max. 4,5 mm

Nombre de fers	3
Diamètre de l'arbre	70 mm
Vitesse de l'arbre n ₀	5500 T/min
Nombre de coupe par minute	16500
Longueur de lame	260 mm
Largeur de lame	15 - 25mm
Epaisseur de lame	3mm

Buse d'aspiration 100mm

Dimensions de la machine (LxIxh)
1120x700x1000mm

Poids net 170 kg

Voltage	230V ~1/N/PE 50Hz
Puissance	1,7 kW (2,3 CV) S1
Courant électrique	10 A
Raccordement	(H07RN-F)3x1,5mm ²
Fusible du secteur électr.	16A

Voltage	400V ~3/PE 50Hz
Puissance	1,7 kW (2,3 CV) S1
Courant électrique	3,5 A
Raccordement	(H07RN-F)4x1,5mm ²
Fusible du secteur électr.	16A

JPT-310 :

Dégauchissage

Largeur	max 307 mm
Longueur table	1400mm
Distance table/sol	850mm
Butée de pièce	1100 x 150mm
Zone d'inclinaison	0 - 45°
Epaisseur	max.3 mm

Rabotage

Largeur de rabotage	max 307 mm
Passage	3 - 225 mm
Longueur de table	540mm
Longueur min pièce	150mm
Vitesse d'avance	7 m/min
Epaisseur rabotage	max. 4,5 mm

Nombre de fers	3
Diamètre de l'arbre	70 mm
Vitesse de l'arbre n ₀	5500 T/min
Nombre de coupe par minute	16500
Longueur de lame	310 mm
Largeur de lame	15 - 25mm
Epaisseur de lame	3mm

Buse d'aspiration 100mm

Dimensions de la machine (LxIxh)
1400x750x1000mm

Poids net 230 kg

Voltage	230V ~1/N/PE 50Hz
Puissance	2,2 kW (3 CV) S1
Courant électrique	13 A
Raccordement	(H07RN-F)3x1,5mm ²
Fusible du secteur électr.	16A

Voltage	400V ~3/PE 50Hz
Puissance	2,2 kW (3 CV) S1
Courant électrique	5 A
Raccordement	(H07RN-F)4x1,5mm ²
Fusible du secteur électr.	16A

JPT-410 :

Dégauchissage

Largeur	max 407 mm
Longueur table	1660mm
Distance table/sol	850mm
Butée de pièce	1100 x 150mm
Zone d'inclinaison	0 - 45°
Epaisseur	max.3 mm

Rabotage

Largeur de rabotage	max 407 mm
Passage	3 - 225 mm
Longueur de table	600mm
Longueur min pièce	150mm
Vitesse d'avance	7 m/min
Epaisseur rabotage	max. 4,5 mm

Nombre de fers	3
Diamètre de l'arbre	70 mm
Vitesse de l'arbre n ₀	5500 T/min
Nombre de coupe par minute	16500
Longueur de lame	410 mm
Largeur de lame	15 - 25mm
Epaisseur de lame	3mm

Buse d'aspiration 120mm

Dimensions de la machine (LxIxh)
1660x870x1000mm

Poids net 315 kg

Voltage 230V ~1/N/PE 50Hz
 Puissance 2,2 kW (3 CV) S1
 Courant électrique 13 A
 Raccordement (H07RN-F)3x1,5mm²
 Fusible du secteur électr. 16A

Voltage 400V ~3/PE 50Hz
 Puissance 3 kW (4 CV) S1
 Courant électrique 6 A
 Raccordement (H07RN-F)4x1,5mm²
 Fusible du secteur électr. 16A

4.2 Emission de bruit

Indications selon EN 861
 (incertitude de mesure 4 dB)

Pièce sapin:

l=100mm, L=1000mm, humidité 8,5%

Dégauchissage:

Puissance sonore

(selon EN ISO 3746):

Marche à vide LwA 89,8 dB(A)

Usinage LwA 101,8 dB(A)

Niveau de pression sonore

(selon EN ISO 11202):

Marche à vide LpA 78,9 dB(A)

Usinage LpA 96,5 dB(A)

Rabotage:

Puissance sonore

(selon EN ISO 3746):

Marche à vide LwA 92,6 dB(A)

Usinage LwA 103,5 dB(A)

Niveau de pression sonore

(selon EN ISO 11202)

Zone de travail 1:

Marche à vide LpA 74,4 dB(A)

Usinage LpA 91,8 dB(A)

Zone de travail 2:

Marche à vide LpA 84,4 dB(A)

Usinage LpA 95,7 dB(A)

Les indications données sont des niveaux de bruit et ne sont pas forcément les niveaux pour un travail sûr.

