



# LOCTITE<sup>®</sup> 7091<sup>™</sup>

Juillet 2005

## DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE<sup>®</sup> 7091<sup>™</sup> présente les caractéristiques suivantes :

|                       |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| <b>Technologie</b>    | Activateur pour Adhésifs et Produits d'Étanchéité Anaérobies |
| Nature chimique       | Composé organique chargé Cuivre                              |
| Solvant               | Monomère réactif méthacrylate                                |
| Aspect                | liquide, bleu <sup>LMS</sup>                                 |
| Viscosité             | Faible                                                       |
| <b>Polymérisation</b> | Copolymérisation                                             |
| <b>Application</b>    | Activateur pour Anaérobies                                   |

LOCTITE<sup>®</sup> 7091<sup>™</sup> est un activateur des surfaces à base de monomère réactif sans solvant COV, pour les applications avec les produits LOCTITE<sup>®</sup> anaérobie dans les cas de collages difficiles sur des surfaces galvanisées ou électro-zinguées. Ce produit a été spécialement formulé pour augmenter la tenue des collages sur des surfaces zinguées bichromatées.

## PROPRIETES DU PRODUIT

|                                     |      |
|-------------------------------------|------|
| Densité à 25 °C                     | 1,03 |
| Point éclair - se reporter à la FDS |      |
| Durée de vie sur pièce, heures      | ≤1   |

## PERFORMANCES DU PRODUIT

La vitesse de polymérisation et le temps d'assemblage obtenus avec l'utilisation de LOCTITE<sup>®</sup> 7091<sup>™</sup> dépendent de l'adhésif utilisé et des substrats collés.

Temps de prise, ISO 4587, minutes:

|                                                                                   |                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Acier avec LOCTITE <sup>®</sup> 326 <sup>™</sup> ,<br>application sur les 2 faces | ≤4 <sup>LMS</sup> |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|

(Le temps de prise ou de manipulation est le temps minimum pour obtenir une résistance à la traction de 0,1 N/mm<sup>2</sup> )

## INFORMATIONS GENERALES

**L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour l'étanchéité en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.**

**Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).**

**Ne jamais mélanger autrement qu'en film mince un activateur et un adhésif sous forme liquide.**

Pour les surfaces nettoyées ou dégraissées à l'aide de lessives en phase aqueuse avant collage, il est important de vérifier avant la compatibilité de la solution de lessive avec l'adhésif utilisé. Dans certains cas, les nettoyages phase aqueuse affectent la polymérisation et les performances de l'adhésif.

Ce produit n'est normalement pas recommandé pour l'utilisation sur les plastiques (particulièrement sur les thermoplastiques, sur lesquels peut apparaître une fissuration

suite à la libération de contraintes, appelée "stress cracking"). Il est recommandé aux utilisateurs de vérifier la compatibilité de ce produit avec de tels matériaux.

## Recommandations de mise en oeuvre

1. Utiliser l'aplicateur fourni pour appliquer l'activateur goutte à goutte sur l'une ou les 2 faces à assembler. Nettoyer et dégraisser soigneusement les surfaces sales avant d'appliquer l'activateur ou primaire pour éliminer toute contamination. Si le produit est appliqué sur une seule face, il est conseillé de choisir celle la plus difficile à coller.
2. Pour les jeux minces, il peut suffire d'appliquer le produit sur une seule face. En cas de surface poreuse, ou de jeux importants, appliquer l'activateur sur les 2 surfaces pour de meilleurs résultats. Il faut éviter d'appliquer le produit en excès, ceci pouvant avoir des effets négatifs sur les performances du collage.
3. Cet activateur ne sèche pas et reste actif jusqu'à 1 heure après application.
4. Appliquer le produit anaérobie Loctite sur l'une ou les 2 surfaces et assembler immédiatement. Si le primaire ou activateur a été appliqué sur une seule face, déposer l'adhésif sur l'autre surface non activée.
5. Si possible, faire un léger mouvement des 2 faces en contact l'une avec l'autre pendant quelques secondes, afin d'étaler correctement l'adhésif et d'améliorer l'activation.
6. Maintenir l'assemblage et attendre que l'adhésif ait développé une polymérisation suffisante avant manipulation.

## Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS en date du Septembre 1, 1995. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

## Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

**Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.** Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

**Conversions**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Note**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Marque commerciale**

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.1