


LOCTITE® V5004

Août 2008

Description du produit

Loctite® V5004 est un adhésif acrylique résilient à deux composants utilisé pour le collage de matériaux divers, les métaux et la plupart des plastiques. Ce produit bi-composant a un ratio de mélange de 1:1 et il polymérise rapidement à température ambiante en un adhésif transparent.

Propriétés du produit	Partie A	Partie B	Mélange
Couleur	bleu pâle, transparent	rose clair	mauve clair
Viscosité (mPa.s)	19 000	17 000	18 000
Densité	0,98	0,97	0,98
Ratio de mélange (Volume)			1:1

Vitesse de polymérisation	(à 23°C):	
Temps ouvert	30 sec.	Le temps ouvert est le temps maximum entre l'application du produit sur les surfaces et l'assemblage des pièces à coller.
Temps de prise	env. 55 sec.	Le temps de prise est le temps de résistance initiale de l'assemblage, le temps de manipulation est le temps permettant de manipuler les pièces.
Temps avant manipulation	env. 3 min.	(sur acier doux sablé)
Polymérisation complète	env. 8 heures	

En cas de température inférieure à 23°C la vitesse de polymérisation sera plus lente, inversement une température élevée accélérera la réaction et réduira le temps ouvert.

Performances typiques du produit polymérisé:

Jeu Maximum 0,5 mm

Résistance au cisaillement*

Métaux	Résistance (MPa)	Mode de rupture
Acier	12	RC
Aluminium	14	RC
Plastiques		
PMMA, 4mm	7	RS
PVC, 3mm	5	RS/RC
Phénoliques, 3mm	8	RS/RC
Polycarbonate, 4mm	3	RA
ABS, 3mm	4	RA/RC
Epoxy GRP, 2mm	10	RA

* surfaces dégraissées avant collage; test effectué à 23°C (selon BS5350/C5), après 24h de polymérisation
RC rupture cohésive; **RS** rupture du substrat; **RA** rupture adhésive; jeu de collage 0,1mm

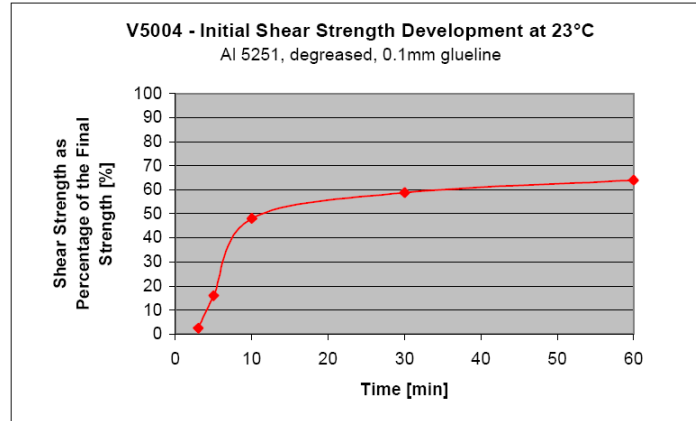


Résistance au pelage

100 N/25mm (RC)

Aluminium, **sablé et dégraissé**

(selon BS5350/C12), à 23°C, après 24h de polymérisation

Vitesse de polymérisation en fonction du temps

Résistance en cisaillement en fonction du temps

Performance de tenue à l'environnement:Résistance en cisaillement à 23°C sur aluminium,
après 2000 heures à 40°C et 95% d'humidité HR

15,3 MPa (RC)

Résistance au pelage à 23°C sur aluminium,
après 1000 heures à 40°C, et 95% d'humidité

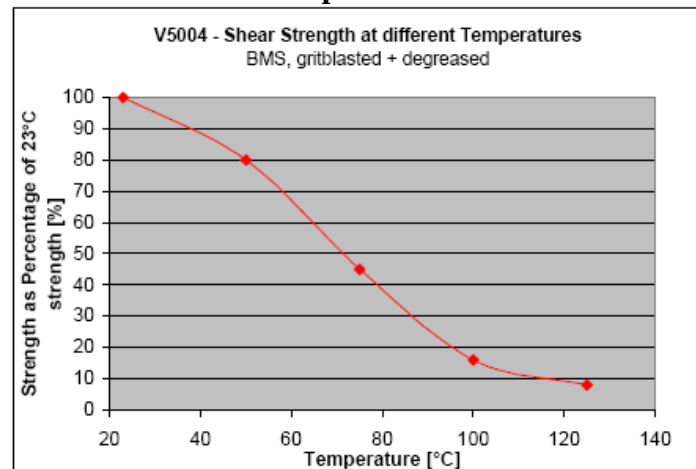
98 N/25mm (RC)

Résistance en cisaillement à 23°C sur acier sablé après 500 heures à 82°C

13,6 MPa (RC)

Résistance en cisaillement à 23°C sur PMMA,
après 500 heures en immersion à 50°C

5 MPa (RS)

Résistance au cisaillement en fonction de la température

Résistance en cisaillement en fonction de la température, sur acier doux sable, dégraissé.

Le produit LOCTITE® V5004, peut être utilisé en service à des températures comprises entre -30 et +80°C.
Le produit peut supporter une température plus élevée pour une courte période

Stockage:

Lorsque le produit est conservé dans son contenant d'origine fermé à 20°C, la durée de vie du produit est de 9 mois à partir de la date de fabrication. Un stockage à 5°C permet d'augmenter la durée de vie jusqu'à 12 mois, mais le produit ne doit pas geler. Ne pas exposer le produit dans son emballage à la lumière directe du soleil.

Manipulation des produits chimiques:

Pour obtenir les informations relatives à la sécurité de mise en oeuvre du produit, consultez obligatoirement la fiche de données de sécurité (FDS). Il est rappelé aux utilisateurs que tout produit chimique, classé à risque ou non, doit être manipulé selon les principes des bonnes pratiques de sécurité.

Recommandations de mise en oeuvre:

Les surfaces doivent être propres, dégraissées et sèches avant collage. Lorsqu'une performance optimum est recherchée, il est recommandé de sabler les surfaces à coller, ou de faire une légère abrasion, avec utilisation du pré-traitement auto-indicateur **Loctite SIP**.

Après application du produit mélangé sur la surface à coller, assembler les pièces et presser l'assemblage pour permettre à l'adhésif de s'étaler pour recouvrir toute la zone à coller. Maintenir fixement les pièces sans bouger ou sans repositionner l'assemblage pendant le temps de polymérisation.

Lorsque la température est inférieure à 23°C la vitesse de polymérisation est plus lente, inversement une température plus élevée accélère la polymérisation mais réduit le temps ouvert.

Du fait de la rapidité de la réaction lors du mélange, il est conseillé de faire attention à l'élévation de température du produit mélangé en grande quantité (réaction exothermique).

Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers à partir de méthodes sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document, et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation des produits. Henkel dénie toutes garanties explicites ou implicites résultant de la vente ou de l'utilisation de produits Henkel. Aucun de nos représentants ou collaborateurs n'a autorité pour modifier ou renoncer à ces garanties relatives à nos produits, mais il est de la responsabilité de nos ingénieurs d'apporter toute leur assistance pour aider les utilisateurs à adapter les produits ou les conditions de mise en oeuvre de ceux-ci. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevet détenue par Henkel pouvant couvrir de tels procédés ou compositions. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une application répétitive, les données présentées ici ne servant que de guide. Ce produit peut être couvert par un ou plusieurs brevets ou demandes de brevet tant aux USA que dans d'autres pays.