Bien qu'il existe un rapport entre les niveaux d'émission et la nuisance nous ne pouvons pas savoir si des précautions supplémentaires sont nécessaires.

Le risque de nuisance sur votre zone de travail dépend de différents points comme la durée du travail, la place et l'entourage, le bruit et le nombre des autres machines. De plus le niveau toléré peut varier dans les différents pays.

Cette information est tout de même importante, ainsi l'utilisateur peut estimer les dangers et les risques possibles.

4.3 Emission de poussière

L'émission de poussière de la raboteuse-dégauchisseuse a été évaluée.

JPT-260, JPT-310:

A une vitesse d'air de 20 m/s à la buse d'aspiration d'un diamètre 100mm:

Pression diminuée 900 Pa

Volume 565 m³/h

JPT-410:

A une vitesse d'air de 20 m/s à la buse d'aspiration d'un diamètre 120mm:

Pression diminuée 950 Pa

Volume 810 m³/h

Ainsi une paramètre de concentration de 2 mg/m³ est assuré.

4.4 Contenu de la livraison

Raboteuse-dégauchisseuse

Butée de pièce

Protège lame

Module pour le réglage des lames

Mode d'emploi

Liste pièces de rechange

4.5 Description de la machine

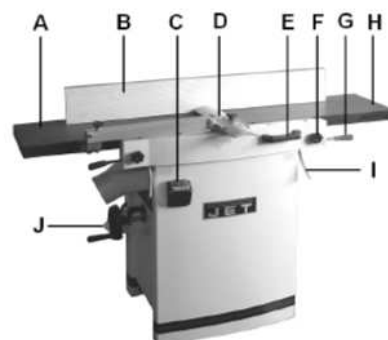


Fig 1

A....Table de sortie

B....Butée de pièce

C....Interrupteur marche/arrêt

D....Protège lame

E....Poignée de pivotement

F....Blocage de table

G....Poignée de réglage de table

H....Table d'entrée

I....Verrouillage du corps de table

J....fiche de secteur

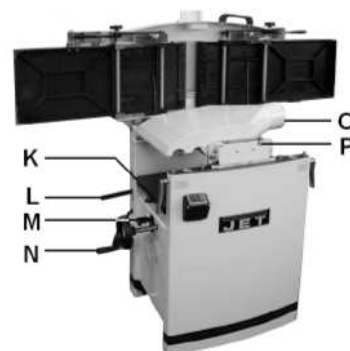


Fig 2

K....Table de rabotage

L.... Levier d'avance marche/arrêt

M....Blocage table de rabo
(JPT-310, JPT-410)

N....Volant de réglage table rabotage

O....Pipe d'éjection des copeaux

P....Déverrouillage de pipe d'éjection

5. Transport et mise en exploitation

5.1.Transport

Pour le transport utiliser un chariot élévateur. Transporter la machine de manière à ce qu'elle ne puisse pas tomber.

Retirer les vis de fixation et faire glisser la machine de la palette avec précaution.

ATTENTION:

Les tables de dégauchisseuses sont réglées avec précisions au départ usine. Il ne faut y poser des charges que lorsqu'elles sont fermées et verrouillées, sinon elles peuvent subir des dommages.

Effectuer le montage de la machine dans un local fermé ou un atelier respectant les conditions de menuiserie.

Placer la machine sur une surface stable et plane. La machine peut aussi être fixée à la surface.

5.2 Montage

Déballer la machine. Avertir JET immédiatement si vous constatez des pièces endommagées par le transport et ne pas monter la machine.

Eliminer l'emballage dans le respect de l'environnement.

Enlever la protection antirouille avec un dissolvant.

5.3 Raccordement au réseau électr.

Le raccordement ainsi que les rallonges utilisées doivent correspondre aux instructions.

Le voltage et la fréquence doivent être conformes aux données inscrites sur la machine.

Utiliser pour le raccordement des câbles H07RN-F.

Le fusible de secteur électrique doit avoir 16A.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

ATTENTION:

-Avant de mettre la machine en marche, vérifier que l'arbre du rabot tourne librement et que tous les dispositifs de sécurité sont bien en place.

