



LOCTITE[®] 5091[™]

Décembre 2007

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] 5091[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Silicone
Nature chimique	Silicone acétique
Aspect	Liquide translucide ^{LMS}
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Lumière UV (Ultraviolet)
Polymérisation secondaire	Humidité
Application	Potting, Revêtement ou Etanchéité
Auto-nivelant	Remplissage uniforme des cavités
Flexibilité	Très flexible. Bonne tenue aux chocs et aux vibrations.
Résistance	Moyenne

LOCTITE[®] 5091[™] est utilisé pour le potting, le revêtement et l'étanchéité sur de nombreux composants de l'industrie automobile, électronique et militaire.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,01
Extrait sec, %	>95
Point éclair - se reporter à la FDS	
Viscosité, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa.s (cP):	
Mobile 3, vitesse 10 tr/mn	4 000 à 6 000 ^{LMS}

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

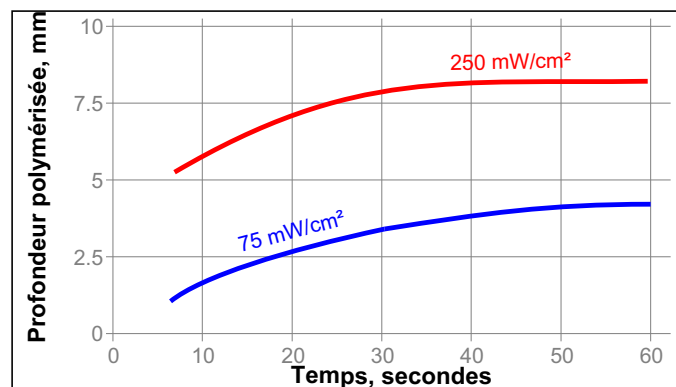
La mise en oeuvre normale s'effectue sous un rayonnement UV d'intensité suffisante pour polymériser le produit. L'humidité de surface et/ou l'humidité relative ambiante permettra la polymérisation des parties non exposées aux UV. Bien que la résistance fonctionnelle soit développée instantanément par la polymérisation aux UV du LOCTITE[®] 5091[™], les performances du produit se développeront durant 72 heures à l'ambiante

Polymérisation de surface

Sec au toucher, secondes:	
Polymérisation à 75 mW/cm ² ,	≤20 ^{LMS}
Temps de formation de peau, min:	
Humidité relative uniquement	≤15 ^{LMS}

Profondeur de polymérisation

Les zones non exposées aux UV ne peuvent polymériser que grâce à l'humidité de surface ou ambiante. L'épaisseur polymérisée est limitée à 6 mm et nécessitera au moins 24 heures pour être atteinte. Une polymérisation rapide en épaisseur peut être obtenue grâce à un rayonnement UV correctement concentré. Le graphique ci-après montre l'épaisseur polymérisée atteinte après une exposition jusqu'à 60 secondes, à 2 niveaux d'intensité de rayonnement UV.



PROPRIETES TYPQUES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 40 mW/cm², pendant 60 secondes par face plus 7 jours à 22°C et 50% HR

Propriétés physiques:

Coef. de dilatation linéique, ASTM D 696, K ⁻¹	2,82×10 ⁻⁴
Absorption d'eau, ISO 62, %:	
24 h dans eau à 22 °C	0
Retrait, %	0,2
Résistance à la déchirure, ISO 34-1 N/mm	0,7
, entaille B (lb./in.)	(4)
Transmission de vapeur d'eau, ASTM E96, g/(h·m ²)	0,458
Taux de compression rémanent, ASTM D 395, Méthode B, %:	
Après 70 heures à 22°C	5
Après 70 heures à 75°C	30
Après 70 heures à 100°C	52

Propriétés électriques :

Constante diélectrique / facteur de dissipation, IEC 60250:	
100-Hz	2,87 / 0,003
100-kHz	2,88 / 0,0027
Résistivité volumique, IEC 60093, Ω·cm	3,3×10 ¹³
Rigidité diélectrique, IEC 60243-1, kV/mm	18

Polymérisation à 75 mW/cm², mesuré à 365 nm, pendant 60 secondes par face plus 3 jours à 22°C et 50 ± 5% HR

Dureté Shore, ISO 868, Duromètre A	31 à 37 ^{LMS}
Allongement à la rupture, ISO 37, %	≥75 ^{LMS}
Résistance à la traction, ISO 37	N/mm ² ≥0,6 ^{LMS}
	(psi) (≥87)

Polymérisation à 75 mW/cm², pendant 60 secondes par face
Épaisseur polymérisée sous UV, mm ≥3,7^{LMS}

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Polymérisation à 40 mW/cm², pendant 60 secondes, plus 7 jours à 22°C et 50% HR

Eprouvette de cisaillement, ISO 4587:

Aluminium sur Verre	N/mm ² 0,01 à 0,1
	(psi) (1 à 15)
Acier sur Verre	N/mm ² 0,1 à 0,4
	(psi) (15 à 60)
Verre sur Verre	N/mm ² 0,1 à 0,6
	(psi) (15 à 85)



Résistance au pelage à 180°, ISO 8510-2:

Aluminium	N/mm	<0,01
	(lb/in)	(<0,05)
Acier	N/mm	<0,01
	(lb/in)	(<0,05)

PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

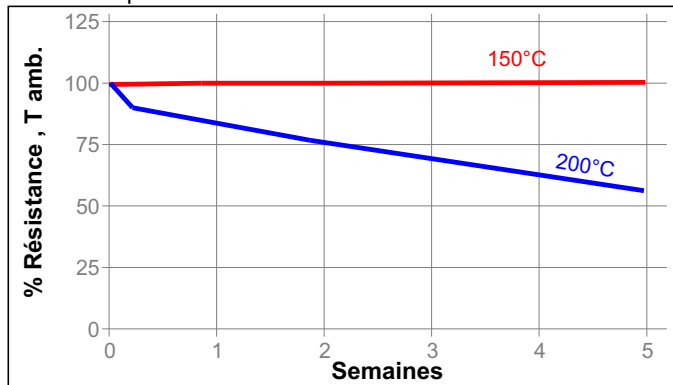
Film de 2 mm polymérisé à 40 mW/cm², pendant 60 secondes par face

Propriétés physiques:

Résistance à la traction, ISO 37

Vieillessement à chaud

Vieillessement à la température indiquée et mesure effectuée après retour à 22 °C



INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les surfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. Le produit est prévu pour être d'abord polymérisé aux UV à une intensité de 30 mW/cm² pendant environ 20 secondes. Une exposition prolongée permettra d'obtenir une épaisseur de produit polymérisé plus importante.
3. La résistance fonctionnelle est obtenue quasi instantanément.
4. Le produit atteint ses performances optimales de tenue après 72 heures de polymérisation.
5. La polymérisation commence dès que le produit est mis au contact de l'humidité ambiante, il est donc recommandé d'assembler les pièces dans les minutes suivant l'application du produit.
6. L'excès de produit peut être facilement essuyé avec un solvant adapté.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Février 3, 1997. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.2