



traduction française : Janvier 2011

DESCRIPTION DU PRODUIT

LOCTITE® 932 est un produit de freinage faible à vitesse de polymérisation rapide, qui peut être démonté facilement et/ou permettre le réajustement.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Vis de précision pour l'industrie électronique
- Ecrous
- Vis de positionnement
- Fixations filetées en alliage léger (aluminium, laiton, zamak)
- Vis de réglage

AVANTAGES PRODUIT

- Permet un démontage facile ou le réajustement de vis de réglage du fait de la faible résistance de freinage du produit
- Evite la rupture de fixations filetées en alliage léger lors du démontage
- Freinage de pièces filetées pour éviter les desserrages liés aux vibrations
- Polymérisation rapide sur la plupart des métaux industriels
- Permet d'obtenir une bonne étanchéité et évite les fuites ou la corrosion à l'intérieur de la connexion filetée
- Evite le grippage de l'assemblage fileté
- Permet de ne pas utiliser de contre-écrou de serrage
- Permet d'ajuster la position de serrage en conservant la résistance de freinage adéquate

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

Nature chimique	Ester méthacrylate
Viscosité à 25°C	125 mPa.s (cP)
Densité	1,05
Couleur	marron
Point éclair	> 100°C - se reporter à la FDS
Durée de vie	1 an stockage entre +5°C et +28°C
Toxicité	Faible – se reporter à la FDS
Corrosivité (MIL-S 22473 D)	sans (sur la plupart des métaux industriels)
Prise en jeu diamétral	0,15 mm maxi

Note : Mesures réalisées sur boulons M10 de finitions différentes standard

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

Propriétés de l'adhésif

Résistance au desserrage, MIL S 461630
N/mm² 0,7 à 1,8

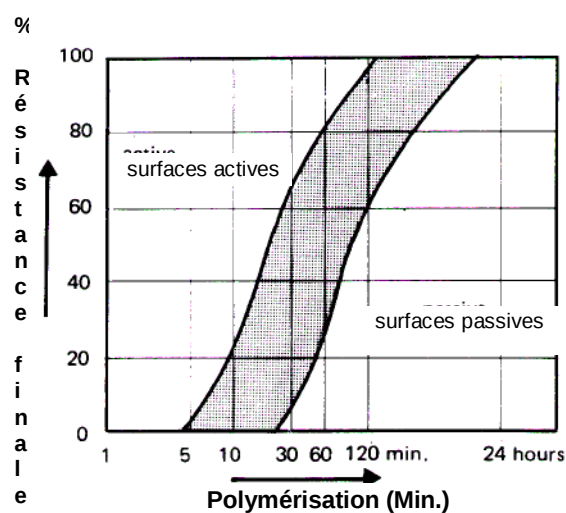
Résistance résiduelle après desserrage, MIL S 22473
N/mm² 0,2 à 1,0

Mesures réalisées sur éprouvettes acier

Note : une perte de performance d'environ 15% peut être observée lors de collage sur surfaces huileuses

DONNEES TYPQUES SUR LA POLYMERISATION

Le produit présente une vitesse de polymérisation rapide et fiable sur la plupart des métaux industriels à la température ambiante. Si la température est inférieure à 15°C ou si une vitesse de prise plus rapide est nécessaire, utiliser l'activateur Loctite® 747 (activateur T). L'utilisation d'un activateur peut réduire les performances de résistance mécanique d'environ 15 à 20%.

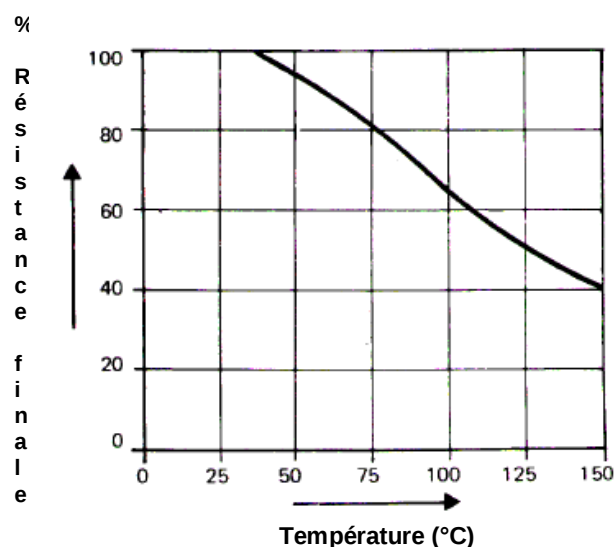


PERFORMANCES DE TENUE A L'ENVIRONNEMENT

La température en service recommandée doit être comprise entre -55°C et +150°C.

Résistance à chaud

Le graphe ci-dessous montre la résistance relative du produit totalement polymérisé à des températures élevées.