- En cas de mauvais sens de rotation, appuyer sur l'inverseur de phase du connecteur CCE et le tourner à 180°.

(La flèche sur la machine indique le sens de rotation exact).

5.4 Racc. collecteur de poussières

Avant la mise en exploitation connecter la machine à un collecteur de poussières de manière à ce que le collecteur se mette en marche automatiquement avec votre dégauchisseuse.

Vitesse minimale de l'aspiration à la buse 20 m/s.

N'utiliser que des tuyaux d'aspiration de la qualité „difficilement inflammables“ et intégrer les tuyaux dans la mise à la terre de la machine.

5.5 Mise en exploitation

Mettre la machine en route avec le bouton vert sur l'interrupteur principal. Arrêter la machine avec le bouton rouge.

L'entraînement du rabot peut être mis en marche et arrêté avec le levier (L, Fig 2).

En cas de surcharge du moteur celui-ci s'arrête automatiquement. Après un refroidissement d'env. 10 minutes presser le bouton de rappel.

6. Fonctionnement de la machine

Le changement de dégauchisseuse en raboteuse et vice versa ne doit être opéré que sur la machine à l'arrêt absolu.

6.1 Dégauchir et jointer

Position de travail:

Debout devant la machine en direction du travail (Fig 3).

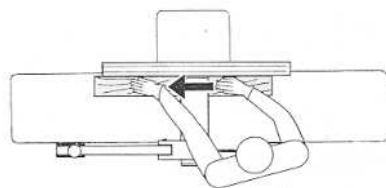


Fig 3

Manoeuvrer les pièces:

Mener la pièce tout droit au-dessus de la table. Garder vos doigts réunis et mener la pièce du plat de la main.

Ne jamais mettre les mains en dessous de la protection de lame!

Toujours garder une distance suffisante à l'arbre.

Ne jamais ramener une pièce sur l'arbre ouvert.

Raboter toujours la pièce sur sa longueur totale, en passage continu.

Ajuster l'épaisseur de rabotage avec le levier de réglage (G).

Desserrer le dispositif (F) pendant le réglage.

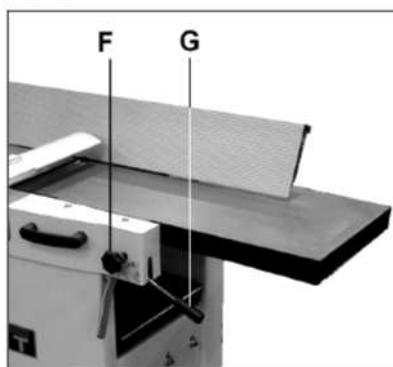


Fig 4

Pour des pièces longues (plus longues que la table) utiliser des supports roulants ou une rallonge de table.

Rabotage de parement et de pièces de hauteur jusqu'à 75mm:

Poser la pièce au guide.

Ajuster la hauteur du protège lame à la pièce. En menant la pièce, les mains glissent au-dessus du protège lame (Fig 5).

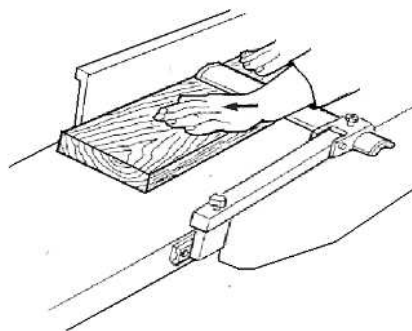


Fig 5

Rabotage d'une tranche et de pièces de hauteur supérieure à 75mm:

Poser la pièce au guide.

Mettre le protège lame contre le côté de la pièce (Fig 6).

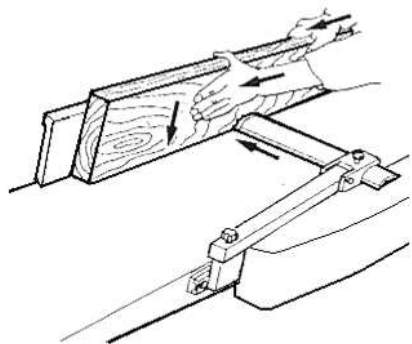


Fig 6

Ebraser et chanfreiner:

Poser la pièce au guide.

Mettre le protège lame contre le côté de la pièce (Fig 7).

