



Huiles solubles d'usinage



Les informations contenues dans cette brochure sont données à titre indicatif.
Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits,
prendre contact avec le Service Technique local Henkel.

Henkel Technologies France S.A.S.
Arlington Square - P.E. du Val d'Europe
8, boulevard Michael Faraday - Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4

Tél.: +33 (0) 1 64 17 70 00
Fax: +33 (0) 1 64 17 70 01

www.loctite.fr



IDH1 : 1804800175



Notre sélection de produits pour réduire vos coûts*



FLUIDES DE COUPE

GAMME PRINCIPALE Lubrifiants de refroidissement miscibles à l'eau	Bref descriptif des caractéristiques	Aluminium	Fonte	Acier	Acier dur Inox	Métaux non ferreux (Cuivre, Laiton, Magnésium)	Application, concentration	Concentration d'appoint	Bore / Sans Bore	PH
Multan 21-70	Usinage des métaux non ferreux, alliage magnésium et aluminium, acier						2 à 8	1-2	SB	9,2
Multan 46-81	Fluide synthétique pour toute opération de rectification						3 à 5	0,5-1,5	B	9,3
Multan 71-2	Fluide de coupe multi-tâches base aqueuse pour l'usinage des métaux et la rectification						3 à 8	0,5-1,5	B	9,2
Multan 90-2	Fluide de coupe multi-tâches base aqueuse pour l'usinage des métaux et la rectification						3 à 8	0,5-1,5	SB	9,2
Multan 77-4	Fluide de coupe très performant (pour tout niveau de dureté d'eau et eau déminéralisée) avec une combinaison brevetée d'émulsifiants						4 à 8	0,5-1,5	B	9,2
Lubrifiants de refroidissement non miscibles à l'eau							Viscosité	Point éclair	Bore / Sans Bore	Valeur Noak % pondéral DIN 51581
Multan 210	Huile faible viscosité et fluide de coupe à base d'huile végétale naturelle						pure	200°	SB	13
Multan 225-1	Huile et fluide de coupe à base d'huile végétale naturelle pour opérations d'usinage moyennes et lourdes						pure	210°	SB	33
Additifs de service										
Kathon MW	Biocide						2 à 5 / 10 000			
Microlubrification										
Multan profile	Lubrifiant végétal pour la microlubrification compatible avant recuit à chaud						pure	pure	SB	
Multan AL	Lubrifiant végétal pour la microlubrification						pure	pure	SB	

Particulièrement recommandé pour cette application
 Convient pour cette application avec les matériaux suivants

En général
Tournage, perçage, fraisage, alésage, sciage, taraudage

Difficile
Brochage, forage, honage, alésage

Rectification

*Disponible en Fût, Jerrican et Container.