


LOCTITE® F246

Août 2008

Description du produit:

Loctite F246 est un adhésif acrylique modifié qui polymérise rapidement à température ambiante. Il présente une exceptionnelle résistance au pelage, à la fatigue et aux chocs sur de nombreux types de matériaux, combinée à une excellente durabilité, tenue à l'environnement et résistance chimique. Cet adhésif est idéal pour de nombreuses applications de collage structural. Il permet de remplacer avantageusement les assemblages par rivetage et/ou soudage en réduisant le temps d'assemblage et le poids des structures, tout en donnant une finition esthétique.

Propriétés du produit	
Couleur	blanc cassé
Viscosité (mPa.s)	30.000
Densité	1,00

Performances typiques	
Résistance cisaillement sur acier (MPa)	35
Résistance en pelage 180° (N/25mm) sur Aluminium	150
Jeu maximum (mm)	0,75

Stockage:

Lorsque le produit est conservé dans son contenant d'origine non ouvert entre 5-25°C, la durée de vie de ce produit est de 12 mois à partir de la date de fabrication. La résine et l'initiateur doivent être stockés dans leur emballage d'origine soigneusement fermé et ne pas être exposés à la lumière directe du soleil. Ne jamais verser du produit dans son emballage après utilisation.

Résistance en température:

Loctite F246 peut être utilisé en service à des températures comprises entre -60 et +120°C. Le produit peut cependant supporter une température en pointe plus élevée si il n'est pas sous de fortes contraintes.

Manipulation des produits chimiques:

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre du produit, consultez obligatoirement la fiche de données de sécurité (FDS).

Vitesse de polymérisation	Initiator NO.1	Initiateur NO.5	Valeurs données sur acier à 23°C. Sur cuivre et métaux cuivreux la vitesse de polymérisation est plus rapide, tandis que le temps de prise sur surfaces oxydées ou passives telles que l'inox, le zinc, est plus lent. Une température basse ou un jeu important ont aussi pour conséquence de ralentir la réaction de polymérisation.
Manipulable	2 à 5 min	30-60 secs	
Polymérisation Totale	24 hrs	24 hrs	

Recommandations de mise en oeuvre:

Les adhésifs acryliques modifiés peuvent tolérer une légère contamination des surfaces, mais il est recommandé d'appliquer le produit sur une surface propre et sèche. Pour obtenir les performances optimum du produit, les surfaces seront sablées ou ponçées (papier de verre), en complément du produit de pré-traitement **Loctite SIP** pour obtenir la meilleure durabilité du collage.

Appliquer le produit Initiateur en couche fine sur une des surfaces (un excès n'accélère pas la polymérisation, mais réduira la résistance finale du produit). Pour un collage sur surface poreuse, l'Initiateur doit être appliqué sur la surface poreuse. Appliquer ensuite l'adhésif en cordon sur l'autre surface. Déposez suffisamment d'adhésif afin de couvrir entièrement la zone de collage et d'éviter d'emprisonner de l'air dans le joint. Maintenir une légère pression sur l'assemblage pendant le temps nécessaire avant manipulation. L'adhésif F246 doit être appliqué en cordon. L'assemblage doit être réalisé dans les 5 min. afin d'obtenir les performances maximum de l'adhésif.

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin par tout moyen nécessaire et de vérifier par des essais. Henkel dénie toutes garanties explicites ou implicites résultant de la vente ou de l'utilisation des produits.

Henkel Loctite Americas
+860.571.5100

Henkel Loctite Europe
+49.89.9268.0

Henkel Technologies France
+33.1.64177000

Pour plus d'informations ou pour nous contacter visiter notre site internet : www.loctite.fr