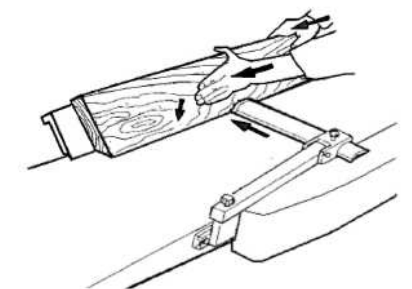


Fig 7

Raboter des baguettes étroites

Pour travailler les pièces étroites en toute sécurité, il faut utiliser une butée auxiliaire (Fig 8).

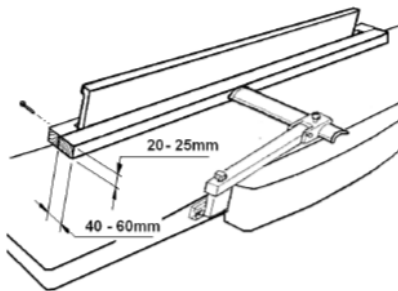


Fig 8

Conseils:

Les tables de dégauchisseuse sont réglées avec précision au départ usine. Il ne faut y poser des charges que lorsqu'elles sont fermées et fixées au corps de la machine, sinon elles peuvent subir des dommages.

Ne travailler qu'avec des lames bien affilées!

Vérifier que les pièces ne comportent pas de clous, ni de vis, ni de branches lâches.

Le bout le plus épais de la pièce passe d'abord dans la machine, le côté creux vers le bas.

Si possible toujours dégauchir la pièce le long du fibrage.

Le résultat du travail est meilleur si vous faites plusieurs passages en rabotant moins de matériel.

Arrêter la machine si vous ne continuez pas le travail. Couvrir l'arbre avec le protège lame.

Pour dégauchir et jointer des pièces courtes, il faut utiliser des poussoirs ou des fixes pièces. Ceux-ci doivent être adaptés aux pièces à usiner.

Pour l'utilisation conforme de la machine voir aussi l'annexe A "travailler sûrement" (dernière page de ce mode d'emploi)

A.1.: Dégauchir, épaisseur de pièce moins de 75mm

A.2.: Rabotage d'une tranche

A.3.: Rabotage d'une latte

A.4.: Dégauchir des pièces courtes avec l'aide d'un poussoir.

6.2 Raboter

Position de travail:

Pour passer une pièce dans la machine, se positionner décalé sur le côté de la table d'entrée.

Manoeuvrer les pièces:

Ajuster la table raboteuse à l'épaisseur de la pièce à usiner. Introduire la pièce doucement et droit dans la machine. La pièce rentre automatiquement. Passer la pièce droit dans la machine. Pour retirer la pièce de la machine, se positionner décalé sur le côté de la table de sortie.

Pour des pièces longues, utiliser des supports roulants.

Conseils:

Ne travailler qu'avec des lames bien affilées!

Le bout le plus épais de la pièce passe d'abord dans la machine, le côté creux vers le bas.

Epaisseur de rabot max. 4,5 mm. Si votre pièce reste coincée, abaisser la table raboteuse d'env. 1mm (manivelle).

Si possible toujours raboter la pièce le long du fibrage.

Le résultat du travail est meilleur si vous faites plusieurs passages en rabotant moins de matériel.

Arrêter la machine si vous ne continuez pas le travail.

Ne pas usiner une pièce de longueur inférieure à 150mm.

Raboter au max. 2 pièces en même temps. Les passer des deux côtés extérieurs.

7. Réglages

Attention

Faire tous les travaux de maintenance ou de réglage après avoir débranché la machine du réseau.

7.1 Changement des lames

Les données concernant la fixation, le dépassement et l'épaisseur des fers, la longueur minimale de serrage ainsi que la position optimale de la vis de fixation des couteaux doivent être scrupuleusement être respectées.

Pour le changement des lames déconnecter la machine du réseau.

Attention: Les lames sont coupantes. Toujours porter des gants pour le changement des lames.

Pousser le protège lame devant et le guide vers l'arrière.

Visser à fond les 5 vis à tête carrée de la barre à contre-pression des lames (porter des gants!).

Enlever d'abord les lames, ensuite la barre à contre-pression de l'arbre.

Nettoyer la surface de l'arbre et de la barre à contre-pression avec un solvant pour résine (ne pas utiliser de produit qui pourrait attaquer les pièces en métal léger).

