

 Henkel Loctite France 10 Ave Eugène Gazeau BP. 40090 60304 SENLIS Cedex Tél. 03 44 21 66 00 - Fax 03 44 53 49 58	FICHE DESCRIPTION PRODUIT TEROSTAT 934
--	---

Date de création et modifications	JB/AML 01.06				
--	-----------------	--	--	--	--

DESCRIPTION PRODUIT

Le TEROSTAT 934 est un produit d'étanchéité mono-composant, transparent, polymérisant par réaction avec l'humidité de l'air pour donner un produit élastique. Les temps de formation de peau et de polymérisation dépendent de la température et de l'humidité.

Le temps de polymérisation d'un joint dépend de son épaisseur.

En augmentant la température et l'humidité de l'air ces temps peuvent être réduits. De faibles températures ou hygrométries retardent la polymérisation.

TEROSTAT 934 est sans solvant, ni isocyanate, ni silicone, ni PVC et est sans odeur. Il offre une bonne adhésion sur de nombreux substrats et est compatible avec la majorité des systèmes de peinture.

DOMAINE D'APPLICATION

TEROSTAT 934 est utilisé pour les applications spéciales et doit être peint pour des applications en extérieur.

DONNÉES TECHNIQUES

Couleur	: Transparent
Consistance	: Pâte thixotrope
Densité	: Environ 1,04
Extrait sec	: 100%
Mécanisme de polymérisation	: Humidité de l'air
Résistance à l'écoulement	: Non coulant (selon DIN- section 15mm)
Temps de formation de peau	: 10 - 15min*
Vitesse de polymérisation	: Environ 3mm/24h*
Résistance à la traction (selon DIN 53505)	: Environ 1,5MPa
Allongement à la rupture (selon DIN 53504)	: Environ 190%*
Contrainte à 100% d'allongement (selon DIN 53504)	: Environ 0,9MPa
Retrait (DIN 52451)	: <2%
Déformation relative acceptable	: 25%
Température de mise en œuvre	: 5°C à 40°C
Température de service	: -40°C à 100°C
Courte exposition (1h)	: 120°C

*Condition d'ambiance DIN 50014 : 23°C, 50% d'humidité relative.

ADHÉSION

En fonction de la surface, il peut être nécessaire d'abriter la surface ou d'utiliser un primaire.

IMPORTANT

Quand le produit est appliqué sur du PMMA (Plexiglass® ou Perspex®) ou du PC (Makrolon® ou Lexan®) sous contraintes, un phénomène de stress cracking peut se produire. Dans de tels cas, le TEROSTAT 934 ne doit pas être utilisé.

Aucune adhésion n'est développée sur PE, PP ou PTFE (Teflon®) non traité.

Les substrats non cités doivent faire l'objet d'essais.

REMARQUES PRÉLIMINAIRES

Avant utilisation il est nécessaire de lire la fiche de données de sécurité sur les précautions à prendre et les recommandations de sécurité. De même, pour des produits chimiques sans étiquetage, les précautions applicables doivent également être observées.

PRÉTRAITEMENT

Les substrats doivent être propres, secs, sans huile ni graisse.

APPLICATION

La mise en œuvre à partir de cartouches de 310 ml s'effectue à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique Teroson.

Une pression de 2 à 5 bar est requise.

Une faible température du produit provoque une augmentation de la viscosité impliquant une vitesse d'extrusion plus faible. Cela peut être évité en plaçant le produit à température ambiante (20°C) avant la mise en œuvre. Si les substrats sont à trop basse température, le point de rosée peut être atteint, provoquant de la condensation sur les pièces. Ceci peut être évité en plaçant les substrats à température ambiante.

Après application, Le TEROSTAT 934 peut être lissé à la spatule.

NETTOYAGE

Le nettoyage des matériels contaminés avec le TEROSTAT MS 934 non polymérisé peut être effectué à l'aide d'un solvant.

STOCKAGE

Sensibilité au gel : non

Température de stockage recommandé : 10°C à 25°C

Durée de péremption : 12 mois dans l'emballage d'origine

CONSEILS DE SÉCURITÉ

Se reporter à la fiche de sécurité.

IMPORTANT

Les informations ci-dessus, et en particulier les recommandations d'application et d'utilisation de nos produits sont basées sur nos connaissances et notre expérience. En raison de la diversité des matériaux et des conditions d'application dont nous ne pouvons avoir connaissance et qui sont hors de notre contrôle, nous recommandons vivement d'effectuer les tests nécessaires afin de s'assurer que nos produits sont adaptés aux procédés et applications envisagés. Hormis les cas d'actes délibérés, nous déclinons expressément toute responsabilité basée sur ces recommandations ou sur tout conseil donné oralement.

Cette Fiche Technique annule et remplace toutes les éditions précédentes.

Henkel Loctite France
10 Ave Eugène Gazeau
60304 SENLIS Cedex
Tél : 03 44 21 66 00
Fax : 03 44 53 49 58
www@fr.henkel.com
