



LOCTITE® 7257™

Septembre 2008

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 7257™ présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Liant Polyphosphate de Magnésium
Aspect	Liquide gris (mélanger selon la consistance désirée)
Composants	2 composants - à mélanger avant application
Polymérisation	Polymérisation à l'ambiante après mélange
Application	Revêtements de sols / réagréage
Avantages	• Plus facile d'emploi • Application facile • Mise en oeuvre rapide • Temp de polymérisation : -26 °C à +46 °C

LOCTITE® 7257™ est un produit bicomposant idéal pour le ragréage et la réparation rapide de béton, plus performant que le béton conventionnel de réparation. Ce produit très performant à base de phosphate de magnésium, LOCTITE® 7257™ polymérise plus rapidement que le béton. Contrairement au béton, il adhère sur le béton frais ou ancien, ainsi que sur la plupart des matériaux de construction dont le bois et l'acier. Du fait que LOCTITE® 7257™ n'utilise pas un additif à base d'eau, ce produit de réparation peut être déposé théoriquement à n'importe quelle température sans retrait. Il résiste au gel/dégel et aux produits de dessalage. Ce produit est utilisé typiquement pour la réparation de béton sur murets d'autoroute, poteaux, voies aéroportuaires, points de fixation de machine, sols de chambre froide, quais de chargement, dalles bétons, piliers et ponts, "structures béton de parking", rampes d'accès, balustrades, points d'ancrage, garde de fous. Ce produit est typiquement utilisé pour des applications dont la plage de températures de fonctionnement est comprise entre -26°C et +109°C.

PROPRIETES DU PRODUIT

Pouvoir couvrant:	0,45 m ² pour 0,64 cm d'épais / 4,54 kg
3,8 litre (1 gallon)	(4,8 ft ² pour 0,25 in d'épais / 10 lb)
Pouvoir couvrant:	2,0 m ² pour 0,64 cm d'épais / 20,4 kg
19 litre (5 gallon)	(21,6 ft ² pour 0,25 in d'épais / 45 lb)

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

PERFORMANCES TYPQUES

Résistance à la compression :

Après 2heures	N/mm ²	17 à 21
	(psi)	(2 500 à 3 000)
Après 3 jours	N/mm ²	28 à 41
	(psi)	(4 000 à 6 000)
Après 28 jours	N/mm ²	48 à 55
	(psi)	(7 000 à 8 000)
Après 1 an	N/mm ²	90
	(psi)	(13 000)

INFORMATIONS GENERALES

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

- Préparation:** Pour obtenir les meilleurs résultats, la surface doit être propre, sèche et exempte de pollutions extérieures. Enlever toute la poussière, le goudron enrobé de liant hydrocarboné, et toutes substances huileuses de la surface à recouvrir, pour laisser une surface rugueuse et dégraissée.
- Coffrages:** Si des coffrages sont nécessaires, utiliser du plastique ou du Formica.
- Mélange:** Lors du mélange, ajouter un activateur à la charge (poudre) et mélanger vigoureusement. Ajuster la quantité d'activateur pour obtenir la consistance désirée. Mélanger approximativement 3,8 l d'activateur à 20,4 kg de charge (poudre) (ratio moyen 1/5). Le produit devra être mélangé immédiatement avant la dépose et être utilisé aussitôt.
- Coulages:** Pour des profondeurs de réparations supérieures à 2,5 cm, on peut ajouter en tant que charge, jusqu'à 13,6 kg de graviers secs au 20,4 kg de poudre de Magna-Crete®. Ajouter l'activateur aux graviers secs puis mélanger à la poudre de Magna-Crete®. Pour des applications importantes, utiliser l'additif ETE pour allonger la durée d'emploi du mélange.
- Eau:** Les Zones de travail peuvent être humides, éliminer l'eau de la surface. Ne pas ajouter d'eau au mélange de Magna-Crete®.
- Applications par temps froid:** Le temps de prise est plus long par temps froid. Dans ce cas, lorsque la température est inférieure à 7°C utiliser l'additif HIVER pour accélérer la prise du mélange (un conditionnement de 0,45kg pour 20,4 kg de poudre de Magna-Crete® augmente la vitesse de prise d'environ 10 minutes). Ajouter l'additif HIVER après avoir mélangé parfaitement le Magna-Crete (activateur et charge), juste avant l'application ou la coulée de Magna-Crete.
- Applications par temps chaud:** Pour des utilisations où la température est supérieure à 29°C, utiliser l'additif ETE pour réduire l'exothermie et la vitesse de prise (un conditionnement de 0,45 kg réduit la vitesse de prise d'environ 10 minutes). Ajouter l'additif ETE dans l'activateur (partie liquide du Magna-Crete), puis procéder au mélange et appliquer ou couler le mélange.
- Nettoyage:** Nettoyer à l'eau le mixeur et les outils avant le début de prise (9 à 15 minutes à 20 °C).

Ce document n'est pas une spécification du produit

Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme des renseignements. Veuillez SVP prendre contact avec votre service qualité local pour toutes aide et recommandations sur les spécifications relatives à ce produit

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assure aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 0.0