N'utiliser que des lames qui correspondent à EN 847-1 et aux indications techniques.

Des lames impropres, mal montées, endommagées ou usées peuvent décaler, respectivement augmenter le danger de contrecoup.

Toujours changer toutes les 3 lames ensemble et en même temps.

Les barres à contre-pression des lames sont équilibrées et peuvent être utilisées à volonté.

Ne réaffûter que des lames avec la mention „HSS“ ou „HS“! Toujours réaffûter les trois lames dans la même proportion pour éviter un endommagement du palier par un déséquilibre.

Réaffûter les lames seulement jusqu'à une largeur de 15 mm.

Le dépassement maximal de la lame au palier ne doit pas dépasser 1,1 mm.

Utiliser des pièces de rechange originales de JET.

Poser la barre à contre-pression dans la fente de guidage de l'arbre. Dévisser les vis à tête carrée de manière à pouvoir tout juste encore glisser les lames dedans. Insérer la lame et ajuster avec la barre à contre-pression de manière à ce que les deux ne dépassent pas l'arbre sur les côtés.

Pour ajuster des lames poser le module de réglage (S) sur la table de sortie.

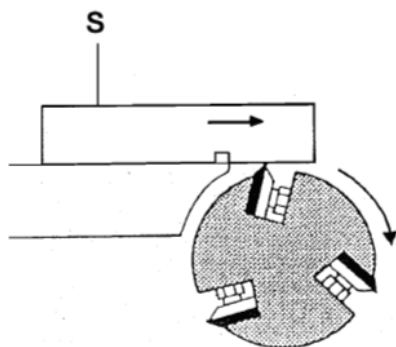


Fig 9

En tournant l'arbre, le module de réglage doit être emporté sur la largeur de la fente oblique fraisée.

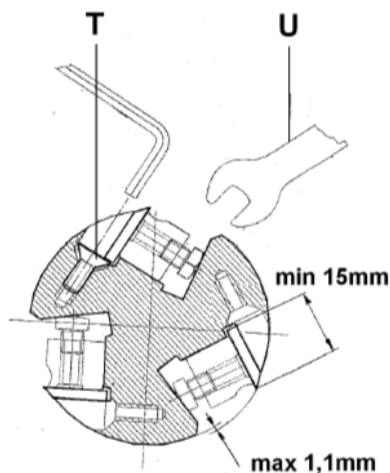


Fig 10

Le réglage précis des lames se fait avec les vis de réglage (T).

Commencer par les deux vis à tête carrée extérieures pour serrer la lame. Ne pas rallonger l'outil de serrage (U), ne pas donner de coups sur l'outil.

Repositionner le guide et le protège lame.

8. Entretien et inspection

Attention

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Nettoyer la machine régulièrement.

Vérifier chaque jour le fonctionnement impeccable du collecteur de poussières.

Remplacer immédiatement une lame endommagée ou usée.

Avant de commencer le travail, vérifier le libre fonctionnement des barres de contre-pression (doivent retomber automatiquement).

Remplacer immédiatement les dispositifs de protection endommagés.

Réinstaller immédiatement les dispositifs de protection.

Tous les travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être uniquement exécutés par un électricien qualifié.

Entrainement:

Contrôler régulièrement la tension de la courroie.

Frein moteur (JPT-410):

Le frein du moteur fonctionne par électromécanisme (moteur à frein). Contacter JET ou un de nos services si le temps de freinage dépasse 10 sec.

9. Détecteur de pannes

Faire tous les travaux de maintenance, réglage ou nettoyage après avoir débranché la machine du réseau!

Réinstaller les dispositifs de protection immédiatement.

Tous travaux de branchement et de réparation sur l'installation électrique doivent être exécutés uniquement par un électricien qualifié.

Moteur ne se met pas en route

*Pas de courant-
Vérifier le voltage.

*Défaut au moteur, bouton ou câble-
Contacter un électricien qualifié.

*Réaction de surcharge-
Laisser refroidir et redémarrer.

Vibration violente de la machine

*La machine n'est pas sur un sol plat-
Repositionner la machine.

*Les lames sont différentes-
Largeur des lames doit être identique.

*Lame endommagée-
Remplacer la série de lames.

Surface travaillée pas nette

*Lame usée-
Remplacer par des lames coupantes.

*Trop de copeaux sur la lame-
Enlever les copeaux.

