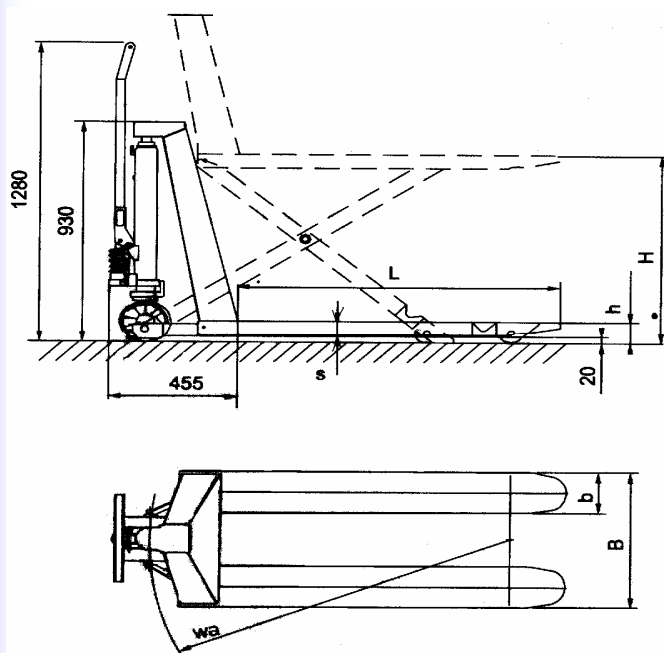




Les Caractéristiques :

- Le positionnement du bloc moteur pompe hydraulique, est étudié pour un encombrement réduit ainsi que sa protection contre les chocs éventuels.
- Le chargeur de batterie est intégré.



Bloc hydraulique protégé

Les points forts :

- Combine les avantages d'un transpalette classique et d'une table élévatrice
- Convient pour les applications répétitives
- Livré avec batterie
- Chargeur intégré

Peut être utilisé en fonction manuel si batterie déchargée

Modèle		HB1056EN	HB1068EN
Capacité	Kg	1000	
Hauteur d'élévation	H mm	800	
Hauteur fourches abaissées	h + / - 2 mm	85	85
Longueur fourches	L mm	1190	1190
Ecartement extérieur fourches	B mm	560	680
Largeur fourche	b mm	160	
Galets avant	mm	ø 75x75	polyuréthane
Roues directrices	mm	ø 180x50	polyuréthane
Batterie	V / Ah	12 / 70	
Chargeur intégré		6 A / 12V	
Poids sans batterie	Kg	159	164

