



LOCTITE[®] 8014[™]

Mars 2006

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE[®] 8014[™] présente les caractéristiques suivantes:

Technologie	Anti-Seize
Aspect	Pâte blanche onctueuse ^{LMS}
Composants	Monocomposant
Polymérisation	Non applicable
Application	Lubrification
Avantages	• Lubrifie, étanche et empêche l'usure par frottement d'assemblages de pièces inox et de connexions filetées • Résiste jusqu'à 400 °C • Formulation sans métal

LOCTITE[®] 8014[™] empêche le grippage, les arrachements, le frottement et l'usure des pièces filetées et autres contacts métal/métal. C'est une combinaison de lubrifiants solides blancs et d'agents lubrifiants extrême pression dans un gel d'huile blanche. Les applications typiques sont : les liaisons de tuyauteries, les écrous, les vis, les goujons, les plans de joint, les emmanchements ajustés ou à la presse, les arbres clavetés et le contact métal/métal comprenant l'acier inox ou autre alliage inoxydable. Il est utilisé dans l'industrie alimentaire telles que les usines d'emballage de nourriture et de volaille, les usines de produits laitiers, les conserveries, les boulangeries, les sucreries, les brasseries et industries de boissons, les hôpitaux et autres maintenances des usines en général. La plage de températures de fonctionnement typique de ce produit est comprise entre -29°C et +400°C.

NSF International

Certifié NSF Standard H1 pour l'utilisation en tant que lubrifiant avec un contact fortuit avec les aliments dans ou autour des zones de production dans le milieu alimentaire

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Densité à 25 °C	1,08
Pénétration, ISO 2137, 1/10mm	340
Weight Per Gallon, lbs/gal	8,8 à 9,7 ^{LMS}
Point éclair - se reporter à la FDS	

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandé dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, il ne devra pas être utilisé pour lubrifiant en présence de chlore ou d'autres composés fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiches de Données de Sécurité (FDS).

Recommandations de mise en oeuvre

1. Pour obtenir les meilleures performances, les interfaces doivent être propres et exemptes de graisses.
2. Appliquer une fine couche sur les surfaces de l'interface, assembler.
3. Ne pas diluer.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS en date du Octobre 16, 2000. Les résultats des contrôles pour chaque lot de fabrication sont disponibles pour les caractéristiques identifiées LMS. Les rapports de contrôle LMS mentionnent aussi des contrôles qualité QC en accord avec les spécifications appropriées aux utilisations clients. De plus, des contrôles permanents existent en parallèle pour garantir la qualité du produit et la stabilité de la production. Toute demande spécifique liée à des exigences particulières d'un client sera transmise et gérée par le service Qualité Henkel Loctite.

Stockage

Conserver le produit dans son emballage d'origine fermé dans un local sec. Certaines informations de stockage peuvent être indiquées sur l'étiquetage de l'emballage.

Température de stockage : 8 °C à 21 °C. Une température de stockage inférieure à 8 °C ou supérieure à 28 °C peut affecter les propriétés du produit. Pour éviter de contaminer le produit, ne jamais remettre dans son contenant d'origine un produit sorti de son emballage. Henkel Corporation n'assume aucune responsabilité pour les produits stockés dans d'autres conditions que celles indiquées, ou pour des produits contaminés par une mauvaise utilisation. Pour obtenir des informations supplémentaires, contacter votre Service Technique local ou votre représentant local.

Conversions

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes**

garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation. Henkel Corporation dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ainsi que comme une licence de brevet détenue par Henkel Corporation pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.

Marque commerciale

LOCTITE est une marque de Henkel Corporation

Référence 1.1