

TEROSTAT 92

Mastic/colle monocomposant

Base : Polyuréthane

JB/AML

Date : 25.01.2005

Product Information
Produktinformation
Information produit
Información del producto

Henkel

Teroson

DESCRIPTION PRODUIT

Terostat 92 est un mastic/colle monocomposant polyuréthane, extrudable, qui durcit par réaction avec l'humidité et donne un produit élastique. Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement final dépendent de l'humidité et de la température.

L'épaisseur du joint formé influe également sur la vitesse de durcissement final.

En augmentant la température ou l'humidité, ces temps de cycle peuvent être diminués.

Inversement, des températures ou des taux d'humidité plus bas ralentissent le durcissement du produit.

Terostat 92 possède les propriétés suivantes :

- . Bonne adhésion sur différents métaux et plastiques sans primaire.
- . Peut être peint mouillé sur mouillé.
- . Résistance à la coulure.
- . Vitesse rapide de durcissement.
- . Bonne résistance au vieillissement.
- . Peut être poncé.

DOMAINE D'APPLICATION

Terostat 92 est employé pour l'étanchéité et le collage « élastique », en particulier pour la réalisation de joints de fissures et la réalisation de joints de faibles épaisseurs dans les domaines suivants :

- . réalisation de véhicules
- . assemblage/fixation de pièces pour véhicules
- . construction ferroviaire et de conteneurs
- . construction de bateaux
- . construction métallique de façades, construction de bâtiments industriels
- . air conditionné, ventilation de l'air.

Terostat 92 est utilisé lorsque l'emploi de peinture est primordial.

Terostat 92 peut également remplacer les méthodes de fixations mécaniques (p.ex. vis, soudure, serre-joints...).

En attendant le durcissement final du mastic/colle, il est souhaitable de fixer temporairement le joint à l'aide de rubans adhésifs ou de serre-joints. Terostat 92 offre l'avantage important d'avoir les 2 fonctions : étanchéité et collage, à partir d'un seul produit.

Terostat 92 ne convient pas pour des assemblages de type structural.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Blanc, gris, noir
Odeur	Aromatique (sans odeur après durcissement)
Consistance	Pâteux – peut également être appliqué à la spatule.
Densité	Env. 1,15 g/cm ³
Résistance à la coulure	Très bonne
Mécanisme de durcissement	Durcit au contact de l'humidité
Temps de formation de peau (DIN 50014, 23°C, 50% h.r.)	Env. 30 – 60 mins
Vitesse de séchage (durcissement) (DIN 50014 : 23° C, 50% h.r.)	Env. 4mm / 24h
Dureté Shore A (DIN 53505)	Env. 35
Contrainte à la rupture (DIN 53504)	Env. 1,6 MPa
Elongation à la rupture (DIN 53504)	620 – 650%
Résistance au cisaillement (DIN EN 1465)	Env. 1 MPa
Résistance à la traction/clivage (DIN 53515)	Env. 11 N/mm
Température d'application	+ 5°C à + 35°C
Température d'exposition	- 40°C à + 70°C
- limitée (24h)	80° C
- courte exposition (jusqu'à 1h)	120°C

MISE EN ŒUVRE

Bonne adhésion sans primaire sur les carrosseries peintes et primairisées, sur le verre/verre- céramique, sur le bois (non traité, verni, peint), sur les matériaux plastiques de construction, p.ex. Polycarbonate, PUR-RIM, PBTP, divers mélanges de polymères, GF-polyester etc...

Selon les surfaces à encoller, l'utilisation d'un primaire comme promoteur d'adhésion peut être nécessaire pour améliorer l'adhésion du Terostat 92. Sur les thermoplastiques tels que PE, PS ou PA, des méthodes comme le traitement par flammes, traitement Corona ou le plasma basse pression vont améliorer l'adhésion.

Il est toutefois recommandé d'effectuer des essais préliminaires avant utilisation, en raison du nombre important de primaires d'adhérence, de peintures, de matériaux plastiques existant sur le marché. Nous recommandons également de réaliser des essais préliminaires pour tous autres matériaux non mentionnés dans cette fiche.

Les surfaces à encoller doivent être sèches et exemptes de toutes saletés ou de graisse.

L'utilisation de cartouches de 310 ml s'effectue avec les pistolets manuels ou pneumatiques. Lors de l'utilisation d'un pistolet pneumatique, une pression de 2-5 bar est nécessaire.

Si le mastic est stocké dans un endroit frais, sa viscosité est élevée, ce qui entraîne un faible taux d'extrusion. Ceci peut être évité en maintenant le mastic en température ambiante quelques temps avant son utilisation.

Après pulvérisation, Terostat 92 peut être lissé avec de l'eau savonneuse. Si les bords de rainures sont protégés, il suffit de retirer le mastic avec une spatule.

Terostat 92 peut être peint mouillé sur mouillé, avec une peinture base alkyde et acrylate.

Les peintures primaires de protection anti-corrosion peuvent être utilisées uniquement sur le Terostat 92 polymérisé.

STOCKAGE

Sensibilité au gel :	non
Température de stockage :	recommandé + 10°C à + 25°C
Durée de vie :	12 mois dans son emballage d'origine (en milieu frais et sec).

CONSEILS DE SÉCURITÉ

Se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

AVIS IMPORTANT

Nos recommandations sont les résultats des essais effectués dans nos laboratoires. Il appartient aux utilisateurs de nos produits de s'assurer que ceux-ci conviennent bien à l'emploi qu'ils veulent en faire. Des essais devront être faits au préalable de chaque utilisation, pour s'assurer que les modes d'emploi et les conditions d'application du produit sont satisfaisants. En agissant ainsi, on évitera des erreurs dont nous ne pourrions en aucun cas assumer la responsabilité.

Henkel Loctite France - 60304 SENLIS France / Tél. +33 (0) 3 44 21 66 00 / www.loctite.com