*Epaisseur de rabot trop grande-
Dégauchoir en plusieurs passages.

*Travailler contre le fibrage-
Usiner la pièce dans l'autre sens.

*Pièce non-homogène.

*Pièce trop humide.

Echelon de dégauchissage

*Avancement de la pièce insuffisant-
Utiliser un support roulant.

*Lames usées-
Remplacer par des lames coupantes.

*Lames débordent-
Regler les lames
Soulever la table de sortie (JPT-310, JPT-410).

*La pièce n'est pas à plat-
Au préalable dégauchir la pièce.

Pièce déformée

*Lames montées de travers ou biais-
Fixer les lames à l'aide du module de réglage.

Avance de la pièce trainant

*Copeaux trop épais-
Raboter en plusieurs passages.

*Trop de résidus de résine sur la surface de table-
Nettoyer la table.

*Rouleau glisse trop-
Nettoyer le rouleau d'entrée avec une brosse
Gratter légèrement avec un papier-
émeri.

Table de dégauchisseuse difficile à installer

*Graissage insuffisant-
Graisser la broche excentrée et les glissières

Position de rabot difficile à installer

*Graissage insuffisant-
Graisser les broches et le guidage.

*Dispositif de blocage serré-
Desserrer le dispositif (JPT-310, JPT-410).

Puissance faible de la dégauchisseuse

*Courroie du moteur glisse-
Resserrer ou remplacer la courroie.

*Trop de résidus de résine sur la surface de table-
Nettoyer la table.

*Lames usées-
Remplacer par des lames coupantes.

10. Protection de l'environnement

Protégez l'environnement !

Votre appareil comprend plusieurs matières premières différentes et recyclables. Pour éliminer l'appareil usagé, veuillez l'apporter dans un centre spécialisé de recyclage.

11. Accessoires

Article 10000287

Série de 3 lames HSS 260x25x3 mm
(JPT-260)

Article 10000205

Série de 3 lames HSS 310x25x3 mm
(JPT-310)

Article 10000208

Série de 3 lames HSS 410x25x3 mm
(JPT-410)

Article 10000291

Affichage numérique de rabotage (Fig 11).



Fig 11

Article 708118

Dispositif roulant jusqu'à 250kg (Fig 12) pour JPT-260 et JPT-310



Fig 12

Article 10000296

Kit roulettes avec timon
(Fig 14, Fig 15)

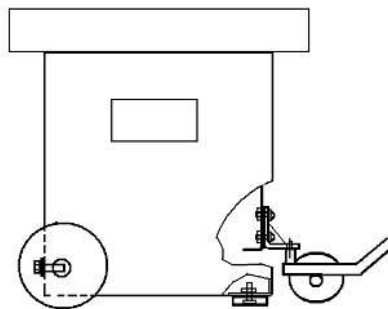


Fig 14



Fig 15

Article 6285917

Chargeur

Article 709207

Servante pliable à rouleaux

12. Travailler sûrement

Voir annexe A (dernière page de ce mode d'emploi)

A.1.: Dégauçir, épaisseur de pièce moins de 75mm

A.2.: Rabotage d'une tranche

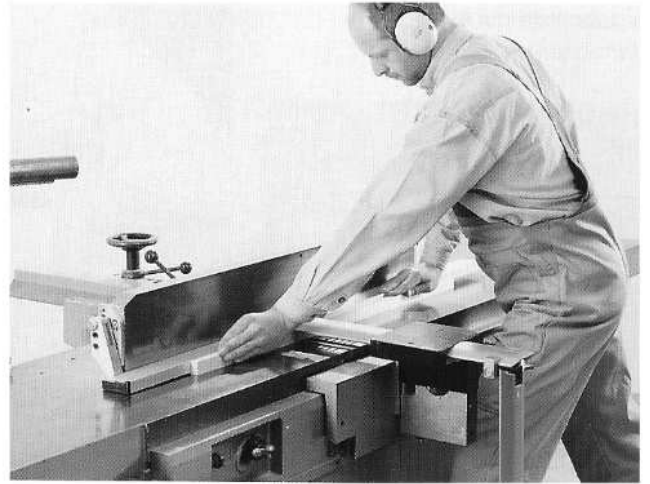
A.3.: Rabotage d'une latte

A.4.: Dégauçir des pièces courtes avec l'aide d'un poussoir.

A1



A3



A2



A4

