

Données techniques, Description MD-35Q

PROMAC
MD-Serie

Modèle..... MD-35Q

Attachement des fraises..... Weldon 19
Capacité en fraise jusqu'à Ø, mm 35x50
Capacité en foret jusqu'à Ø, mm..... 13x110
Course de broche, mm..... 75

Moteur 230 Volt, kW 1.1
Vitesse min⁻¹ 350
Force magnétique, kg..... 1'500
Dimensions l/p/h, mm..... 350x260x475
Dimensions base, mm..... 165x80
Poids net, kg..... 12.2

Réservoir lubrification

Levier de descente

Robinet lubrification

Boutons de mise en
marche / arrêt moteur

Inter de l'aimant

Vis de réglage
du chariot

Base magnétique



Option:

2169

Adaptateur mandrin

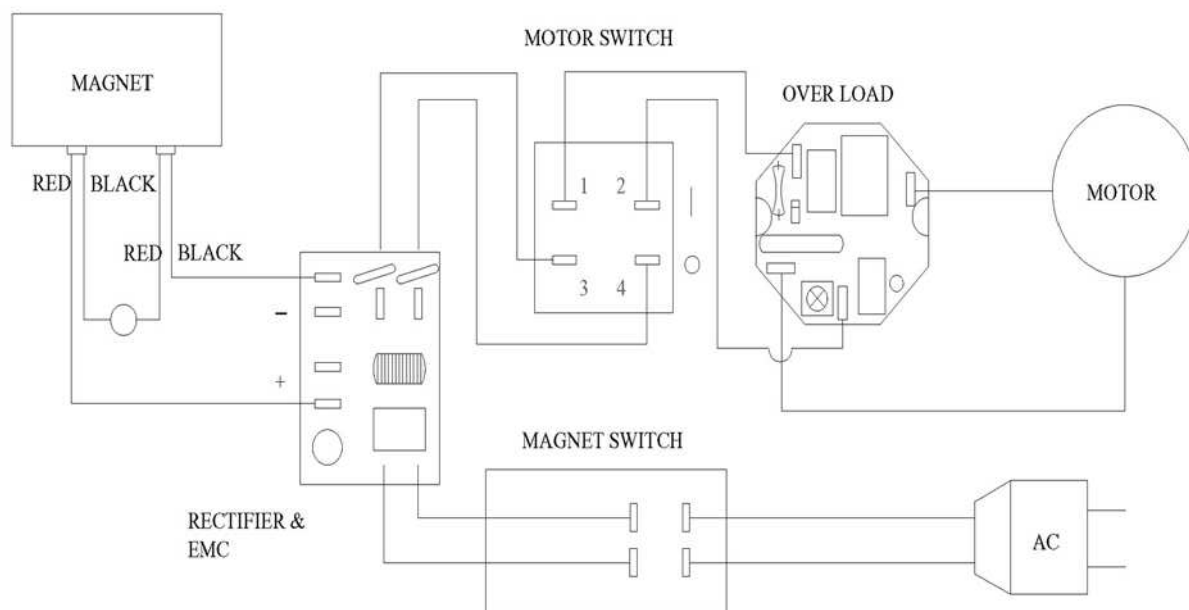
950272

Mandrin à clé 13mm

Guide broche

Porte fraise

Schéma électrique MD-35Q



PROMAC[®]
MD-Serie

Poids net, kg.....21.0



Données techniques, Description MD-75PQ

PROMAC
MD-Serie

Modèle.....MD-75PQ

Attachement des fraises.....Weldon 19
Capacité en fraise jusqu'à Ø, mm 75x50
Capacité en foret jusqu'à Ø, mm..... 32x150
Course de broche, mm..... 95
Moteur 230 Volt, kW 1.8

Vitesse I + II min-1..... 120 + 160
Vitesse III + IV min-1 290 + 310
Force magnétique, kg..... 2'250
Dimensions l/p/h, mm..... 370x300x600
Dimensions base, mm..... 200x100
Poids net, kg..... 23.7

Réservoir lubrification

Levier de descente

Robinet lubrification

Boutons de mise en
marche / arrêt moteur

Inter de l'aimant

Inverseur

Base magnétique
pivotant



Option:

