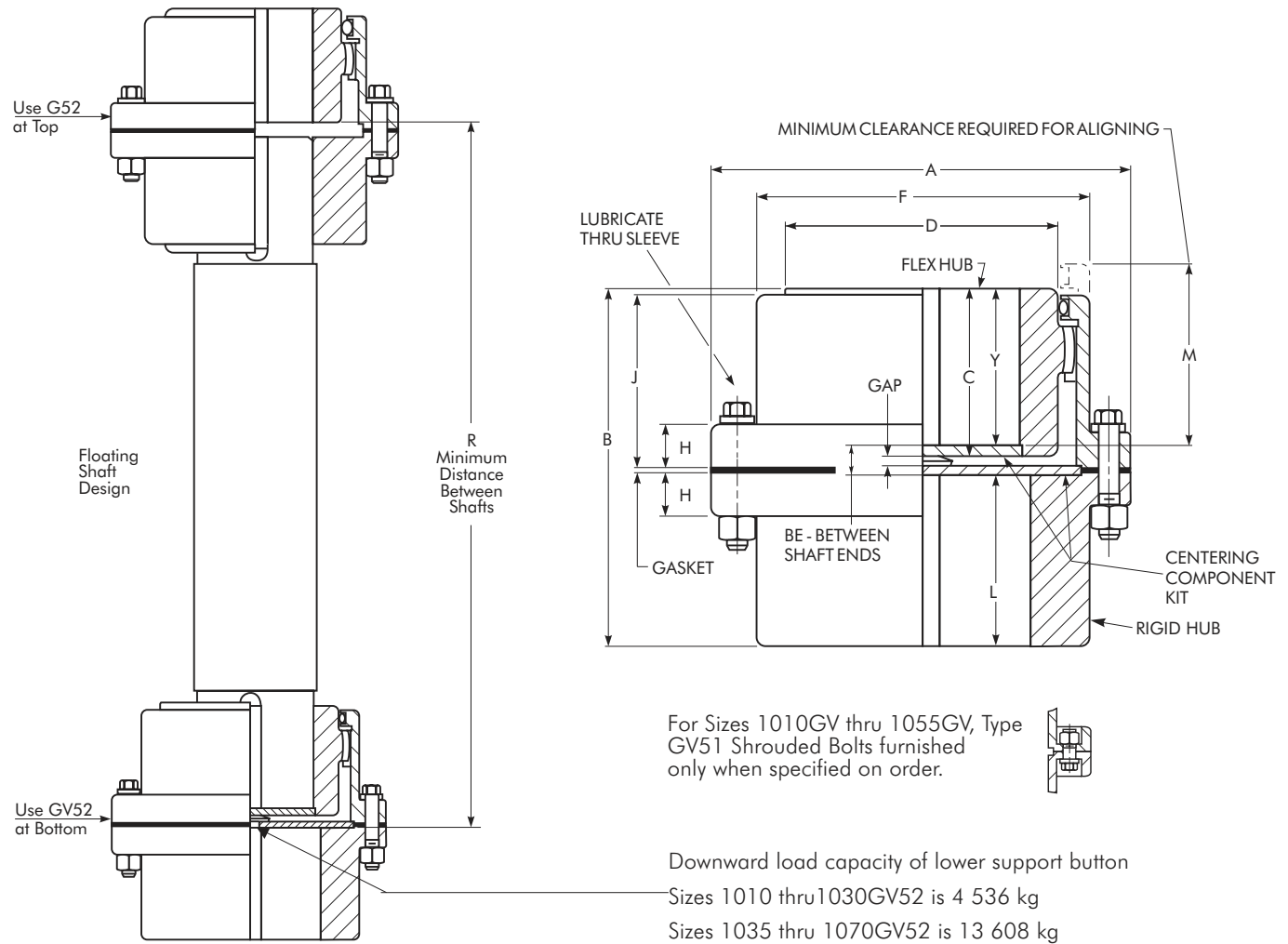


Type GV52 Standard Flanged Sleeve

Vertical Single Engagement/Dimensions — Millimeters



SIZE ★	Torque Rating (Nm) †	Allow Speed rpm ‡	Max Bore (mm) •		Min Bore (mm) ▯	Cplg Wt With No Bore-kg		Lube Wt (kg)	DIMENSIONS — Millimeters														SIZE ★
			Flex Hub	Rigid Hub		GV51	GV52		A	B	C	D	F	H	J	L	M	R	Y	BE	Gap		
1010GV	1 140	7000	50	65	13	4,08	4,54	0,0363	115,9	86,9	38,9	68,6	83,8	14,0	38,9	39,6	45,7	131,6	32,5	14,7	4	1010GV	
1015GV	2 350	5500	65	80	20	8,16	9,07	0,0544	152,4	99,6	45,0	86,4	105,2	19,0	47,8	46,2	55,9	152,4	38,6	14,7	4	1015GV	
1020GV	4 270	4600	78	98	26	14,5	15,9	0,0907	177,8	124,5	57,7	105,2	126,5	19,0	59,4	58,4	71,1	182,9	51,3	14,7	4	1020GV	
1025GV	7 470	4000	98	118	32	24,9	27,2	0,1814	212,7	155,2	71,6	130,6	154,9	21,8	71,6	73,7	86,4	217,7	65,3	16,3	5	1025GV	
1030GV	12 100	3600	111	140	39	38,6	43,1	0,2722	239,7	183,9	86,1	152,4	180,3	21,8	83,8	87,9	101,6	247,7	79,8	16,3	5	1030GV	
1035GV	18 500	3100	134	163	51	61,2	68,0	0,4536	279,4	214,1	100,3	177,8	211,3	28,4	97,5	102,1	124,5	297,9	94,0	18,0	7	1035GV	
1040GV	30 600	2800	160	196	64	93,0	102	0,6804	317,5	243,3	112,3	209,6	245,4	28,4	111,3	115,3	139,7	340,4	105,9	22,0	8	1040GV	
1045GV	42 000	2600	183	216	77	129	138	0,9072	346,1	273,6	125,7	235,0	274,1	28,4	122,9	130,6	157,5	388,1	116,3	26,7	9	1045GV	
1050GV	56 600	2400	200	235	89	184	197	1,36	388,9	309,6	144,0	254,0	305,8	38,1	140,7	147,3	175,3	423,7	134,6	27,7	8	1050GV	
1055GV	74 000	2200	220	266	102	254	265	1,68	425,4	350,0	159,0	279,4	334,3	38,1	158,0	172,7	195,6	464,3	149,6	27,7	8	1055GV	
1060GV	90 400	2100	244	290	115	...	390	2,27	457,2	385,6	177,8	304,8	366,0	25,4	169,2	186,4	221,0	522,2	168,1	30,9	8	1060GV	
1070GV	135 000	1800	289	340	127	...	517	3,27	527,0	454,2	207,8	355,6	424,9	28,4	195,6	220,2	254,0	615,2	194,8	39,1	10	1070GV	

★ See Page 15 for General Information and other Reference Notes.

† Torque Rating is for coupling only; refer to Page 22 for floating shaft selection and ratings.

‡ Allowable speed listed is for GV52 coupling only; refer to Page 22 for floating shaft selection and running speed.