

Date de création et modifications	RRo/AM 23/11/93	DT 09/99	DT/AB 10/02			
--------------------------------------	--------------------	-------------	----------------	--	--	--

**DESCRIPTION DU PRODUIT**

Promoteur d'adhérence des élastomères silicones réticulables à froid de type acétique et activés, principalement sur supports inox, mais aussi plastiques tels que l'ABS par exemple.

**APPLICATIONS TYPIQUES**

Le primaire 1003 est spécialement utilisé pour améliorer l'adhérence des adhésifs et produits d'étanchéité Loctite silicone sur :

- L'inox (poli ou non) avec les produits de type :
  - mono composant acétique
  - activé (AX et AXAD). L'adhérence obtenue est excellente ; même en chaleur humide.
- Les plastiques polaires (tel l'ABS) avec les produits de type activé (AXAD). Adhérence correcte, même en chaleur humide.
- Le verre avec les produits de type activé (AXAD). L'adhérence en chaleur humide est renforcée.

**PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE**

	Valeur typique
Solvant	Alcool isopropylique
Couleur	Incolore
Densité à 20°C	0,79
Point éclair (TTC), °C	20
Durée de séchage à 20°C, minute	≥ 10
Durée d'activité sur pièce, heure	6

**PERFORMANCES TYPIQUES**

L'amélioration de l'adhérence dépendra de l'adhésif ou produit d'étanchéité utilisé, de la géométrie du joint et du substrat à coller.

**INFORMATIONS GENERALES**

Afin d'avoir des informations sur la mise en œuvre de ce produit en toute sécurité, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

**RECOMMANDATIONS DE MISE EN ŒUVRE**

- Avant application, les surfaces devront être propres et sèches. Si possible, abraser légèrement les surfaces. Imbiber de primaire un tissu ou d'un papier sans peluche et mouiller (par un film très mince) toutes les surfaces à coller.
- Laisser au solvant le temps de s'évaporer totalement sous une bonne ventilation (environ 5 minutes).
- Appliquer l'adhésif/produit d'étanchéité silicone Loctite sur l'une des faces et assembler les pièces immédiatement.
- Maintenir l'assemblage et attendre que l'adhésif ait atteint une polymérisation suffisante avant toute manipulation.
- Le temps d'attente maximum avant application de l'adhésif/produit est de 6 heures. Pendant cette période, éviter toute contamination des pièces.

- Pour éviter tout problème d'hydrolyse, il est recommandé de ne pas laisser le bidon de primaire au contact de l'humidité atmosphérique.

**STOCKAGE**

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C ( 46°F et 82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans son emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir des plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

**FOURCHETTES DE DONNEES**

Les données contenues dans ce document s'entendent comme étant une valeur typique. Les valeurs sont issues de données d'essai vérifiées de façon périodique.

**NOTA**

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en œuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.