2171 Gewindebohrfutter MKIII

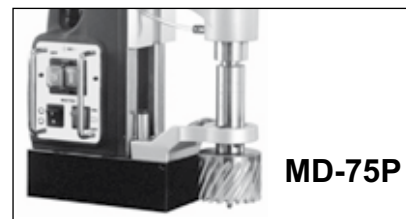
9778 Adaptateur CM III / B16

100390 Mandrin à clé 13mm/B16

Manette de changement
Vitesse I / II / III / IV

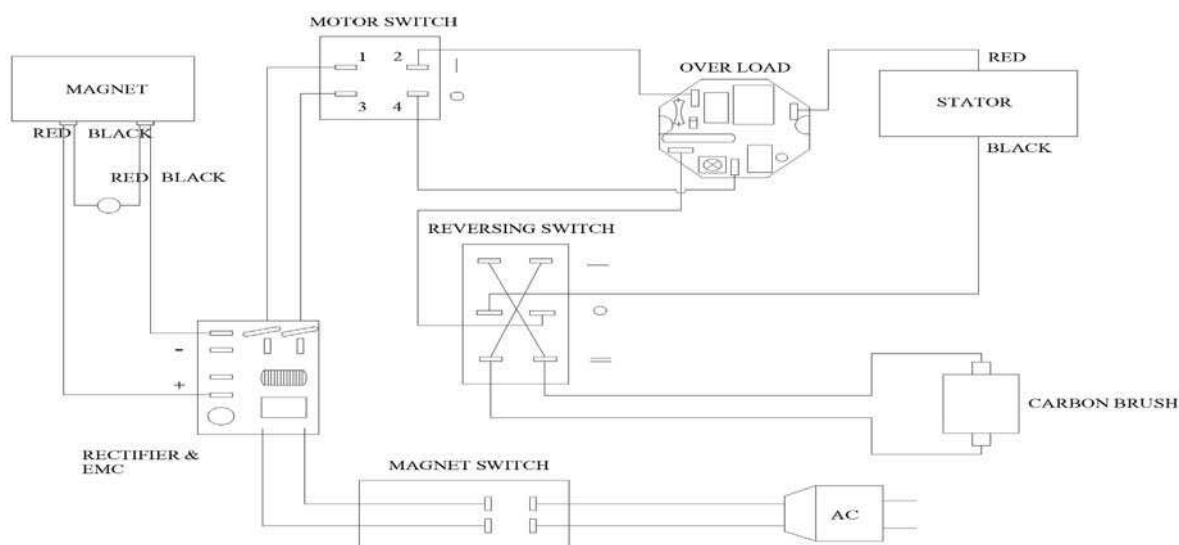
Orifice d'éjection

Guide broche



MD-75P

Schéma électrique MD-75PQ



Système de lubrification

Fixer le tuyau transparent au bas du réservoir; desserrer le raccord au robinet et y enfiler le tuyau. Resserrer le raccord. Serrer la bride de fixation à la partie supérieure du chariot à l'aide des 2 vis de fixation. Serrer le réservoir dans la bride. Insérer l'autre bout du tuyau dans le raccord rapide à la partie inférieure du carter de boîte de vitesse. Pour enlever le tuyau, retirer le tuyau en appuyant le raccord rapide vers la machine.

L'emploi du liquide de lubrification est prévu pour le carottage seulement. Il améliore le rendement et prolonge la durée de la fraise. Veiller à ce que le réservoir ne soit pas vide. Pour de meilleurs résultats, nous vous conseillons l'emploi du liquide de lubrification **PROMAC Art. 9179** (vendu en Suisse seulement) à 8%.

Le flux peut être réglé à moyen du robinet.

Protecteur mandrin

Fixer le protecteur mandrin à l'aide des 2 vis papillon à la base magnétique. Pour nettoyer la fraise, le protecteur mandrin peut être soulevé grâce aux fentes oblongs.

Chaîne de sécurité

La chaîne de sécurité empêche la machine de chuter en cas d'une coupure du courant (l'électroaimant n'étant plus alimenté). Attacher la chaîne à la machine et à un élément de la structure environnante.

Fraise à carotter

AVERTISSEMENT: Ne jamais employer des fraises de taille supérieure à ce qui est préconisé pour le modèle de machine.

