

### Description du produit:

Loctite ESP108 est un adhésif monocomposant d'aspect pâteux qui se fluidifie et coule lorsqu'il est chauffé. Il a comme principales caractéristiques une excellente résistance en cisaillement, clivage, tension, et aux impacts. Il présente une exceptionnelle durabilité, résistance aux produits chimiques et tenue aux hautes températures. ESP 108 adhère sur de nombreux substrats y compris sur acier huilé. Il peut remplacer les assemblages traditionnels, soudés, brasés, dans de nombreuses applications en améliorant l'esthétique.

### Propriétés du produit

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Couleur           | Argent  |
| Viscosité (mPa.s) | 170.000 |
| Densité           | 1,5     |

### Stockage:

Lorsque le produit est conservé dans son contenant d'origine non ouvert entre 5 à 7°C, sa durée de vie est de 12 mois à partir de la date de fabrication.

| <i>Performances typiques</i>            |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Traction Cisaillement - sur acier*      | 30 MPa              |
| Coeff. d'Expansion Thermique (mm/mm/°C) | $45 \times 10^{-6}$ |
| Prise en jeu Maxi (mm)                  | < 0,5               |

### Résistance en Température:

Le produit peut être utilisé en service à des températures entre -40 et +180°C. L'adhésif polymérisé peut résister à des températures plus élevées pour une courte période si l'adhésif n'est pas soumis à de fortes contraintes.

Pour les assemblages des ferrites ou de composites SMC, la résistance du collage est souvent supérieure à celle du matériau lui-même. Sur métaux moins durs comme l'aluminium, la résistance varie en fonction du module et de l'épaisseur du matériau collé.

### Manipulation:

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité du produit, consultez obligatoirement la Fiche de Sécurité du produit (FDS). Il est rappelé aux utilisateurs que tout produit chimique, classé à risque ou non, doit être manipulé selon les bonnes pratiques d'hygiène et de sécurité.

| <b>Vitesse de polymérisation à</b>             | <b>100°C</b> | <b>120°C</b> | <b>150°C</b> | <b>180°C</b> |
|------------------------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| <b>Minutes*</b><br>(en étuve avec ventilation) | 240          | 60           | 45           | 20           |

\*Le temps indiqué est le temps pour lequel l'adhésif lui-même est à la température de polymérisation. Pour des grands assemblages ou une grande surface de collage, le temps nécessaire est plus long afin d'obtenir la complète polymérisation. L'utilisation d'autres méthodes de chauffage a aussi une influence, les lampes infra-rouge ou le chauffage par induction donnent des vitesses de polymérisation plus rapides.

### **Mise en oeuvre:**

Les surfaces doivent être propres, sèches, sans graisse ou autres polluants avant d'appliquer l'adhésif. Pour obtenir des performances optimum, il est recommandé d'abraser ou de sabler légèrement les surfaces.

Extruder l'adhésif en cordon afin de couvrir complètement la zone de collage.

Attention à ne pas emprisonner de l'air dans le joint de collage. Appliquer l'adhésif sur une seule surface.

Assembler les pièces et presser l'ensemble avec une pression suffisante afin de garantir que l'adhésif couvre la totalité de la zone de collage. Maintenir les éléments assemblés à l'aide d'un outil de fixation adapté et placer l'assemblage en étuve ou sous une source de chaleur. Ne pas retirer l'assemblage avant que l'adhésif ne soit complètement polymérisé.

Loctite ESP108 est approuvé selon Waters Byelaws Scheme pour le contact avec l'eau potable.

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus pas des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin par tout moyen nécessaire et de vérifier par des essais. Henkel dénie toutes garanties explicites ou implicites résultant de la vente ou de l'utilisation des produits.

17/07/07