

Fiche d'Information Technique

Terostat MS 2K Powerset

Adhésif Elastique bi-composant

Base : MS®-Polymère

JB/AML

Date : 18.01.2005

Product Information
Produktinformation
Information produit
Información del producto



Teroson

Description produit

TEROSTAT MS 2 K Power-set est un adhésif bicomposant de haute viscosité et non coulant. Après que le composant A ait été intimement mélangé avec le composant B, la polymérisation commence, indépendamment de l'humidité, pour former un matériau élastique adhérent sur de nombreux substrats. L'augmentation de la température accélère la réaction. Pour tirer partie de l'élasticité du produit, les dimensionnements du joint devront être suffisants. Ceci peut être effectué en utilisant des cales élastiques ou une mise en position des pièces.

Domaine d'application

TEROSTAT MS 2K Power-Set est utilisé pour le collage élastique sur métal, surfaces peintes ainsi que pour l'étanchéité quand la vitesse de polymérisation des produits monocomposant est trop faible. Une haute résistance mécanique est obtenue

Données techniques

	Composant A	Composant B
Couleur	blanc	blanc
Densité	Environ 1,5 g/cm ³	Environ 1,36g/cm ³
Odeur	Sans odeur	Sans odeur
Consistance	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope
Temps de formation de peau *	Environ 10 mins	Non applicable
Ratio de mélange (en poids)	10	1

Mélange (Composant A + B)

Couleur :	blanc
Densité :	environ 1,5 g/cm ³
Consistance :	pâte, thixotrope
Résistance à l'écoulement :	non coulant jusqu'à 15mm (profilé DIN)
Temps ouvert * :	Environ 20 mins
Dureté Shore A (DIN53505)*	> 55
Résistance à la traction :	> 3 MPa
(DIN 53504)* :	
Allongement à la rupture :	Environ 120%
(DIN 53504)*	
Résistance au cisaillement :	> 2 MPa
(DIN 1465)*	
Substrat :	AL99.5
Epaisseur :	2 mm
Vitesse de traction :	10mm/min
Résistance aux UV :	pas de changement significatif en surface
Méthode de test	UV sans humidité
Source UV	Osram vitalux 300W
Distance de la source :	25 cm
Durée de l'essai :	6 semaines

Température de mise en oeuvre :	15°C à 40°C
Température de service :	- 40°C + 100° C
Courte exposition (1 h) :	120° C

*DIN 50014 : 23°C, 50% HR

Application

Remarques préliminaires

Avant utilisation il est nécessaire de lire la fiche de données de sécurité sur les précautions à prendre et les recommandations de sécurité. De même, pour des produits chimiques sans étiquetage, les précautions applicables doivent également être observées.

Prétraitement

Les substrats doivent être propres, secs et exempts de graisse ou d'huile. Selon la surface, il peut être nécessaire d'effectuer une abrasion pour augmenter la rugosité ou d'utiliser un promoteur d'adhésion pour obtenir une adhérence optimale.

Lors de la fabrication de plastique des agents de démoulage externes sont souvent utilisés. Ces agents doivent impérativement être éliminés avant toute opération de collage ou d'étanchéité. Considérant le nombre de formulations de peintures existantes (en particulier pour les peintures poudre) et le grand nombre de substrats, des essais sont nécessaires.

Lors de la réalisation de collages ou d'étanchéités sur PMMA (Plexiglass ®, et Polycarbonate (Makrolon ®, Lexan®) sous contraintes, des fissurations peuvent apparaître. Des essais préalables sont nécessaires.

Sans traitement spécifique, aucune adhésion ne se développe sur polyéthylène, polypropylène et PTFE (Teflon ®). Les substrats non mentionnés ci-dessus doivent faire l'objet d'essais.

Mise en oeuvre

La mise en œuvre à partir de cartouches s'effectue à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique Teroson.

Une pression de 2 à 5 bars est requise.

Une faible température du produit provoque une augmentation de la viscosité impliquant une vitesse d'extrusion plus faible. Cela peut être évité en plaçant le produit à température ambiante (20°C) avant la mise en œuvre. Si les substrats sont à trop basse température, le point de rosée peut être atteint, provoquant de la condensation sur les pièces. Ceci peut être évité en plaçant les substrats à température ambiante

Après application, Le Terostat-MS 2K Power-Set peut être lissé à la spatule.

Nettoyage

Le nettoyage des matériels contaminés avec le Terostat MS Power-Set non polymérisé peut être effectué à l'aide d'un solvant.

Stockage

Sensibilité au gel :	non
Température de stockage recommandé :	10°C à 25°C
Durée de péremption :	9 mois dans l'emballage d'origine

Conseils de sécurité

Se reporter à la fiche de sécurité.

Avis important

Nos recommandations sont les résultats des essais effectués dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent bien à l'emploi qu'ils veulent en faire. Des essais devront être faits au préalable de chaque utilisation, pour s'assurer que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assumer la responsabilité.