



LOCTITE® 350™

(PROVISOIRE - 1, 4/8/05)

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 350™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Acrylique
Nature chimique	Acrylique modifié
Aspect	Liquide transparent, ambre foncé ^{LMS}
Composants	Monocomposant
Viscosité	Moyenne
Polymérisation	Lumière UV (Ultraviolet)
Application	Collage, Encapsulation ou Etanchéité

LOCTITE® 350™ procure des collages flexibles et résistants développant une excellente adhérence sur le verre, les métaux et certains thermoplastiques. La tenue à l'eau ou à l'humidité est excellente. Les applications typiques du produit LOCTITE® 350™ incluent le collage du verre, l'encapsulation ou l'utilisation comme témoin d'inviolabilité sur vis, l'étanchéité de relais ou connecteurs électriques. Pour obtenir les meilleurs résultats de résistance et de durabilité dans le temps, les surfaces à coller doivent être propres et sèches. Si l'intensité de la lumière UV est insuffisante pour obtenir une bonne polymérisation, l'excès d'adhésif ne polymérisera pas et pourra être retiré par essuyage avec un solvant chloré. Par son mode de polymérisation ce produit a un long temps ouvert, ce qui permet l'application par sérigraphie.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,09
Point éclair - se reporter à la FDS	
Viscosité, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s (cP):	
Mobile 4, vitesse 20 tr/min	4 000 à 7 000
Mobile 5, vitesse 20 tr/min	3 500 à 6 000 ^{LMS}
Pression de vapeur, hPa	<3

Temps de Polymérisation en fonction de l'intensité UV

La vitesse de prise du produit et le temps nécessaire pour obtenir une surface sèche au toucher dépendent des conditions de polymérisation.

Temps de Prise, s:	
6 000 mW/cm² à 365 nm	15
12 000 mW/cm² à 365 nm	10
100 000 mW/cm² à 365 nm	5

PROPRIETES TYPQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés physiques

Coef. de dilatation linéique ISO 11359-2, K ⁻¹	100×10 ⁻⁶
Coef. conductivité thermique, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Dureté Shore, ISO 868, Duromètre D	65 à 75

Propriétés électriques

Résistivité surfacique, IEC 60093, Ω·cm	5×10 ⁵
Résistivité diélectrique	90
Constante et perte diélectrique / Facteur de Dissipation, IEC 60250:	
100-Hz	3,55 / 0,025
1 000-Hz	3,55 / 0,025
10 000-Hz	3,55 / 0,025

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif

Polymérisation à 100 mW/cm², à 365 nm, pendant 100 secondes

Résistance à la traction, ISO 6922:

Axe en acier (sablé) sur Verre	N/mm²	6 à 15
	(psi)	(1 300)

Polymérisation à 100 mW/cm², à 365 nm, pendant 100 secondes

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

PVC sur Verre	N/mm²	1 à 5
	(psi)	(145 à 725)
Polycarbonate sur Verre	N/mm²	1 à 5
	(psi)	(145 à 725)
ABS sur Verre	N/mm²	1 à 5
	(psi)	(145 à 725)

Note: Les performances obtenues sur les plastiques peuvent varier en fonction du type de plastique.

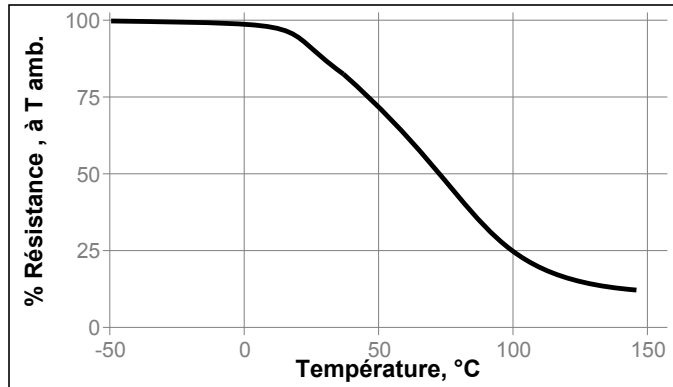
Résistance à chaud

Mesurée à la température

100 mW/cm², à 365 nm, pour 10 secondes, test à 22 °C pendant 1 semaine.**Divers**

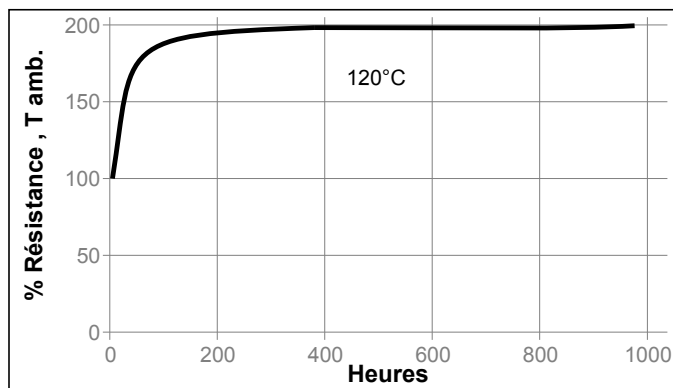
Résistance à la traction, ISO 6922:

Axe en acier (sablé) verre

**Vieillesse à chaud**100 mW/cm², à 365 nm, pour 10 secondes, test à 22 °C pendant 1 semaine.**Divers**

Résistance à la traction, ISO 6922:

Axe en acier (sablé) verre

Résistance au vieillissement à chaud**Résistance à l'environnement**

Exposition dans les conditions indiquées et test à 22 °C.

Agent chimique	°C	% de la résistance initiale conservée après		
		100 h	500 h	1000 h
90% Humidité Rel.	40	100	100	70
Essence (plombée)	22	100	100	100
1,1,1 Trichloroéthane	22	100	100	100
Fréon TA	22	100	100	100
Méthanol dénaturé	22	100	100	100

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Ce produit est sensible à la lumière; l'exposition à la lumière, aux UV ou à la lumière artificielle doit être réduite au maximale pendant le stockage et la manipulation.
2. Le produit devra être distribué à l'aide d'appareils dont la tuyauterie est noire.
3. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
4. La vitesse de polymérisation dépend de l'intensité de la lampe, de la distance entre les pièces et la lampe, de la profondeur à polymérisation ou du jeu dans l'assemblage et de la transparence du substrat à la lumière UV qui doit le traverser.
5. L'intensité minimale recommandée pour polymériser un assemblage est de mW/cm² (mesurée au niveau du collage) avec un temps d'exposition de 4 à 5 fois le temps de maintien à cette intensité.
6. Pour rendre les surfaces sèches, des intensités plus importantes dans le domaine des UV sont nécessaires (100 mW/cm²).
7. Il faut prévoir un refroidissement en cas de collage de substrat sensible à la température tels que les thermoplastiques.
8. Prévoir de tester les plastiques vis à vis du risque de "stress cracking" (fissuration suite à la libération des contraintes) en présence de l'adhésif liquide.
9. Les excès d'adhésif non polymérisé peuvent être nettoyés à l'aide d'un solvant adapté (acétone par exemple).
10. Laisser refroidir les assemblages avant de les soumettre à des contraintes.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Juin 01, 1999. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel. Henkel dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel.
 Zeta est une marque de Henkel Corporation

Référence **N/A**