



# LOCTITE® 7457™

Juillet 2004

## DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 7457™ présente les caractéristiques suivantes:

|                                     |                                                    |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Technologie</b>                  | Activateur pour Cyanoacrylates                     |
| Nature chimique                     | Amine (ingrédient actif)                           |
| Solvant                             | n-Heptane                                          |
| Concentration d'ingrédient actif, % | 0,65 à 1,0 <sup>LMS</sup>                          |
| Aspect                              | Liquide incolore à légèrement ambré <sup>LMS</sup> |
| Viscosité                           | Très faible                                        |
| <b>Polymérisation</b>               | Non applicable                                     |
| <b>Application</b>                  | Activateur pour CA                                 |

LOCTITE® 7457™ est utilisé lorsqu'on souhaite accélérer la vitesse de polymérisation des adhésifs cyanoacrylates LOCTITE®. Il peut être déposé avant ou après assemblage. La présence de LOCTITE® 7457™ sur les pièces peut être détectée par fluorescence. LOCTITE® 7457™ a été formulé pour assurer une bonne durée de vie sur pièces. Le produit est particulièrement adapté à la post-dépose pour assurer une fixation rapide. Il est typiquement utilisé pour l'immobilisation de fils ou de bobines sur les circuits imprimés, l'inviolabilité de composants réglables, la mise en place d'entretoises, de guides et de raidisseurs de cartes.

## PROPRIETES DU PRODUIT

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Densité à 25 °C                     | 0,68      |
| Viscosité à 20 °C, mPa·s (cP)       | 0,3 à 0,5 |
| Temps de séchage @ 20 °C, secondes  | ≤60       |
| Durée de vie sur pièce, h           | ≤8        |
| Point éclair - se reporter à la FDS |           |

## PERFORMANCES DU PRODUIT

La vitesse de polymérisation et le temps d'assemblage obtenus avec l'utilisation de LOCTITE® 7457™ dépendent de l'adhésif utilisé et des substrats à coller.

Temps de prise, ISO 4587, secondes:

|                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| Acier (dégraissé) avec LOCTITE® 416™, activation une face | ≤35 <sup>LMS</sup> |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|

(Le temps de prise ou de manipulation est le temps minimum pour obtenir une résistance à la traction de 0,1 N/mm²)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

L'activateur doit être manipulé avec les précautions d'usage applicables aux produits hautement inflammables et en respectant la réglementation locale en vigueur.

Le solvant contenu peut altérer certains plastiques ou revêtements. Il est recommandé de faire des tests de compatibilité sur les surfaces ou matériaux avant emploi.

## INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour l'étanchéité en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).

Ne jamais mélanger autrement qu'en film mince un activateur et un adhésif sous forme liquide. A utiliser uniquement dans des zones bien ventilées.

## Recommandations de mise en oeuvre

### Post-activation

1. Déposer le cyanoacrylate Loctite sur les pièces à assembler ou à fixer.
2. Appliquer l'activateur sur l'adhésif, par goutte ou pulvérisation (généralement mettre une goutte d'activateur par goutte d'adhésif).

### Activation des surfaces

1. Appliquer un film d'activateur sur la surface à coller par trempage, pulvérisation ou au pinceau. Les surfaces polluées seront nettoyées ou dégraissées spécifiquement avant activation.
2. Attendre un temps suffisant pour que LOCTITE® 7457™ s'évapore et que la surface soit parfaitement sèche.
3. Déposer l'adhésif cyanoacrylate Loctite après évaporation du solvant et dans les 8 h qui suivent la dépose de l'activateur.

### Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS en date du Juillet 08, 2004. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

### Stokage

Ce produit est classé **HAUTEMENT INFLAMMABLE** et doit donc être stocké dans des conditions appropriées en accord avec la réglementation applicable. Ne pas stocker à côté d'agents oxydants ou de produits combustibles. Le produit est sensible à la lumière, les emballages transparents doivent donc être stockés à l'abri de la lumière lorsqu'on n'utilise pas le produit. Stocker le produit dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec. Des informations complémentaires de stockage peuvent aussi être indiquées sur l'emballage.

**Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit.**

Le produit utilisé peut avoir été contaminé lors de l'utilisation,

ne jamais remettre du produit utilisé dans le contenant d'origine. Henkel dénie toute responsabilité pour un produit utilisé et contaminé ou stocké dans des conditions autres que celles indiquées. Pour toute information complémentaire, merci de contacter votre Service Technique local ou votre Représentant Commercial.

**Conversions** $(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$  $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$  $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$  $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$  $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$  $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$  $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$  $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$  $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$  $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$ **Note**

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.** La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

**Marque commerciale**

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1