1. Vérifier la propreté du porte fraise et de la queue de la fraise. Insérer le foret pilote dans la fraise puis insérer le tout dans le porte fraise Weldon de façon à ce que les 2 met plats de la queue de la fraise soient en face des 2 vis BTR du porte fraise. Serrer les vis.



AVERTISSEMENT: S'assurer que les 2 vis portent bien sur les met plats de la queue de la fraise et qu'elles ne sont pas sur le rond de la queue;

2. Ouvrir le robinet du lubrifiant et s'assurer que le liquide qui coule est suffisant; régler à l'aide du robinet si nécessaire.

Fermer le robinet après l'usage.

Réglage des deux vitesses du modèle MD-50Q

La vitesse désirée peut être réglée à moyen du levier de changement de vitesse. Pour la vitesse rapide le levier montre vers le haut - pour la vitesse lente le levier descend. En cas où le levier ne peut être déplacé, il est nécessaire de tourner le porte fraise à main pour que les engrenages coïncident.

Choisir la vitesse selon tableau ci-dessous:

Vitesse	Tours à vide min ⁻¹	Tours à charge min ⁻¹	Dimension de la fraise/mm
I.....	380	230.....	40 - 50
II.....	500	300.....	12 - 40

AVERTISSEMENT: Les indications ci-dessus sont de nature générale et peuvent varier selon le matériau et l'affûtage de la fraise ainsi que l'alliage de la pièce à travailler.

ATTENTION: S'assurer que la vitesse est bien passée avant tout redémarrage de la machine.

ATTENTION: Le changement de la vitesse ne doit être effectué que la machine complètement arrêtée. Ne jamais changer la vitesse pendant le fonctionnement de la machine.

AVERTISSEMENT: Avant de commencer le travail, contrôler l'adhérence de la base magnétique sur la pièce à travailler.

Perçage avec fraises à carotter

AVERTISSEMENT: L'emploi du liquide lubrifiant est conçu uniquement pour des travaux en position verticale - 90° de la machine -. Si la lubrification est utilisée pour des travaux tête en bas, elle risque de couler dans le moteur et de l'endommager. Pour tous travaux en hauteur ou à l'envers, lubrifiez la fraise avec la pâte lubrifiante **PROMAC Article 2168** (livrable en Suisse seulement).

1. Fixer la fraise et approcher la machine de l'endroit où doit être réalisé le trou. Appuyez sur l'interrupteur de l'aimant pour faire adhérer la machine. La pièce à travailler doit être suffisamment épaisse (10mm) pour obtenir une aimantation optimale.
2. Ouvrez le robinet de lubrifiant.
3. Appuyez sur le bouton de mise en marche du moteur pour faire démarrer la machine. Approcher la fraise du matériau et laisser la faire son empreinte. Après il vous pouvez augmenter la pression afin d'obtenir un copeau entier qui ne se brise pas, c'est la preuve d'une bonne vitesse.



ATTENTION: Utilisez toujours des fraises bien affûtées. Des outils émoussés peuvent induire à la rupture du foret, à de mauvais alésages du trou ou à la surcharge de la machine.

AVERTISSEMENT: Penser toujours à enlever les copeaux. Trop de copeaux peuvent provoquer de situations dangereuses.

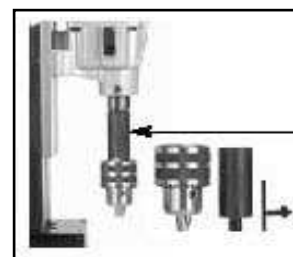
ATTENTION: La fraise est très chaude à la fin du perçage. Faites attention quand vous l'enlever afin d'éviter des brûlures.

ATTENTION: Ne jamais arrêter pour le reprendre plus tard un trou. Vous devez terminer un trou commencer sans relever l'outil, ceci pourrait endommager l'outil ou la machine.

Perçage avec foret hélicoïdal

Pour l'emploi de la machine avec un foret hélicoïdal il faut modifier la machine.

1. Desserrez les 3 vis de fixation et enlevez le guide de broche. Remettez les vis dans leurs trous après avoir enlevé le guide de broche pour empêcher les salissures de rentrer dans les trous des vis.
2. Démontez le porte outil pour y mettre l'adaptateur mandrin - Art. 2169 pour MD-35Q/ Art. 2170 pour MD-50Q - et le mandrin à clé Art. 950272.