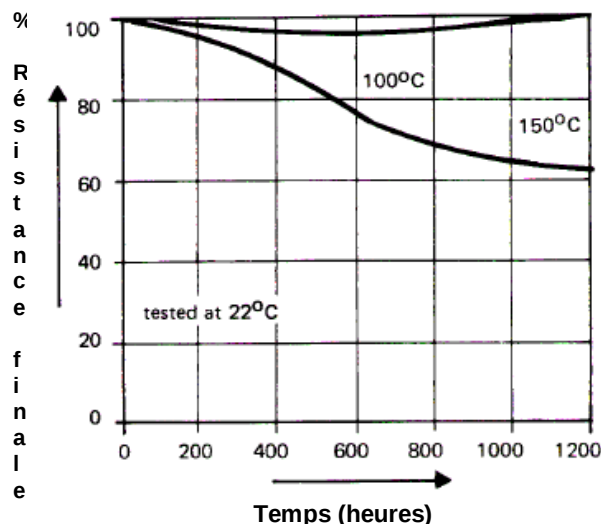




traduction française : Janvier 2011

Vieillesse à chaud

Le graphe ci-dessous montre la résistance relative après maintien aux températures indiquées et test après retour à 22°C.



Résistance aux produits chimiques

Le produit présente une bonne résistance aux solvants pour la plupart des applications de freinage. Pour les applications en immersion dans un milieu eau/glycol, la résistance de l'assemblage devra être déterminée par des essais.

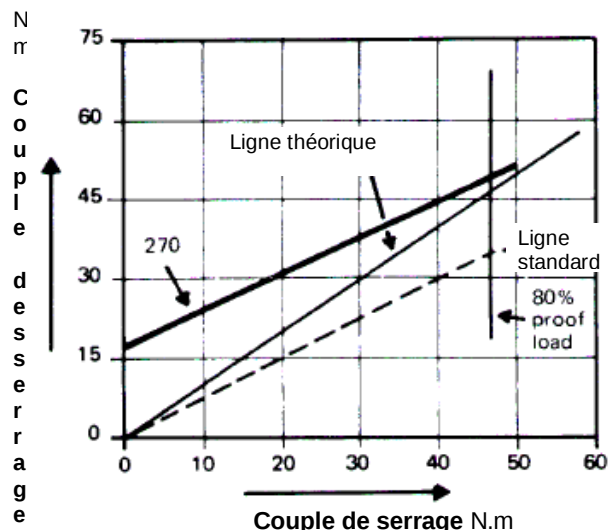
PERFORMANCES ADDITIONNELLES

Couple de serrage additionnel

La ligne théorique du graphe représente la fixation idéale pour laquelle le couple de desserrage est égal au couple de serrage.

La ligne réelle représente le couple de desserrage pour une fixation non freinée. La perte de valeur de couple est d'environ 15 à 30% par rapport au couple de serrage, il n'y a pas d'augmentation de tension appliquée au boulon.

Le graphe montre que le produit amène une résistance de freinage additionnelle comparé à un couple sans produit.



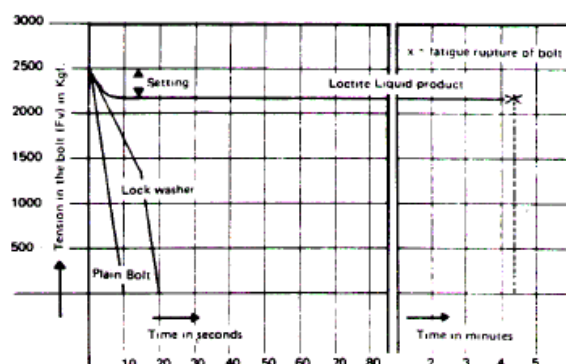
Evolution de la résistance

Il faut éviter de soumettre l'assemblage à des températures élevées si un démontage fréquent ou un ajustement est nécessaire, car la chaleur conduit à une augmentation de la résistance de serrage.

Résistance au desserrage dû aux vibrations

La cause la plus fréquente de défaillance d'un assemblage est le desserrage du boulon sous l'action de charges dynamiques transversales (chocs ou vibrations).

Les produits de freinage Loctite permettent de remplir complètement les jeux dans les filets et ainsi évitent les micro-déplacements dans le filetage ce qui permet d'éliminer le desserrage dû aux vibrations.



Mesures effectuées sur une machine de test à chocs transverses

INFORMATIONS GENERALES

L'utilisation de ce produit n'est pas recommandée dans des installations véhiculant de l'oxygène pur ou des mélanges riches en oxygène, et il ne doit pas être utilisé comme produit d'étanchéité vis à vis du chlore ou pour d'autres corps fortement oxydants.

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre de ce produit, consultez obligatoirement la Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Note

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. En fonction de ce qui précède, **Henkel Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de produits de Henkel Corporation.** Nous recommandons ici à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive.

www.henkel.com