

Fiche d'information produit

Multan 90-2

Fluide de coupe miscible à l'eau pour usinage général

Propriétés : Multan 90-2 est un lubrifiant semi-synthétique, sans bore et sans formaldéhyde, avec d'excellentes propriétés de refroidissement.

Multan 90-2 peut être utilisé pour un large ensemble d'opérations d'usinage à différents taux de dureté d'eau. (entre 5 et 40° Gh)

Grace à la sélection de ses matières premières, Multan 90-2 offre une excellente résistance aux bactéries et aux moisissures. En général, l'addition de bactéricide, n'est pas nécessaire durant la durée de vie de l'émulsion.

Multan 90-2 est sans additif extrême pression à base de chlore, soufre ou phosphore.

Domaine d'application : Multan 90-2 est utilisé pour l'usinage de l'acier, de la fonte et des alliages d'aluminium.

Pour le dosage de l'émulsion et afin d'obtenir une concentration exacte, nous recommandons une pompe doseuse.

Mode d'emploi :

Concentration : Forage, tournage :

Montage : 4 -5 %

Rajout : 1-2 %

Fraisage, filetage, alésage :

Montage : 4-8 %

Rajout : 1- 2 %

Meulage :

Montage : 3-4 %

Rajout : 1-2 %

Méthodes d'analyse :

Dosage par refractomètre : l'indice de réfraction des solutions est lu en degré Brix est directement proportionnel à la concentration des produits.

Concentration en % de Multan 90-2 = lecture Brix x 1,04

Dosage par PH metrie :

Prélevé un échantillon de bain de 100ml. Tritrer par 0,5 N HCl jusqu'à un PH de 5,5.

Soit V le volume exprimé en ml d'acide versé.

La concentration de Multan 90-2 en % = $0,4 \times V$

Fractionnement avec acide (DIN 51368)

Caractéristiques :

Propriétés :

Caractéristiques physiques : liquide huileux brunâtre

Densité (20°C) , DIN 517757 ; $0,946 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$

Vrejetéssté (20° C) DIN 53211 : $124 \pm 30 \text{ mm}^2/\text{S}$

Stockage : + 5°C à 40°C

Indice refractomètre: $1.4597 \pm 0,0002$

Emulsion:

Apparence : emulsion semi transparente

Valeur PH (5%, DI water), DIN 51369: $9,3 \pm 0,2$

Propriétés protection contre la corrosion :

Selon DIN 51360/1 : R0/S0 à 2,0 %

Selon DIN 51360/2 : 0/0 à 3,5%

Stabilité de l'émulsion selon :

DIN 51367 : 98%

Avec 3 à 5g/l NaCl additionné : 100%

Lubricity Reichert-Waage Steel :

(5%, 1,5 kg) : 22 mm^2

(8% , 1,5 kg) : 21 mm^2

Aluminium:

(5%, 0, 1 kg) 18 mm^2

Traitement des eaux usées:

Les fluides de coupes solubles usagés ne peuvent être rejetés dans l'eau sans traitement. La validité d'un bon traitement nécessite un fractionnement d'émulsion ; méthode avec membrane. Etc. Le traitement des eaux usées doit être conforme aux législations locales.

Alternativement, les émulsions peuvent être collectées séparément et prise en charge par une entreprise spécialisée.

Waste code (EWC) : voir fiche technique de sécurité

Information sécurité : Prière de tenir compte des informations dans la fiche technique.