ATTENTION: Soyez prudent de ne pas endommager la broche en effectuant ces travaux de montage et démontage.

3. Assurez-vous que tout est monté correctement et que les pièces sont bien fixées.

Changement des outils

Le modèle MD-75PQ est muni d'un adaptateur Weldon à emmanchement CM-3. Pour chasser l'adaptateur, introduisez le chasse-cône dans l'orifice du carter d'engrenages. Alignez la broche avec l'orifice.

AVERTISSEMENT: Soyez prudent et faites attention que l'adaptateur avec l'outil ne tombe pas par terre.

1. Pour le montage de l'adaptateur Weldon insérez-le en état propre et sans graisse dans la broche, alignez-le et fixez-le avec un léger coup sur son extrémité inférieure.

ATTENTION: Ne jamais employer de fraises à carotter supérieures à 60mm si l'épaisseur de la pièce à travailler est inférieure à 20mm. Le force magnétique est alors trop faible et la machine risque de se décrocher.

Dans ce cas là il faut poser une pièce de fer additionnelle d'au moins 10mm d'épaisseur sous l'aimant.



AVERTISSEMENT: Cette machine est munie d'un inverseur de sens de rotation. Avant de commencer le travail s'assurer que l'interrupteur est en position correcte (F).

Réglage des 4 vitesses du modèle MD-75PQ

La vitesse désirée peut être réglée à moyen des leviers situés sur le nez de la perceuse. En cas où les leviers ne se laissent pas renverser, il est nécessaire de tourner la broche à la main pour ajuster les positions des engrenages.

Choisir la vitesse selon le tableau ci-contre:

$1 = \frac{210}{120} =$	
$2 = \frac{270}{160} =$	
$3 = \frac{410}{290} =$	
$4 = \frac{530}{310} =$	

Vitesse	Tours à vide	Tours à charge	dim. fraise à carotter	dim. foret hélicoïdal
I.....	210 min ⁻¹	120 min ⁻¹	60 - 75mm	15 - 25mm
II.....	270 min ⁻¹	160 min ⁻¹	45 - 60mm	-
III.....	410 min ⁻¹	290 min ⁻¹	35 - 45mm	-
IV.....	530 min ⁻¹	310min ⁻¹	12 - 35mm	-

AVERTISSEMENT: Inversion des leviers doit impérativement se faire la machine arrêtée. En cas où les leviers ne se laissent pas renverser, il est nécessaire de tourner la broche à la main pour ajuster les positions des engrenages.

Le modèle MD-75PQ est munis d'une **base magnétique pivotante** qui sert à bien centrer la fraise à carotter même dans les situations difficiles (aimant enclenché).

1. Positionner la machine sur la pièce de travail et l'approcher le plus proche possible de l'endroit où doit être fait le trou. Appuyer sur l'interrupteur de l'aimant.
2. Desserer la vis de la base magnétique et centrer la machine sur l'endroit du trou à percer.
3. Serrer la vis de la base magnétique et commencer le perçage.



Déplacement de la base de 15° D/G et 20mm d'avant en arrière

Inverseur du sens de rotation

Celui-ci a 3 positions:

F = tourne dans le sens des aiguilles d'une montre;

R = tourne en sens inverse des aiguilles d'une montre ;

N = Position neutre.

ATTENTION: Quand l'inverseur est en position neutre **N** , la machine ne tourne pas. Si le bouton de mise en marche moteur **I** est activé et que l'inverseur est en position **F** ou **R** , la machine tournera.

Ordre de mise en marche la machine :

- 1). Interrupteur de l'aimant position **I**
- 2). Régler le sens de rotation **F** ou **R**
- 3). Appuyer sur le bouton de mise en marche moteur **I**

Arrêter la machine comme suit:

- 1). Appuyer sur le bouton d'arrêt moteur **O**
- 2). Appuyer sur l'interrupteur de l'aimant **O**



Perçage avec foret hélicoïdal

Pour les forets de grande dimension il est nécessaire de percer un avant-trou de petit diamètre.

Le foret à emmanchement CM -3 peut être inséré directement dans le cône de la machine.

Pour l'utilisation d'un mandrin porte-foret (pour forets plus petits), il est nécessaire de mettre l'adaptateur CM-3 (Art. 9778) dans la broche de la machine puis monter le mandrin à clé (Art. 100390).

